



FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	1 de 11

## 1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

**Nome do Produto:** ESPONJA DE FERRO  
**Código Interno de Identificação do Produto:** N.A  
**Nome da Empresa:** Newpark Drilling Fluids do Brasil  
**Endereço:** Avenida das Américas 700 Bloco 1 sala 325  
Barra da Tijuca - Rio de Janeiro - RJ  
CEP: 22640-100  
**Telefone para Contato:** +55 (21) 3139-7000  
**Telefone para Emergências:** +55 (21) 3139-7017 / 3139-7027 / (22) 2796-6860  
**Fax:** +55 (21) 3139-7001  
**E-mail:** [gqhse@newpark.com](mailto:gqhse@newpark.com)

## 2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

**Perigos Mais Importantes:** Inalação/ Olhos/ Pele.

### EFEITOS DO PRODUTO

**Efeitos Adversos à Saúde Humana:** As partículas podem causar irritação mecânica aos olhos, nariz, garganta e pulmões. A inalação das partículas pode causar fibrose pulmonar, bronquite crônica, enfisema e asma brônquica. Dermatites e asma podem ser resultantes do contato por breve período de tempo.

**Efeitos Ambientais:** N.A.

**Perigos Físicos e Químicos:** N.A.

**Perigos Específicos:** N.A.

## 1. GENERAL PRODUCT AND COMPANY INFORMATION

**Trade Name:** IRONITE SPONGE  
**Internal Code Identification:** N.A  
**Company Name:** Newpark Drilling Fluids do Brasil  
**Address:** Avenida das Américas 700 Bloco 1 sala 325  
Barra da Tijuca - Rio de Janeiro - RJ  
CEP: 22640-100  
**Contact:** +55 (21) 3139-7000  
**Emergency Telephone:** +55 (21) 3139-7017 / 3139-7027 / (22) 2796-6860  
**Fax:** +55 (21) 3139-7001  
**E-mail:** [gqhse@newpark.com](mailto:gqhse@newpark.com)

## 2. HAZARDS IDENTIFICATION

**Important Hazards:** Inhalation / Eyes/ Skin.

### EFFECTS OF THE PRODUCT

**Adverse Effects to Health:** Particulates may cause mechanical irritation to the eyes, nose, throat and lungs. Particulate inhalation may lead to pulmonary fibrosis, chronic bronchitis, emphysema and bronchial asthma. Dermatitis and asthma may result from short contact periods.

**Environmental Effects:** N.A.

**Physical/Chemical Hazards:** N.A.

**Specific Hazards:** N.A.

### Elaborado por:

(Created by) **Rhuan Ribeiro**  
Data (Date): Fevereiro/13

### Verificado por:

(Verified by) **Laerte Neto**  
Data (Date): Fevereiro/13

### Aprovado por:

(Approved by) **Laerte Neto**  
Data (Date): Fevereiro/13



FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	2 de 11

**Principais Sintomas:** Irritação**Classificação de Perigo do Produto Químico e o Sistema de Classificação Utilizado:** Não é perigoso.**Visão Geral de Emergências:** N.A.**Elementos Apropriados da Rotulagem:** N.A.

### 3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÃO SOBRE OS INGREDIENTES

**Substância:** Óxido de Ferro - Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>**Nome Químico Comum:** Óxido de Ferro III**Sinônimos:** Óxido Férrico**Nº de Registro no Chemical Abstract Service (CAS):** 1317-60-8**Impurezas que Contribuíram para o Perigo (acompanhados do número de registro CAS):** N.A.

### 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

**Inalação:** Remover a vítima do local de exposição. Se a vítima não estiver respirando bem ou com desenvolvimento de sintomas adversos, procurar atenção médica.**Contato com a Pele:** Lavar bem com água e sabão. Se os sintomas persistirem, consultar um médico.**Contato com os Olhos:** Lavar os olhos com bastante água. Se a irritação ou sintomas adversos surgirem, procurar atenção médica.**Ingestão:** Se ingerido, não induzir vômito salvo sob orientação médica. Nunca insira nada na boca de alguém inconsciente. Consultar um médico.**Main Symptoms:** Irritation**Hazard Classification of the Products and the Classification System:** Non-hazardous.**General Emergency View:** N.A.**Appropriate elements for labeling:** N.A.

