



MANUAIS DE OPERAÇÃO, MONTAGEM E
MANUTENÇÃO



PRAIAMAR – ARRAIAL DO CABO/RJ



ÍNDICE DE MANUAIS

1. Silo Ventilado Mod. 220Xx Reforço Externo
2. Máquina de limpeza ML – 160
3. Transportador mecânico contínuo de canecas TC 16000
4. Transportador de Corrente
5. Transportador de Correia
6. Guia de Manutenção :
Transportador de Correia e Transportador de corrente



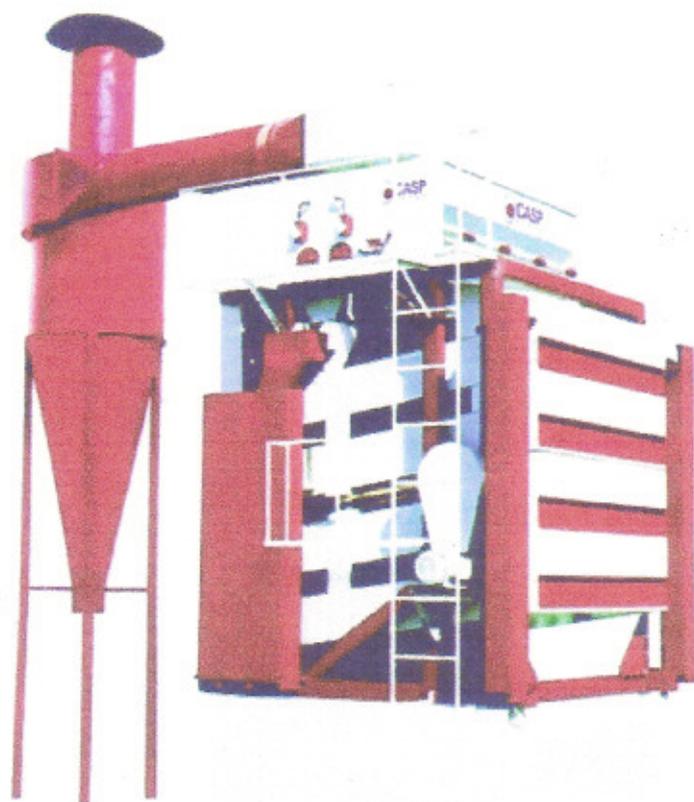
MANUAL DE MONTAGEM



SILO VENTILADO MOD. 220XX REFORÇO EXTERNO

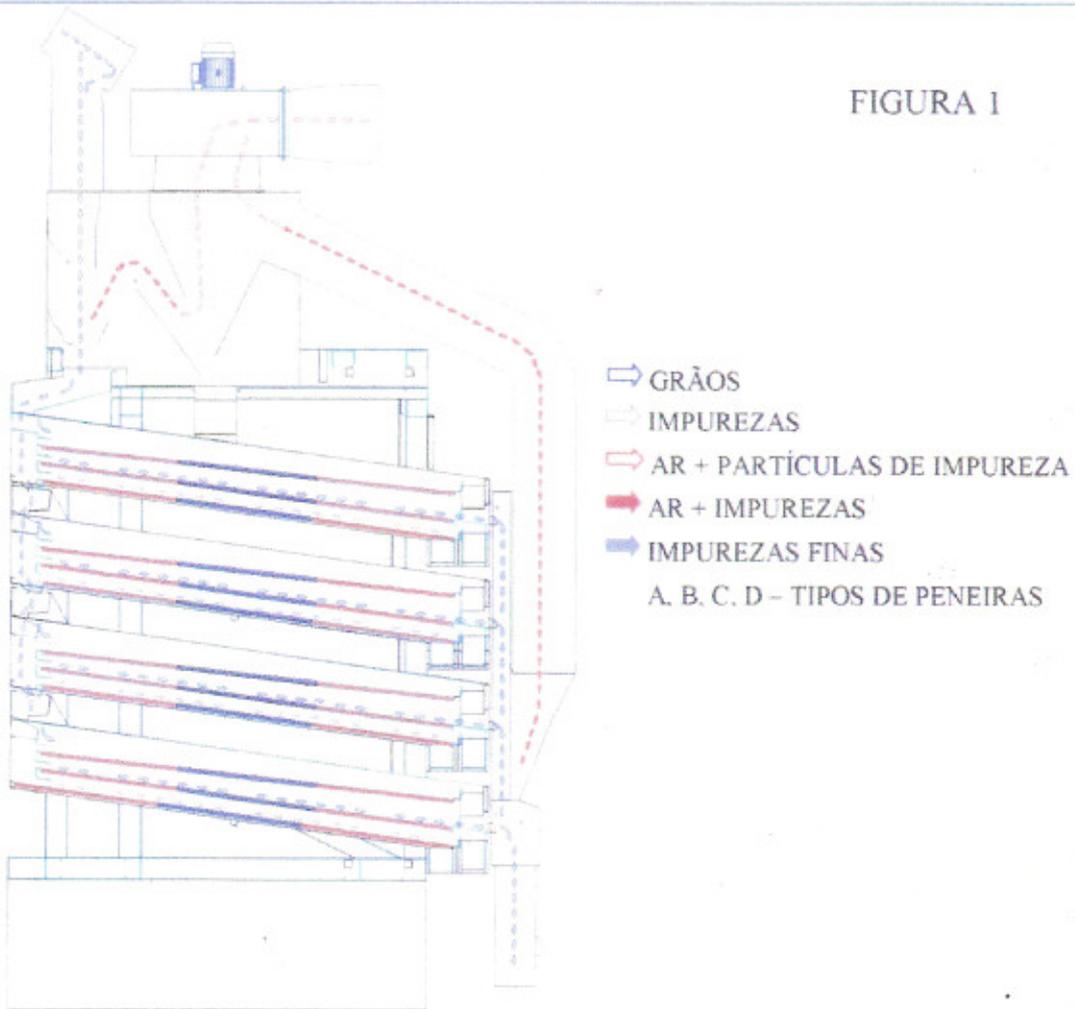


MANUAL DE INSTALAÇÃO, OPERAÇÃO E
MANUTENÇÃO



MÁQUINA DE LIMPEZA ML-160

FIGURA 1



2.1 CARACTERÍSTICAS

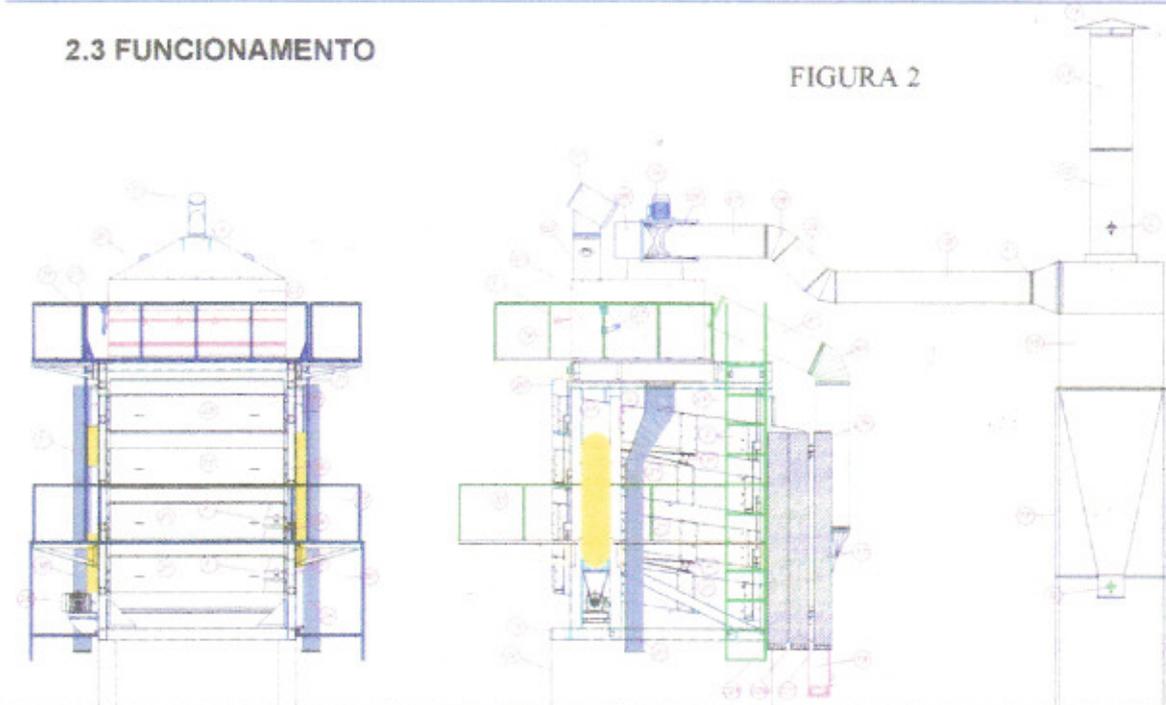
- Simples funcionamento
- Resistência
- Alto rendimento
- Baixo consumo de energia (kw/h/Ton)
- Baixa manutenção

