

Relatório de Manutenção Periódica

Para: CGTEE - Candiota

Nº Doc.: A16CT333

E-mail: luisp@cgtee.gov.br

De: Fenelon Bennemann

Dep.: Assistência Técnica

At.: Sr (a). Luis Eduardo Piotrowicz

Data: 20/10/2016

Páginas: 03

Assunto: Manutenção mensal periódica do sistema analisadores de CO, SO2, NOx, O2, temperatura, pressão e vazão montado em shelter para monitoramento das chaminés das fases A e B da CGTEE - Candiota.

Prezado Senhor:

Este relatório visa descrever as atividades realizadas na visita técnica para manutenção periódica dos referidos sistemas. O serviço foi realizado pelos técnicos Marcus Antunes e Fenelon Bennemann em 18, 19 e 20/10/2016.

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO EXECUTADO:

1) SD 1500 -1, 2 e 3

- Inspeção das sondas;
- Verificação das vedações, infiltrações e vazamentos;
- Verificação do aquecimento do filtro inox, válvula e filtro de névoa;
- Teste de sopragem reversa;
- Verificado o funcionamento da válvula de bloqueio;
- Verificada a temperatura da linha aquecida;
- Limpeza do elemento filtrante inox, substituição do filtro de névoa;
- Verificada a pressão de ar de sopragem reversa, executada limpeza do filtro de ar;
- Executada a limpeza dos gabinetes

2) Caixa de conexão das linhas aquecidas

- Verificadas as conexões;
- Verificada a temperatura das linhas e da caixa;
- Verificada a ausência de condensação nos tubos de amostra;
- Verificada a vedação da tampa;
- Executada a limpeza do gabinete;

3) linha aquecida de descida

- Verificadas as conexões;
- Verificada a temperatura da linha nos 3 pontos;

4) Caixas de conexão da linha aos secadores permature

- Verificadas as conexões;
- Verificada a temperatura das linhas e da caixa;
- Verificada a ausência de condensação nos tubos de amostra;
- Verificada a vedação da tampa;
- Verificada a eficiência da estação de tratamento de ar;
- Ajustada a vazão de ar para os secadores e
- Executada a limpeza do gabinete.

5) Sistemas de condicionamento de amostra e analisadores

- Verificadas as conexões;
- Verificado o funcionamento do desumidificador peltier;
- Verificada a ausência de condensação nos tubos de amostra;
- Verificados os sinais analógicos
- Verificados os sensores de liquido;
- Verificação de funcionamento do Permapure
- Verificada a bomba de amostra e bomba peristáltica;
- Verificado software e alarmes do PLC;
- Verificadas as indicações dos gases , temperatura e pressão;
- Calibração dos analisadores de gases;
- Verificados os gases padrão quanto à validade, quantidade e consumo;
- Verificada a temperatura do conversor de NOx;
- Ajustadas as vazões de amostra e excesso;
- Verificados infiltrações e vazamentos;
- Executado teste de estanqueidade dos sistemas e
- Executada limpeza dos sistemas.

6) Medidores de Vazão, Temperatura e Pressão

- Verificadas as conexões ao processo;
- Verificadas as leituras do medidor de temperatura;
- Verificadas as leituras do medidor de pressão;
- Verificadas as leituras e alarmes de falha dos medidores de vazão
- Verificada a validade dos certificados de calibração – Os transmissores de temperatura e pressão estão sendo substituídos uma chaminé por vez. Substituídos os da chaminé 1
- Verificada a limpeza e integridade física dos instrumentos;
- Verificada a condição das ligações e prensa cabos;
- Executada limpeza externa dos instrumentos e
- Executada limpeza dos sensores de vazão.

7) Shelter de analisadores

- Verificado funcionamento dos sistemas do shelter.
- Verificada a integridade física do contêiner, portas, fechaduras, armários, bancada, vazamentos;
- Verificado o funcionamento da iluminação interna e externa;
- Verificado o funcionamento do ar condicionado, Executada a limpeza do filtro;
- Verificado o suprimento de ar comprimido;
- Verificado o funcionamento do detector de presença e fumaça;
- Verificação visual das instalações elétricas e
- Executada limpeza interna no shelter.

8) Estação de tratamento de ar comprimido

- Executada a limpeza do gabinete e drenagem dos filtros, verificadas as pressões de entradas e saídas.

9) Conclusão:

- Todos os sistemas foram testados e seu funcionamento apresentou performance de acordo com as especificações de projeto.
- Consideramos o sistema apto a executar continuamente o monitoramento das variáveis medidas.

Colocamo-nos à disposição para esclarecimentos adicionais que se fizerem necessários.

Atenciosamente,

Fenelon Bennemann

Assistência Técnica - Divisão Analísadores

Sindus Andritz Tecnologia Humana

Tel. +55 51 2121-4426

Fax: +55 51 2121-4409

vilmar@sindus.com.br