



ITEM	DENOMINAÇÃO	MATERIAL	DN(mm)	QUANT
1	TIRANTES PARA VÁLVULA DE RETENÇÃO d=7/8" L=325mm	AÇO GALV.	400	16
2	TIRANTES PARA VÁLVULA DE RETENÇÃO d=3/4" L=240mm	AÇO GALV.	200	08
3	PARAFUSOS d=20mm L=90mm	AÇO GALV.	300	12
4	ARRUELAS PARA JUNTAS COM FLANGES	BORRACHA	300	01
5	PARAFUSOS d=20mm L=90mm	AÇO GALV.	250	72
6	ARRUELAS PARA JUNTAS COM FLANGES	BORRACHA	250	09
7	PARAFUSOS d=20mm L=90mm	AÇO GALV.	200	108
8	ARRUELAS PARA JUNTAS COM FLANGES	BORRACHA	250	09
9	PARAFUSOS d=24mm L=100mm	AÇO GALV.	400	320
10	ARRUELAS PARA JUNTAS COM FLANGES	BORRACHA	400	20
11	PARAFUSOS d=24mm L=100mm	AÇO GALV.	500	120
12	ARRUELAS PARA JUNTAS COM FLANGES	BORRACHA	500	06
13	TUBO DE PVC RÍGIDO JE VINILFORT L=6,00m	PVC	400	01
14	TUBO DE PVC RÍGIDO JE VINILFORT L=10,00m	PVC	300	02
15	CURVA 45° COM BOLSAS JE	FERRO DÓCTIL	500	01
16	TUBO COM FLANGE E PONTA PN=10 L=4,50m	FERRO DÓCTIL	500	02
17	CURVA 90° COM FLANGES E PE PN=10	FERRO DÓCTIL	400	01
18	TOCO COM FLANGES PN=10 L=0,25m	FERRO DÓCTIL	400	02
19	VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO PORTINHOLA DUPLA PN=16	FERRO DÓCTIL	400	02
20	REDUÇÃO CONCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	400x250	02
21	REDUÇÃO CONCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	AÇO CARBONO	250xBOCAL	02
22	CONJUNTO MOTOR-BOMBA CENTRÍFUGA	-	-	-
23	(1ª ETAPA) Q=812,92 m³/h - AMT=50,02 m.c.a. - P=250 cv	-	-	02
24	(2ª ETAPA) Q=830,77 m³/h - AMT=53,31 m.c.a. - P=250 cv	-	-	-
25	REDUÇÃO EXCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	AÇO CARBONO	400xBOCAL	02
26	JUNTA GIBALTA	FERRO DÓCTIL	400	02
27	EXTREMIDADE COM FLANGE E PONTA PN=10	FERRO DÓCTIL	400	04
28	REGISTRO CUNHA DE BORRACHA COM FLANGES E CABEÇOTE PN=10	FERRO DÓCTIL	400	04
29	CURVA 90° COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	400	03
30	TUBO COM FLANGES PN=10 L=2,50m	FERRO DÓCTIL	400	02
31	TE COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	400	02
32	CURVA 90° COM BOLSAS JE	FERRO DÓCTIL	300	01
33	TUBO COM FLANGE E PONTA PN=10 L=3,50m	FERRO DÓCTIL	300	01
34	REDUÇÃO CONCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	300x200	01
35	CURVA 90° COM FLANGES E PE PN=10	FERRO DÓCTIL	200	01
36	TUBO COM FLANGES PN=10 L=2,00m	FERRO DÓCTIL	200	01
37	VENTOSA SIMPLES COM ROSCA PN=10	FERRO DÓCTIL	2"	02
38	NIPLE DUPLA	AÇO GALV.	2"	02
39	REGISTRO DE GAVETA	BRONZE	2"	02
40	FERRULE	AÇO GALV.	2"	02
41	TE COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	200	01
42	REGISTRO CUNHA DE BORRACHA COM FLANGES E CABEÇOTE PN=10	FERRO DÓCTIL	200	02
43	TOCO COM FLANGES PN=10 L=0,50m	FERRO DÓCTIL	200	02
44	VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO PORTINHOLA DUPLA PN=16	FERRO DÓCTIL	200	02
45	CURVA 90° COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	200	02
46	REDUÇÃO CONCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	AÇO CARBONO	200xBOCAL	02
47	CONJUNTO MOTOR-BOMBA CENTRÍFUGA	-	-	-
48	(ETAPA ÚNICA) Q=100 m³/h - AMT=19 m.c.a. - P=10 cv	-	-	02
49	REDUÇÃO EXCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	AÇO CARBONO	250xBOCAL	02
50	JUNTA GIBALTA	FERRO DÓCTIL	250	02
51	EXTREMIDADE COM FLANGE E PONTA PN=10	FERRO DÓCTIL	250	04
52	REGISTRO CUNHA DE BORRACHA COM FLANGES E CABEÇOTE PN=10	FERRO DÓCTIL	250	02
53	CURVA 90° COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	250	01
54	TUBO COM FLANGES PN=10 L=2,00m	FERRO DÓCTIL	250	01
55	TE COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	250	01
56	REDUÇÃO CONCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	400x250	01
57	REDUÇÃO CONCÊNTRICA COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	500x400	03
58	VÁLVULA BORBOLETA COM FLANGES E VOLANTE PN=10	FERRO DÓCTIL	500	02
59	TE COM FLANGES PN=10	FERRO DÓCTIL	500	01
60	TUBO COM FLANGES PN=10 L=5,00m	FERRO DÓCTIL	500	01

NOTAS:  
1 - DIMENSÕES E ELEVAÇÕES EM METRO, DIÂMETROS EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO.



0	JUN./2014	EMISSÃO INICIAL	MARCELO	EDUARDO	EDUARDO
Nº	DATA	DESCRIÇÃO	DES.	VERIF.	APROV.

REVISÕES

embasa  
GOVERNO DA Bahia

Sistema: LOTE 3 - REGIÃO NORTE - SIAA DE PONTA DA TULHA  
Projeto: ETA-ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ÁGUA TRATADA E DE LAVAGEM DOS FILTROS  
Localidade: ILHÉUS - BA

Responsáveis Por:	Assinatura:	Crea/NºART:	Data:	Escola:
Execução: MÁRCIA BARBOSA	<i>[Signature]</i>	17.509-D	JUN./2014	INDICADA
Desenho: MARCELO DANTAS	<i>[Signature]</i>	80011.052355	JUN./2014	P-286-ETA-21/TUL
Verificação: EDUARDO TOURINHO	<i>[Signature]</i>	15.995-D	JUN./2014	Substituto A:
Aprovação: EDUARDO TOURINHO	<i>[Signature]</i>	15.995-D	JUN./2014	Substituto B: