

RELATÓRIO DE ENSAIO MAC/286458/01/15
ÁGUA PRODUZIDA

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade Ltda.
Rua Marlene Brasileiro Martins, nº315 – Vale Encantado.
CEP: 27933-375 – Macaé, RJ.

INTERESSADO: OSX – SERVIÇOS OPERACIONAIS LTDA
Praça Mahatma Gandhi, Nº14 (parte)
Cetro – Rio de Janeiro
CEP: 20031 – 100

1. IDENTIFICAÇÃO DAS AMOSTRAS.

Cinco (05) amostras de Água Produzida identificadas pelo interessado com:

Saída Flotador
Data da Coleta: 12/06/2015
Quantidade de Amostras: 04
Hora da Coleta: 05:00/11:00/17:00/23:00

Saída Flotador
Data da Coleta: 13/06/2015
Quantidade de Amostras: 04
Hora da Coleta: 05:00/11:00/17:00/23:00

Saída Flotador
Data da Coleta: 14/06/2015
Quantidade de Amostras: 04
Hora da Coleta: 05:00/11:00/17:00/23:00

Saída Flotador
Data da Coleta: 15/06/2015
Quantidade de Amostras: 04
Hora da Coleta: 05:00/11:00/17:00/23:00

Saída Flotador
Data da Coleta: 16/06/2015
Quantidade de Amostras: 04
Hora da Coleta: 05:00/11:00/17:00/23:00

Amostras coletadas pelos técnicos: Marlon, Morales, Carlos, Eduardo e Bruno Recebido pelo Laboratório em 18/06/2015.

Identificação Interna: Plataforma OSX – 3**2. METODOLOGIA UTILIZADA**

Procedimento Interno C - Água - 001: Determinação do teor de óleo e graxa por gravimetria com adsorção por sílica – Rev.01

3. RESULTADOS OBTIDOS

REFERÊNCIA	DATA	ID. FB	ÓLEOS E GRAXAS (mg/L)	HORA DA COLETA	SITUAÇÃO
Saída Flotador	12/06/2015	466058	5	05:00/11:00/17:00/23:00	Dentro dos Parâmetros
Saída Flotador	13/06/2015	466059	<5	05:00/11:00/17:00/23:00	Dentro dos Parâmetros
Saída Flotador	14/06/2015	466060	<5	05:00/11:00/17:00/23:00	Dentro dos Parâmetros
Saída Flotador	15/06/2015	466061	<5	05:00/11:00/17:00/23:00	Dentro dos Parâmetros
Saída Flotador	16/06/2015	466062	<5	05:00/11:00/17:00/23:00	Dentro dos Parâmetros

4. OBSERVAÇÕES

De acordo com a RESOLUÇÃO CONAMA N°393. Art.5º O descarte de água produzida deverá obedecer à concentração média aritmética simples mensal de óleo e graxa de até 29mg/L, com valor máximo diário de 42mg/L.

Nos casos de descarte de água produzida ser realizada junto com efluente oleoso da unidade, o limite de óleo e graxa (mg/l) do sistema de tratamento é de 15 mg/l conforme Nota Técnica CGPEG/DILIC/IBAMA N°01/11

5. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 18/06/15 a 25/06/15

Macaé, 22 de julho de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Mauricéia de Oliveira Sodré

MAURICÉIA DE OLIVEIRA SODRÉ
Técnico Químico – CRQ N° 03424989 – 3° Região
Laboratório Macaé

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Mônica Elisa Gonçalves

MÔNICA ELISA GONÇALVES
Analista Química – Filial Macaé
CRQ N° 03426492 – 3ª Região

Observações:

- Os resultados contidos neste boletim referem-se exclusivamente às amostras nele descritas;
- Os métodos utilizados neste(s) ensaios(s) apresentam-se conformes em relação ao método referenciado, de acordo com Standard Methods APHA-AWWA 22ª Ed e ASTM D 1193: Standard Specification for Reagent Grade Water.