

3. CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES DOS PRODUTOS MANIPULADOS

3.1 Introdução

O conhecimento das características dos produtos armazenados e manipulados na empresa SANTA RITA S.A. é de fundamental importância para a análise e avaliação dos riscos provenientes destes.

3.2 Classificação das Substâncias Manipuladas

Na tabela 3-1, a seguir, encontra-se a classificação das substâncias armazenadas na tancagem da empresa com base nos critérios contidos na Norma P4.261 da Cetesb, a qual utiliza como parâmetros para a classificação das substâncias quanto à inflamabilidade, o ponto de ebulição e o ponto de fulgor. Já para a classificação das substâncias quanto à toxicidade, utiliza-se como parâmetros, o CL₅₀ (via respiratória para rato ou camundongo) ou DL₅₀ (via oral para rato ou camundongo), para substâncias com pressão de vapor acima de 10 mmHg.

Os níveis de toxicidade e inflamabilidade variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo consideradas perigosas as substâncias classificadas nos níveis 3 (três) e 4 (quatro). Na tabela 3-1 abaixo serão apresentadas as principais características destas substâncias assim como sua Classificação de Periculosidade quanto à Inflamabilidade e quanto à Toxicidade.

Tabela 3-1 - Características dos Produtos Manipulados

Produto	Temp. de ebulição (°C)	Ponto de Fulgor (°C)	Classe Inflam.	Pressão de vapor (mmHg)	CL ₅₀ (ppm.h)	DL ₅₀ (mg/kg)	Classe Tox.
Álcool Anidro	78,5	13,0	3	44,0	20.000 . 10	7.060	1
Álcool Hidratado	77,0	15,0	3	98,8	20.000 . 10	7.060	1

N/D: Não Disponível; N/C: Não Classificado.

* Valor retirado do Manual de Produtos Químicos da CETESB

Conforme pode ser observado na tabela 3-1, as substâncias identificadas em vermelho são consideradas perigosas, devido à suas características de inflamabilidade.

3.3 FISPQ - Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico

As FISPQ's dos produtos armazenados na empresa SANTA RITA encontram-se a seguir, onde podem ser verificadas suas características e informações de segurança detalhadas.