### 3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

**Substance/Formula:** Iron Oxide - Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>**Chemical Name:** Iron Oxide**Synonyms:** Iron Oxide**CAS Number:** 1317-60-8**Impurities that Contribute to Hazard (along with CAS number):** N.A.

### 4. FIRST AID MEASURES

**Inhalation:** Remove from exposure. If illness or adverse symptoms develop, seek medical attention.**Skin Contact:** Wash with soap and running water for 15 minutes. If symptoms persist, seek medical attention.**Eyes Contact:** Flush eyes with running water. If irritation or adverse symptoms develop, seek medical attention**Ingestion:** If swallowed, do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious person. Call a physician.**Elaborado por:**(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

Rhuan Ribeiro

**Verificado por:**(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

Laerte Neto

**Aprovado por:**(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

Laerte Neto



Newpark  
Drilling Fluids  
do BRASIL

FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	3 de 11

**Ações que Devem Ser Evitadas:** Pode formar pó explosivo quando misturado ao ar. Escorregadio se molhado. Pó irritante.

**Proteção para o Prestador de Socorros:** N.A.

**Notas para o Médico:** N.A

## 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

**Meios de Extinção Apropriados:** Jatos e/ou vapores de água, espuma, pó químico ou dióxido de carbono.

**Meios de Extinção Não Recomendados:** N.A

**Perigos Específicos Referentes às Medidas:** Elevadas concentrações de pó quando misturados ao ar podem formar explosivos.

**Métodos Especiais de Combate a Incêndio:** N.A.

**Proteção das Pessoas Envolvidas no Combate a Incêndio:** N.A.

**Perigos Específicos da Combustão do Produto Químico:** N.A

## 6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

### PRECAUÇÕES PESSOAIS

**Remoção de Fontes de Ignição:** N.A.

**Controle de Poeira:** Evite condições que possam gerar poeira. Providencie alguma ventilação.

**Prevenção de Inalação e Contato com Pele, Mucosas e Olhos:** Usar EPI apropriado.

### PRECAUÇÕES AO MEIO AMBIENTE

**Actions to avoid:** May form explosive dust air mixtures. Slippery when wet. A nuisance dust.

**Protection for the first aid assistant:** N.A.

**Notes for the doctor:** N.A

## 5. FIRE FIGHTING MEASURES

**Extinguishing Media:** Water spray, fog or mist, foam, dry chemical or carbon dioxide.

**Non Recommended Methods to Fire Extinguish:** N.A

**Specific Hazards Related to Fire Extinguish:** Dust in high concentrations may form explosive mixtures with air.

**Especial Methods to Fire Extinguish:** N.A.

**Protection to People Involved:** N.A.

**Specific Hazards Due to the Product Burning:** N.A

## 6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

### PERSONAL PRECAUTIONS

**Removal of Ignition Sources:** N.A.

**Dust Control:** Avoid generating dust conditions. Provide some ventilation.

**Inhalation and Skin, Mucous and Eyes Contact Prevention:** Use appropriate PPE.

### ENVIRONMENTAL PRECAUTIONS

**Elaborado por:**

(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Rhuan Ribeiro**

**Verificado por:**

(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**

**Aprovado por:**

(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**



FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	4 de 11

**Procedimentos de Emergência e Sistemas de Alarme:** N.A.**Métodos para Limpeza:** Utilizar EPI apropriado. Evite gerar e espalhar poeira. Em caso de vazamento, o produto deve ser recolhido com pá e acondicionado em embalagens secas. Lave a área com água. Não contamine esgotos ou cursos de água. Recondicione ou recicle se possível.**Prevenção de Perigos Secundários:** N.A.**Diferenças na Ação de Grandes e Pequenos Vazamentos:** N.A

## 7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

### MANUSEIO

#### MEDIDAS TÉCNICAS APROPRIADAS

**Prevenção da Exposição do Trabalhador:** Lavar-se após o manuseio. Minimize a geração de poeira e acúmulos. Evite contato com os olhos, pele e vestimentas. Use ventilação adequada. Evite inalar poeira e fumaça.**Prevenção de Incêndio e Explosão:** N.A**Precauções e Orientações Para Manuseio Seguro:** Utilizar EPI apropriado para evitar contato prolongado e excessivo do produto com pele, mucosas e trato respiratório. Evite respirar a poeira.