2.2 DADOS GERAIS

MODELO/DADOS	
Capacidade (Ton/h)	Até 180
Motor Peneira (CV/RPM)	7,5CV / 1720
Motor do Exaustor (CV/RPM)	10CV / 1720
Peso da Máquina (kg)	4.600
Peso Especifico Cereal (Ton/m ³)	0,75
Teor de Umidade (%)	18
Teor de Impureza Entrada (%)	8
Teor Impureza na Saída (%)	4

2.3 FUNCIONAMENTO

FIGURA 2



ITEM	DESCRIÇÃO
01	AMORTECEDOR – Tem a função de diminuir o impacto dos grãos que chegam para alimentar a máquina;
02	MOEGA DE CARGA – Possui uma regulagem da vazão de grãos que é realizada quando da instalação da máquina. Sua função é produzir um leque de grãos para uma distribuição homogênea nas caixas de peneiras;
03	CAIXA DE AR – Retirar as impurezas através da sucção de ar e regulando a passagem de grãos para a caixa de entrada das peneiras, através dos contrapesos (E);
04	MOTOR DO EXAUSTOR
05	EXAUSTOR – Succionar através do ar impurezas dos grãos que passam pela caixa de ar e dos que descem pela coluna de ar após passarem pelas peneiras;
06	CONEXÃO QUADRADRO P/ REDONDO Ø480mm C/ BORRACHA;
07	TUBULAÇÃO Ø480 x 1610mm;
08	CURVA Ø480/45°
09	TUBULAÇÃO Ø480 x 500mm;
10	TUBULAÇÃO Ø480 x 2480mm;
11	CONEXÃO QUADRADRO P/ REDONDO Ø 480mm;
12	TUBULAÇÃO Ø600 x 1215mm COM REGULAGEM – Regular a saída de ar da chaminé do ciclone;
13	TUBULAÇÃO Ø600 x 2400mm;
14	CHAPEU DA CHAMINÉ;
15	CICLONE – Provocar a centrifugação do ar proporcionado pelo exaustor, fazendo com que as partículas de impureza sejam depositadas em sacos presos na saída do ciclone;
16	PÉS DO CICLONE;

