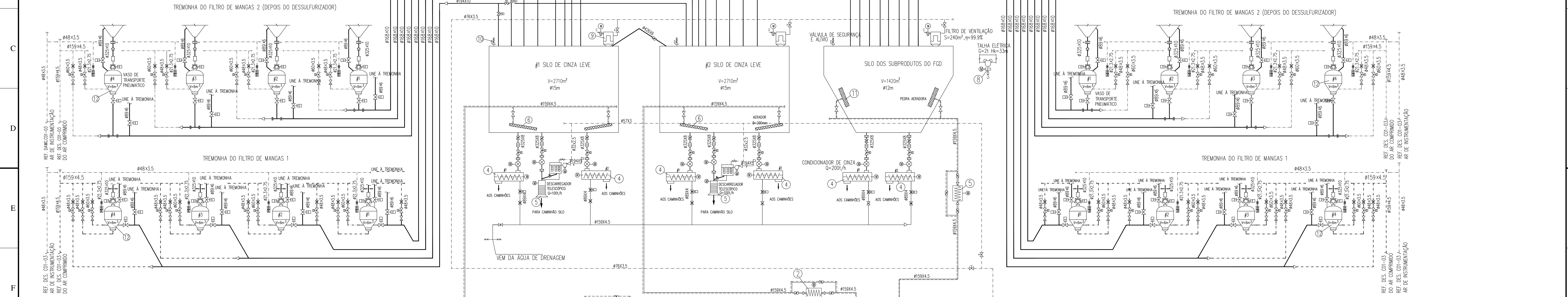


---	DUITO DE AR	---	DUITO DE AR	---	ACOPLAMENTO
=====	DUITO DE AR FLUIDIZADO	⊕	MANÔMETRO	⊕	FILTRO
⊕	VÁLVULA DE SEGURANÇA	⊕	REDUTOR	⊕	FUNIL
⊕	VÁLVULA DE RETENÇÃO	⊕	LINHA DE INTERFACE DE DESENHO	⊕	JUNTA DE EXPANSÃO
⊕	VÁLVULA DE SEGURANÇA E ALIVO	⊕	ALIMENTADOR ELÉTRICO	⊕	VÁLVULA DE ISOLAMENTO
⊕	REGULADOR DO FILTRO DE AR	⊕	FLANGE DE VEDAÇÃO	⊕	VÁLVULA DE GAVETA MANUAL
⊕	VÁLVULA BORBOLETA	⊕	TUBULAÇÃO DE AR COMPRIMIDO PARA INSTRUMENTAÇÃO E CONTROLE	⊕	ADAPTADOR
⊕	VÁLVULA BORBOLETA PNEUMÁTICA	⊕	DUITO DE CINZA	⊕	VÁLVULA ESFERA
⊕	VÁLVULA DOMO	⊕	DUITO DE ESGOTO	⊕	VÁLVULA ESFERA PNEUMÁTICA
⊕	VÁLVULA GAVETA PNEUMÁTICA	⊕	DUITO DE POEIRA	⊕	VÁLVULA PNEUMÁTICA DE CINZA SECA
⊕	VÁLVULA GULHOTINA MANUAL	⊕	DUITO DE ÁGUA	⊕	VÁLVULA GULHOTINA INCLINADA

LEGEND



NUM	NOME	MODELO E ESPECIFICAÇÃO	QNTD	OBSERVAÇÕES
12	VASO DE TRANSPORTE PNEUMÁTICO	V=6,0m³	16	
11	PEDRA AERADORA	GRUPO D TIPO:150x300 GRUPO E TIPO:150x300	32 20	PARA O SUBPRODUTO DO FGD
10	VÁLVULA DE SEGURANÇA E ALIVO	Ø500, -800Pa+2000Pa	3	
9	FILTRO DE VENTILAÇÃO	S=240m², η=99,9% N=3KW	3	
8	TALHA ELÉTRICA	TPO:M2-300 G=2t Hk=33m N=3+0.4+0.4KW 380V	1	PARA O TIPO DO SILO
7	TALHA ELÉTRICA	TPO:M2-300 G=2t Hk=6m N=3+0.4+0.4KW 380V	1	PARA O SOPRADOR DE FLUIDIZAÇÃO DO SILO
6	CALHA DE AERAÇÃO	B=200mm	300m	PARA O SILO DE CINZA LEVE
5	DESCARREGADOR TELESCÓPICO	Q=100t/h N=4+0.75+4KW 380V COM ALIMENTADOR, ABSORVEDOR DE POEIRA E VÁLVULA	2	
4	CONDICIONADOR DE CINZA	Q=200t/h N=30+5,5KW 380V	6	ALIMENTADOR E VÁLVULA 2 PARA SILO DO FGD 2 PARA SILO CINZAS
3	TANQUE DE AR	Va=6,0m³	1	
2	AQUECEDOR DO AR DO SILO	N=70kW I2=176°C 380V	3	
1	SOPRADOR DE FLUIDIZAÇÃO PARA O SILO	Q=20m³/min P=0,125MPa N=75KW 380V AR REFRIGERADO	4	

NOTAS:
 1.0 SISTEMA DE REMOÇÃO DE CINZA PESADA APRESENTADO NESTE DIAGRAMA É PARA DUAS UNIDADES, QUANTIDADE ESTIMADA DE CINZA PARA UMA CALDEIRA (PROVISÓRIA) É DE 55t/h DE CINZA LEVE E 12t/h (SUBPRODUTO DO FGD).
 2. DADOS DOS EQUIPAMENTOS E LISTA DE DETALHES SÃO PROVISÓRIOS, APENAS PARA DESENVOLVIMENTO DE PROPOSTA.

REV	DATA	DESENHISTA	PROJETADO	VERIFICADO	REVISADO	APROVADO	DESCRIÇÃO
U	6/9/2015						
C	11/8/2015						
B	30/7/2015						
A	6/2/2014						

UTE Ouro Negro SPE S/A, Porto Alegre / RS / Brasil

SEPCO1 Electric Power Construction Corporation

PROIETO UTE Ouro Negro 2x300MW Pedras Altas / RS / Brasil FASE DO PROJETO BÁSICO

DIAGRAMA DE FLUXO DO SISTEMA DE MANUSEIO DA CINZA LEVE

LISTA DE EQUIPAMENTOS

ESCALA 1:1

IBT1511-C01-02

FOLHA 1 DE 1