#### MEDIDAS DE HIGIENE

**Apropriadas:** Não comer, não beber e lavar as mãos após o manuseio do produto.**Inapropriadas:** Comer e beber ao manusear o produto

#### ARMAZENAMENTO

**Emergency Procedures and Alarm:** N.A.**Procedures for clean-up:** Wear proper PPE. Avoid generating and spreading of dust. Shovel into dry containers. Cover and move the containers. Flush the area with water. Do not contaminate drainage or waterways. Repackage or recycle if possible.**Secondary Hazards Prevention:** N.A.**Differences Between Large and Small Spills:** N.A

## 7. HANDLING AND STORAGE

### HANDLING

#### APPROPRIATE TECHNICAL METHODS

**Prevention of Employee's Exposition:** Wash thoroughly after handling. Minimize dust generation and accumulation. Avoid contact with eyes, skin, and clothing. Use with adequate ventilation. Avoid breathing dust and fume.**Fire and Explosion Prevention:** N.A.**Orientations for Safe Handling:** Use appropriate PPE to avoid prolonged and excessive product contact with skin, mucous and respiratory tract. Avoid breathing dust.

#### HYGIENE ACTIONS

**Appropriate:** No eating, drinking and wash hands after handling the product.**Inappropriate:** Eating and drinking while handling the product.

#### STORAGE

**Elaborado por:**(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13**Rhuan Ribeiro****Verificado por:**(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13**Laerte Neto****Aprovado por:**(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13**Laerte Neto**

**FISPQ/MSDS****FS-ESPONJA DE FERRO****ESPONJA DE FERRO  
(Óxido de Ferro)**

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	5 de 11

**MEDIDAS TÉCNICAS**

**Medidas Técnicas:** O produto pode ser armazenado em almoxarifado de produtos químicos, devidamente organizado de acordo com a compatibilidade das substâncias. As embalagens devem ser corretamente identificadas.

**Condições Adequadas:** Estoque em temperaturas moderadas de ambiente seco e bem ventilado. Mantenha na embalagem original.

**Condições que Devem ser Evitadas:** Locais confinados, úmidos e embalagens abertas.

**MATERIAIS PARA EMBALAGENS**

**Recomendados:** N.A.

**Inadequados:** N.A.

**SÍMBOLO DE ALERTA DA NFPA 704****Riscos a Saúde**

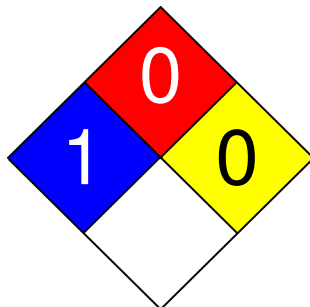
- 4- Extremamente Perigoso
- 3- Muito Perigoso
- 2- Perigoso
- 1- Pouco Perigoso
- 0- Não Perigoso

**Riscos Específicos**

OXY – Material Oxidante  
ACID – Ácido  
-W- Não Misture com água  
CRY –Material Criogênico  
COR – Material Corrosivo  
POI – Material Venenoso  
ALK – Alkali



- Radioativo

**Inflamabilidade**

- 4 – Ponto de Fulgor < 22C
- 3 – Ponto de Fulgor < 37C
- 2 – Ponto de Fulgor < 93C
- 1 – Ponto de Fulgor > 93C
- 0 – Não Inflamável

**Reatividade**

- 4 – Pode Explodir
- 3 –Pode explodir com aquecimento ou choque
- 2 –Reação Química Violenta
- 1 – Instável se aquecido
- 0 – Estável

**TECHNICAL METHODS**

**Technical Measures:** Product may be placed in any chemicals' storeroom, organized in accordance with substances' compatibility. Containers must be correctly identified.