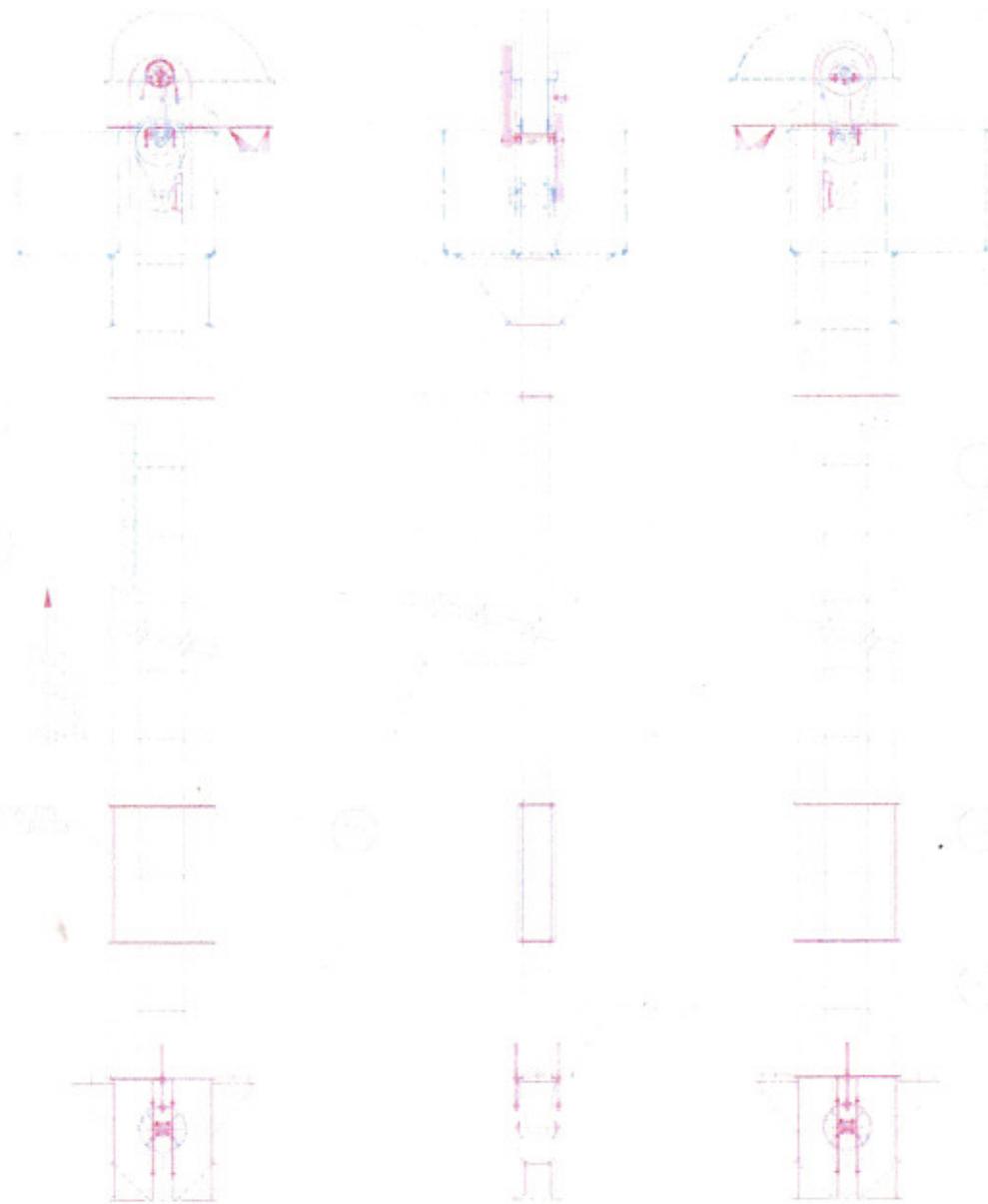


MANUAL DE MONTAGEM, MANUTENÇÃO
E OPERAÇÃO



TRANSPORTADOR MECÂNICO CONTÍNUO
DE CANECAS MODELO TC16.000

5.1 Localização dos componentes





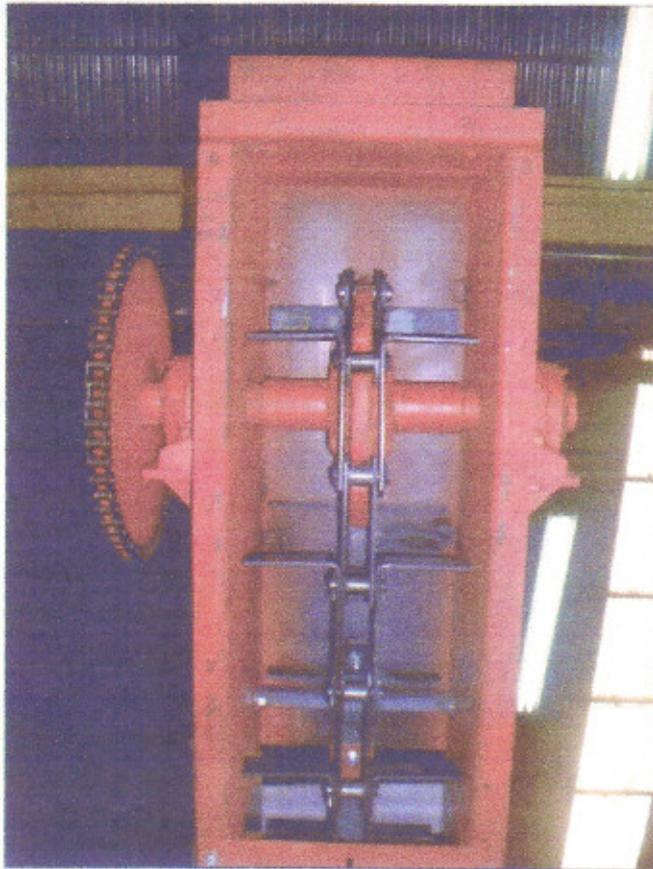
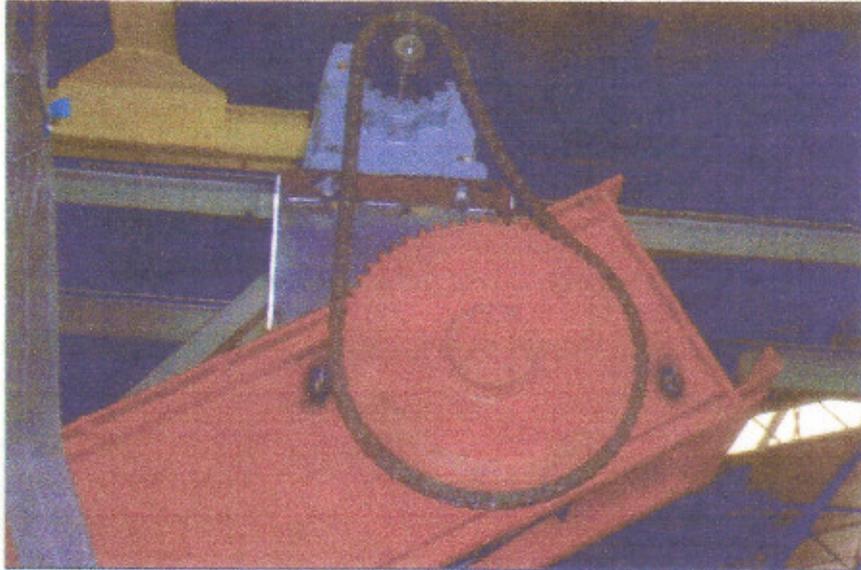
MANUAL DE MONTAGEM, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO



TRANSPORTADOR DE CORRENTE

2.2 CABEÇA MOTORA OU ACIONAMENTO

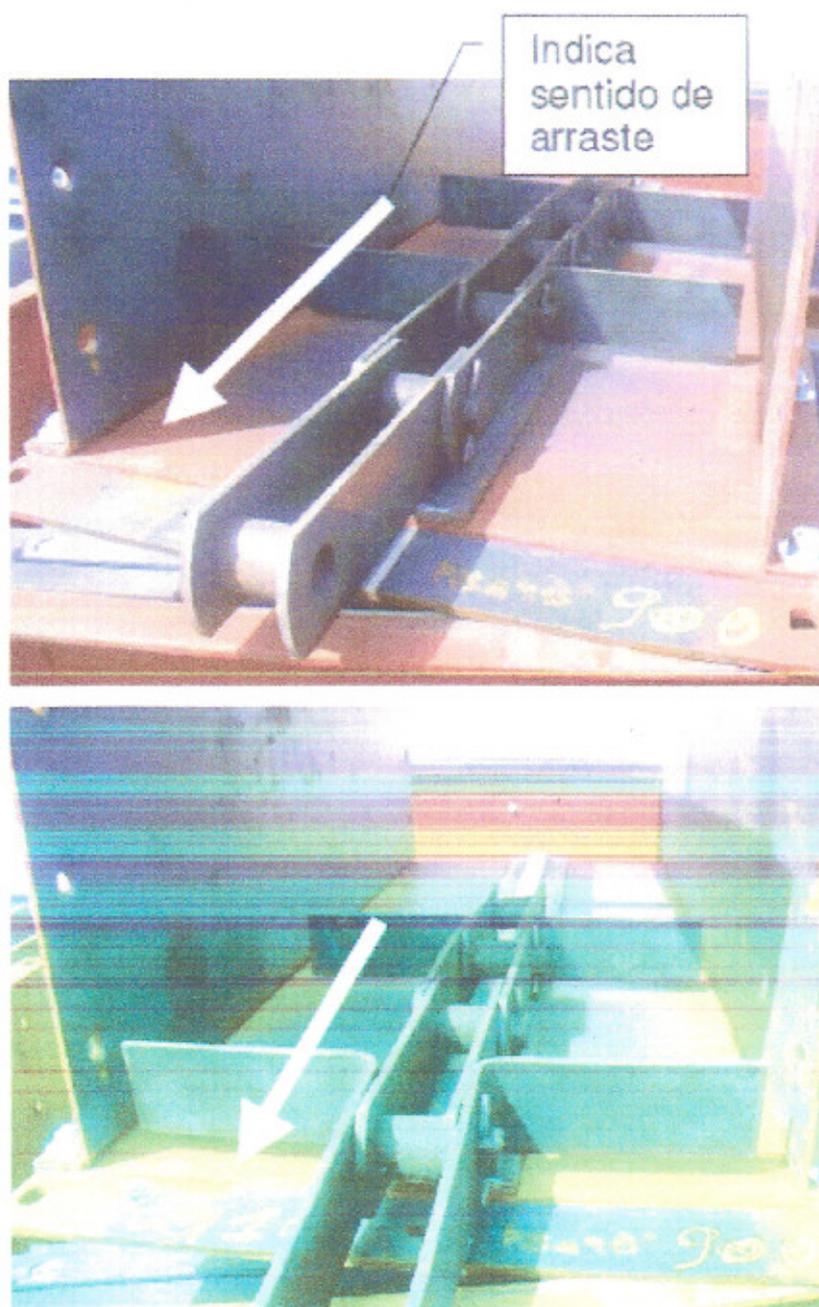
A cabeça motora é a responsável pela operação do equipamento. Nela é posicionado o acionamento, composto de um conjunto motor/reductor que transmite a potência ao eixo através de engrenagens tipo ASA dentada que faz a movimentação da corrente.



2.5 CORRENTE

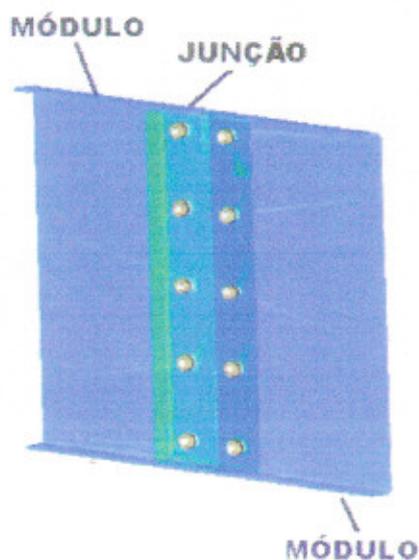
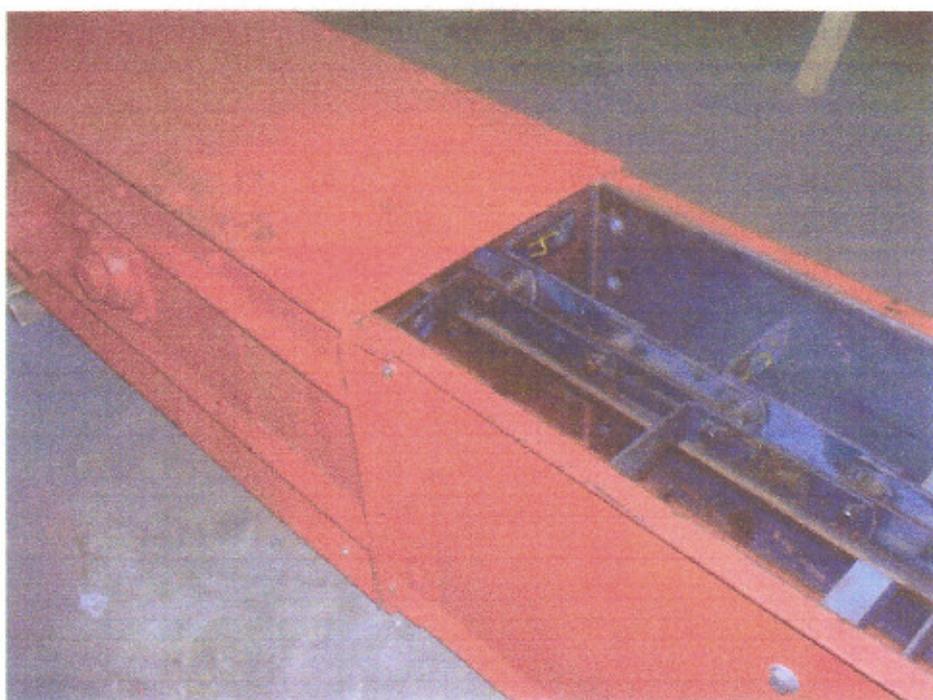
A corrente é o que executa a operação de transporte do produto. É desenhada de acordo com cada produto a ser transportado obedecendo ao estudo técnico.

Deve-se observar o sentido de montagem da corrente atentando para que o lado de dobra do "I" da corrente fique no sentido em que deve trabalhar a corrente, (veja no exemplo da figura abaixo).



2.3 CORPO DO REDLER

O corpo do redler (ou caixa) é definido em quantidades suficientes para dar o comprimento necessário ao equipamento. Normalmente são compostos de módulos de 3000 mm de comprimentos, sendo unidos uns aos outros através do aparafusamento das junções, que podem ser por flanges diretos nos próprios módulos ou junções laterais, mas também parafusadas. O cuidado que deverá ter-se é com o alinhamento dos mesmos, principalmente com as guias internas por onde passa a corrente, evitando-se com isto um desgaste prematuro da mesma, e trancamento da corrente.





MANUAL DE MONTAGEM, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO



TRANSPORTADOR DE CORREIA