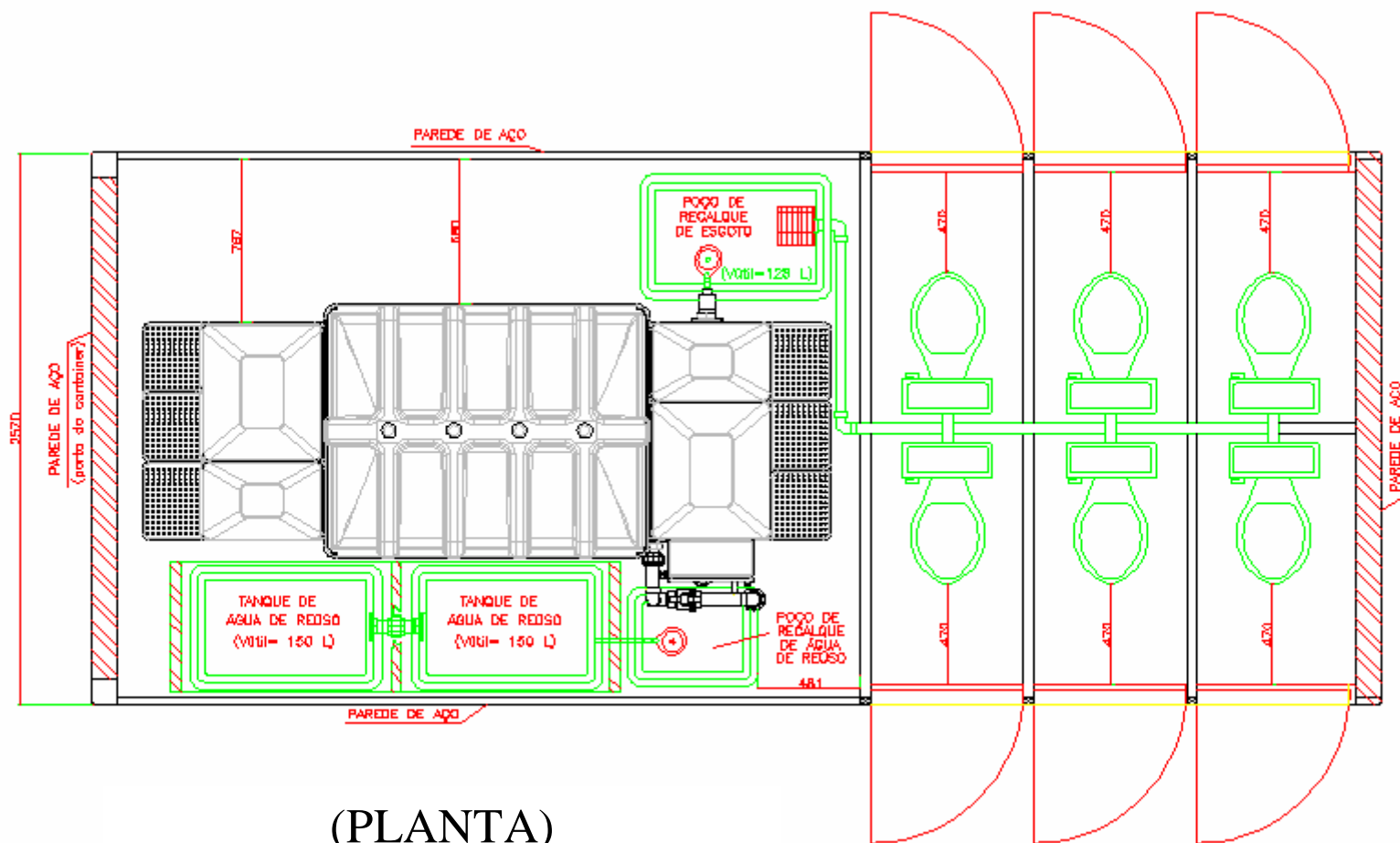


***SISTEMA DBR MÓBIL*** ®  
***BANHEIROS ECOLÓGICOS MÓVEIS COM REÚSO DE ÁGUA***



**ALPINA**

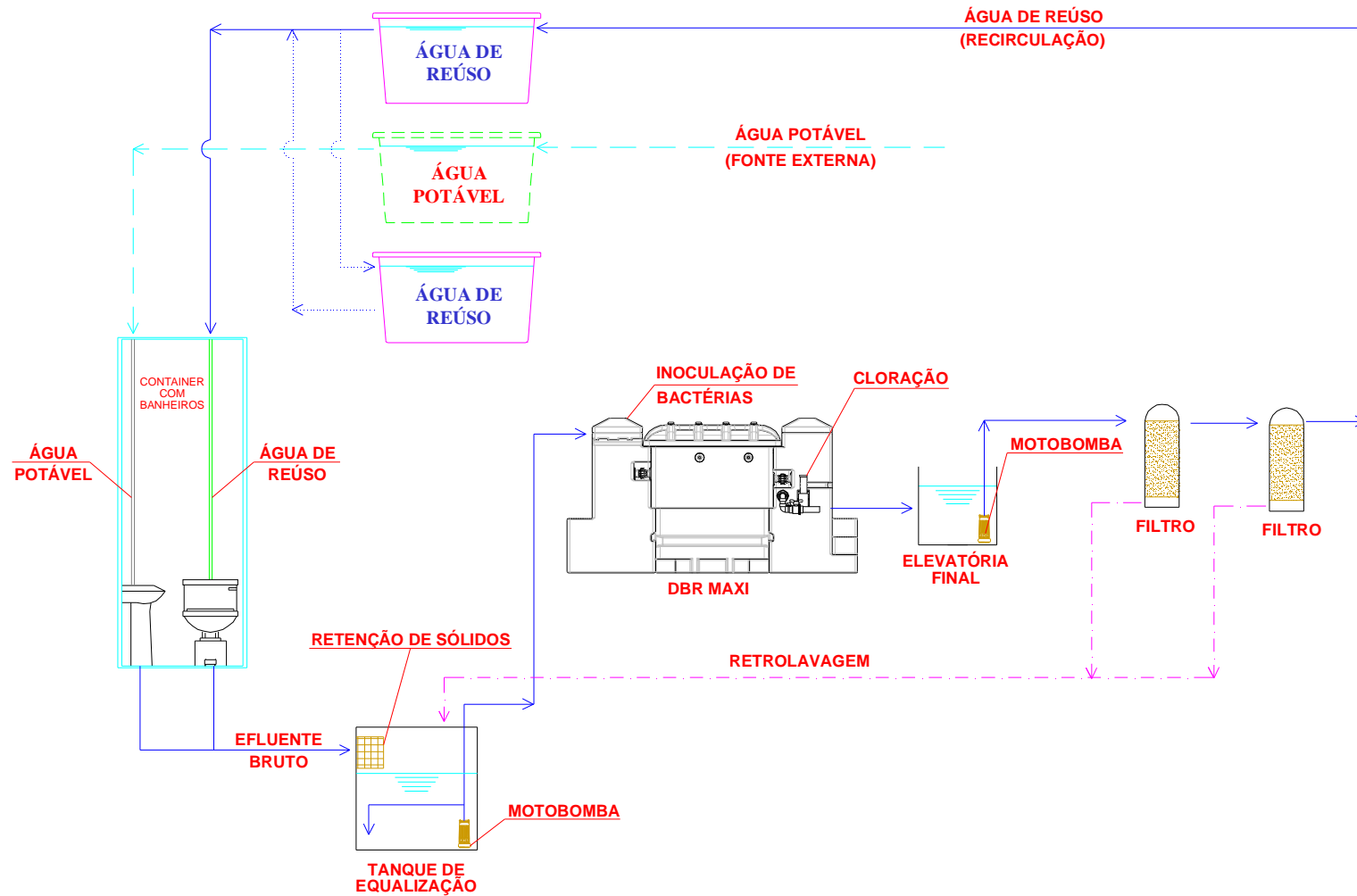
# Descrição



(PLANTA)



# Princípio de Funcionamento





# *Indicações de Uso*



✓ **Ocupações Temporárias**

✓ **Eventos Esportivos**



✓ **Eventos Culturais**

# *Indicações de Uso*



✓ **Feiras de negócios**



✓ **Eventos Emergenciais**



✓ **Treinamentos**



# Vantagens



## 1. Segurança e Meio Ambiente:

- ✓ Sem lançamento de efluentes líquidos contaminante (recirculação água de reúso com descarte de excesso);
- ✓ Não apresenta risco de responsabilidade civil;
- ✓ Reduzido consumo de água potável (reúso);
- ✓ Sem acúmulo de gases (tratamento aeróbio);
- ✓ Praticamente inaudível;
- ✓ Baixo consumo de energia elétrica – com sensores (150 w.h)

# Vantagens

## 2. Mais higiênico e confortável do que Banheiros Químicos: respeito ao usuário



*Banheiro Químico*

- ✓ Descarga com água de reúso;
- ✓ Ventilação forçada em cada WC;
- ✓ Lavatórios em cada WC;
- ✓ Sem “cheiro de fossa”.



*DBR Móbil*



# Vantagens



## 3. Simplicidade e Eficiência Operacionais com Logística Simplificada

- ✓ Nada de caminhões limpa-fossa durante a obra ou evento;
- ✓ Nada do aspecto repugnante e da exalação de mau cheiro da sucção dos banheiros químicos;
- ✓ Nada de responsabilidade compartilhada com a empresa de sucção dos detritos;

*DBR Mobil*



Banheiros com reúso de água em descargas

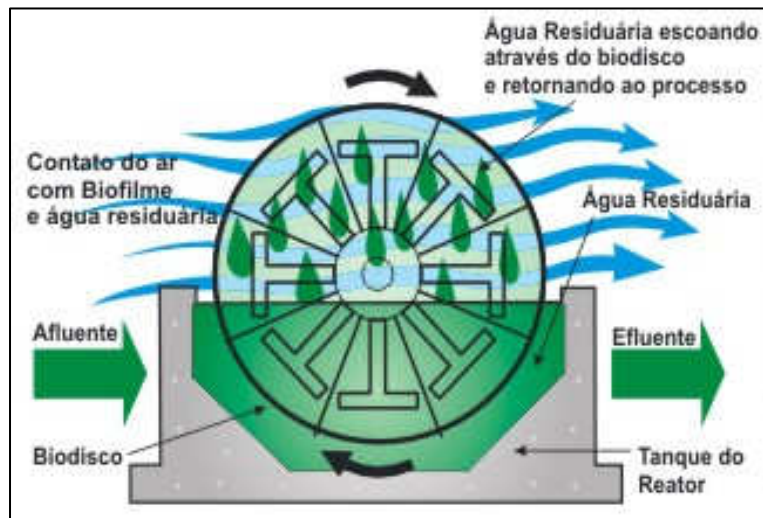


**ALPINA**

# Tecnologia Empregada



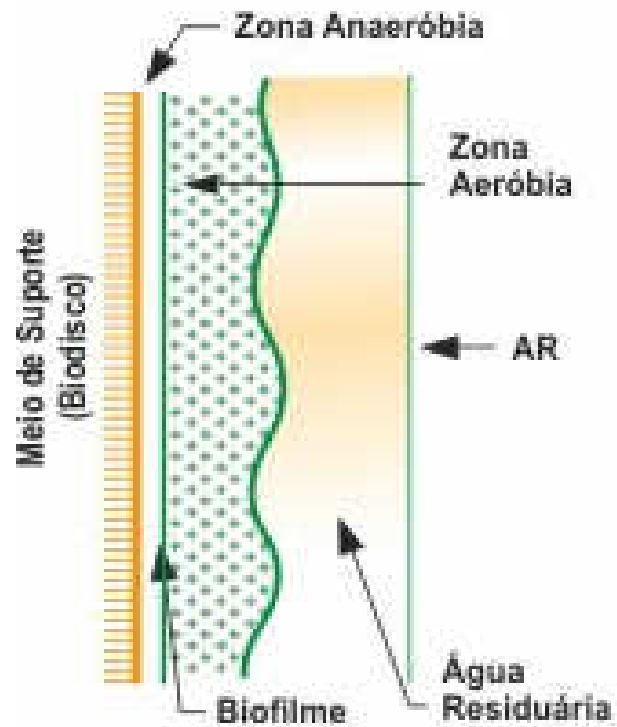
*DBR MÁXI-15*



**ALPINA**



# Diagrama Esquemático do Biofilme



# Família DBR



**DBR**  
**100 / 200 / 300 / 400 / 500**

Equipamentos modulares feitos em fibra de vidro, com capacidade para atender até 500 pessoas em uso constante. Cumprem integralmente a legislação ambiental vigente, com a possibilidade de ainda produzir água de reúso.



**DBR COMPAC**

Construído totalmente com materiais incorrosíveis, o equipamento é ideal para produção de águas de reúso em ocupações uni e multifamiliares que já disponham de fossas sépticas. Além de melhorar significativamente a qualidade do efluente gerado, também permite reduzir drasticamente a necessidade de limpeza com caminhões limpa-fossa.

**DBR 1200 / 1400 / 1600 / 1800 / 2000 / 3000**

Biorrotores para contribuições equivalentes a até 3.000 pessoas por módulo, que são instalados em tanques de concreto. A exemplo dos demais modelos, também atendem à legislação ambiental, inclusive no tocante a remoção de nutrientes. A sua grande eficiência possibilita que seja feito o reúso do efluente.



**DBR MAXI**

Equipamento modular e incorrosível, é também voltado para os mercados uni e multifamiliar, que necessitam de tratamento de efluentes com qualidade de reúso. Substitui com grandes vantagens as fossas sépticas tradicionais, com o benefício de desidratar o lodo no próprio equipamento.



# ***OBRIGADO***

ALPINA AMBIENTAL

(11) 4059-9987

[ambiental@alpina.com.br](mailto:ambiental@alpina.com.br)



**ALPINA**