**Proper Conditions:** Store at moderate temperatures in dry, well ventilated area. Keep in original container.

**Conditions to be avoided:** Confined or damp places and opened containers.

**PACKING MATERIAL**

**Recommended:** N.A.

**Inadequate:** N.A.

**NFPA 704 ALERT SYMBOL****Health**

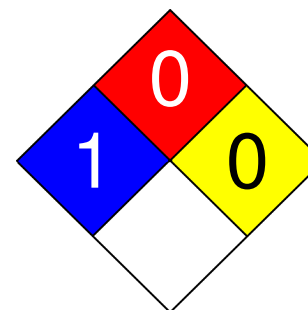
- 4- Deadly
- 3- Very Dangerous
- 2- Hazardous
- 1- Slightly Hazardous
- 0-Not Dangerous

**Specific Hazards**

OXY – Oxidizing Material  
ACID – Acid  
-W- – Water Reactive  
CRY – Cryogenic Material  
COR – Corrosive Material  
POI – Poisonous Material  
ALK – Alkali



- Radiation

**Flammability**

- 4 –Flash Point < 22C
- 3 –Flash Point < 37C
- 2 –Flash Point < 93C
- 1 – Flash Point > 93C
- 0 – Will not burn

**Reactivity**

- 4 – May Detonate
- 3 –Shock and Heat may detonate
- 2 –Violent Chemical Change is possible
- 1 – Unstable if heated
- 0 – Stable

**Elaborado por:**

(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Rhuan Ribeiro**

**Verificado por:**

(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**

**Aprovado por:**

(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**



FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	6 de 11

## 8. CONTROLES DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

### PARÂMETROS DE CONTROLE ESPECÍFICOS

**Limites de Exposição Ocupacional:** N.A.

**Indicadores Biológicos:** N.A.

**Outros Limites e Valores:** N.A.

**Medidas de Controle de Engenharia:** usar exaustão específica ou ventilação por exaustão local para que o limite de concentração do produto contido no ar seja o mínimo possível.

### EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL APROPRIADO

**Proteção dos Olhos / Face:** Usar óculos de segurança com protetores laterais.

**Proteção da Pele e do Corpo:** N.A.

**Proteção Respiratória:** Use pelo menos uma máscara descartável ou reutilizável N95 aprovada pela NIOSH. Em trabalhos ambientais contendo névoa de óleo/aerosol use pelo menos uma meia-máscara P95 descartável ou respirador re-utilizável.

**Precauções Especiais:** N.A.

## 9. PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

### Aspecto (estado físico, forma e Cor)

**Estado Físico:** Sólido

**Forma:** Pó.

**Cor:** Escuro

**Odor:** Nenhum.

## 8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

### SPECIFIC CONTROL PARAMETERS

**Occupational Exposure Limits:** N.A.

**Biological Indicators:** N.A.

**Other Limits and Numbers:** N.A.

**Engineering Controls:** Use adequate exhaust general or local exhaust ventilation to keep airborne concentrations below the minimal possible.

### PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

**Eye/Face Protection:** Use safety glasses with side shields or goggles.

**Skin and Body Protection:** N.A.

**Respiratory Protection:** Use at least a NIOSH approved N95 half-mask disposable or re-useable respirator. In work environments containing oil mist/aerosol use at least a NIOSH-approved P95 half-mask disposable or re-useable respirator.

