

**Matriz:** Efluente Industrial

**Serviço Solicitado:** Análises Físico – Químicas

**Ordem de Serviço nº:** 052/2018

**DADOS DO CLIENTE**

**Razão Social:** PETRO RIO O&G EXPLORAÇÃO E PRODUÇÃO DE PETROLEO LTDA.

**Empresa:** \*\*\*\*

**Endereço:** Rua Engenheiro Fabio Goulart, nº 605, Ilha da Conceição – Niterói/RJ

**DADOS REFERENTES À COLETA**

**Endereço da Coleta se diferente do citado acima:** \*\*\*\*

**Base/Embarcação/Sonda:** FPSO POLVO A

**Ponto de Coleta:** Ver Tabela

**Responsável pela coleta:** Cliente

**Data da coleta:** \*\*\*\*

**Hora:** \*\*\*\*

**Responsável pelo transporte das amostras:** Tesalab

**Data de entrada no laboratório:** 27/12/2018

**Hora:** 13:00

**DADOS REFERENTES À AMOSTRA**

**Frascos da coleta:** Frascos Tesalab

**Condição de transporte:** Refrigeração

**Condições de Campo - Intempéries:** \*\*\*

**Limpeza Local:** \*\*\*

**Aspecto da Amostra - Cor:** \*\*\*

**Cheiro:** \*\*\* **Resíduo:** \*\*\*\*

**Embalagens e Frascos - Violação:** Não

**Rótulos:** Legíveis

**RESULTADOS ANALÍTICOS**

PARÂMETROS	MÉTODO	IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA								UNIDADE	OBS
		5680	5681	5682	5683	5684	5685	5686	5687		
TOG	SM 5520B	<5,0	<5,0	<5,0	<5,0	<5,0	<5,0	<5,0	<5,0	mg / L	5

PARÂMETROS	IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA								UNIDADE	OBS
	5665 (*)	**	**	**	**	**	**	**		
TOG	12,9	**	**	**	**	**	**	**	mg / L	5

**(\*)Contraprova**

**OBSERVAÇÕES:**

- 1- Os resultados acima referem-se tão somente a amostra analisada.
- 2- A Tesalab garante que todas as análises foram executadas dentro do prazo de validade de cada parâmetro segundo ITLAB 001 – Procedimento de coleta e preservação de amostras, e condições descritas na proposta comercial.
- 3- Este relatório de ensaio só pode ser reproduzido por inteiro e sem nenhuma alteração.
- 4- Metodologia adotada conforme Standard Methods for Examination of the Water and Wastewater – 23ª. Edition.
- 5 - CONAMA 393 de 08/08/2007 - Art. 5º O descarte de água produzida devesa obedecer a concentração media aritmética simples mensal de óleos e graxas de ate 29 mg/L, com valor máximo diário de 42 mg/L.


**MÉTODO 5520 F** – Com adição de sílica


**MÉTODO 5520 B** – Sem adição de sílica

**CRQ - III Região: Registro – Nº. 5147**

**Certificado de Anotação de Responsabilidade Técnica (ART) – Nº. 8381.**

**CCL Nº IN033505 – INEA**

  
Clarisse R. de Faria Noronha  
Técnico Responsável  
CRQ III Região nº 03418722

  
Elque Vantil Miranda  
Engenheira Química  
CREA nº 2004101949