



VAPOR REAQUECIDO 757t/h 3.081MPa(a) 540°C

EXAUSTÃO DA TURBINA 757t/h 3.42MPa(a) 319.3°C
DE ALTA PRESSÃO

VAPOR SUPERAQUECIDO 903 t/h 17.5MPa(a) 541°C

ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA 903 t/h 269.6°C

CALDEIRA

ALIMENTAÇÃO DE CARVÃO 237 t/h

INJEÇÃO DE CALCÁRIO 18,04t/h

INJEÇÃO DE AR 898370 Nm³/h

CINZA PESADA 41,33t/h

CAL HIDRATADA
~3.5 t/h

ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA
0.3MPa(a) ~37 t/h

GÁS DE COMBUSTÃO 1049610 Nm³/h 130°C
CONCENTRAÇÃO DE CINZA 67592.2 mg/Nm³
SO₂ CONTENT 1085.3 mg/Nm³
NOx CONTENT 400 mg/Nm³

ESP1

FGD

FF

GÁS DE COMBUSTÃO 1119628 Nm³/h 70°C
CONCENTRAÇÃO DE CINZA 33.8 mg/Nm³
SO₂ CONTENT 217.1 mg/Nm³
NOx CONTENT 400 mg/Nm³

CHAMINÉ

RESÍDUOS ESP1: 55t/h

RESÍDUOS FF: 12t/h

NOTES
1- O BALANÇO DE MASSAS É BASEADO NA CARGA MÁXIMA CONTÍNUA DA TURBINA (TMCR).

CLASS A COMPREHENSIVE ENG. DESIGN CERTIFICATE No. A161000660

C	17/09/2015								
REV.	DATA	DESENHISTA	PROJETADO	VERIFICADO	REVISADO	APROVADO			DESCRIÇÃO
UTE Ouronegro UTE Ouro Negro SPE S/A, Porto Alegre / RS / Brasil									
SEPCO1 Electric Power Construction Corporation									
Nwepdi 西北电力设计院				PROJETO UTE Ouro Negro 2x300MW Pedras Altas / RS / Brasil			FASE DO PROJETO BÁSICO		
DIAGRAMA DO BALANÇO DE MASSAS									
UNIDADE mm ESCALA 1:1				DES Nº TB1511-J01-10			FOLHA 1 DE 1 REV. 0		