**Special Precautions:** N.A.

## 9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

### Aspect

**Physical State:** Solid

**Appearance:** Powder/Crystals

**Color:** White

**Odor:** None.

### Elaborado por:

(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Rhuan Ribeiro**

### Verificado por:

(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**

### Aprovado por:

(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**



Newpark  
Drilling Fluids  
do BRASIL

FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	7 de 11

**pH:** N.A.  
**Ponto de Ebulição Inicial (°C):** N.A.  
**Faixa de Temperatura de Ebulição:** N.A.  
**Faixa de Destilação:** N.A.  
**Ponto de Fusão / Ponto de Congelamento (°C):** N.A.  
**Temperatura de Decomposição (°C):** N.A.  
**Ponto de Fulgor (°C):** N.A.  
**Temperatura de Auto-Ignicção (°C):** N.A.  
**Inflamabilidade:** Não Inflamável.  
**Limite Inferior / Superior de Inflamabilidade ou Explosividade:** N.A.  
**Pressão de Vapor:** N.A.  
**Densidade de Vapor:** N.A.  
**Densidade (g/cm<sup>3</sup>):** 4,5 a 4,6  
**Solubilidade em água:** N.A.  
**Coefficiente de Partição Octanol/Água:** N.A.  
**Taxa de Evaporação:** N.A.  
**Viscosidade:** N.A.

## 10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

**Estabilidade Química:** Quimicamente estável  
**Reatividade:** N.A.  
**Possibilidade de Reações Perigosas:** N.A.  
**Condições a Serem Evitadas:** Geração de poeira, umidade do ar, exposição prolongada do ar.

**pH:** N.A.  
**Initial Boiling Point (°C):** N.A.  
**Boiling Temperature Range:** N.A.  
**Distillation Range:** N.A.  
**Melting Point / Freezing Point (°C):** N.A.  
**Decomposition Temperature (°C):** N.A.  
**Flash Point (°C):** N.A.  
**Auto-ignition Temperature (°C):** N.A.  
**Flammability:** Non flammable..  
**Inferior limit / Superior of flammability or explosivity:** N.A.  
**Vapor Pressure:** N.A.  
**Vapor Density:** N.A.  
**Specific Gravity:** 4,5 a 4,6  
**Solubility in Water:** N.A.  
**Coefficient of Partition Octhanol/Water:** N.A.  
**Evaporation Rate:** N.A.  
**Viscosity:** N.A.

## 10. STABILITY AND REACTIVITY

**Chemical stability:** Stable  
**Reactivity:** N.A.  
**Dangerous reactions possibility:** N.A.  
**Conditions to be avoided:** Dust generation, moist air and prolonged exposure to air.

**Elaborado por:**

(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Rhuan Ribeiro**

**Verificado por:**

(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**

**Aprovado por:**

(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**





Newpark  
Drilling Fluids  
do BRASIL

FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	8 de 11

**Materiais ou Substâncias Incompatíveis:** Ácidos fortes e compostos com halogênios.

**Produtos Perigosos da Decomposição:** Nenhuma notificação.

## 11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

### INFORMAÇÕES DE ACORDO COM AS DIFERENTES VIAS DE EXPOSIÇÃO

**Toxicidade Aguda:** Pode causar irritação nos olhos, pele e trato respiratório.

**Toxicidade Crônica:** Pode causar dor gástrica, náusea e vômito se ingerido. Tem causado defeitos de nascimento em experiências com animais.

**Principais Sintomas:** N.A

**Efeitos Específicos:** N.A.

**Substâncias que Podem causar**

**Interação:** N.A

**Adição:** N.A.

**Potenciação:** N.A

**Sinergia:** N.A

## 12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

### Efeitos ambientais, Comportamentos e Impactos do Produto

**Ecotoxicidade:** N.A.

**Persistência/Degradabilidade:** N.A.

**Potencial Bioacumulativo:** N.A.

**Incompatibility with Other Materials:** Strong acids and interhalogens.

**Hazardous Decomposition Products:** None noted.

## 11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

### INFORMATIONS ACCORDING WITH DIFFERENTS MEANS OF EXPOSURE

**Acute Toxicity:** May cause eye, skin, and respiratory tract irritation.

**Chronic Toxicity:** May cause gastric distress, nausea and vomiting if ingested. Has caused birth defects in experimental animals.

**Main symptoms:** N.A

**Specific Effects:** N.A.

**Products that can cause**

**Interaction:** N.A

**Additions:** N.A.

**Potencialization:** N.A

**Sinergy:** N.A

## 12. ECOLOGICAL INFORMATION

### Environmental effects, behaviors and Impacts of the product

**Ecotoxicity:** N.A.

**Persistence/Biodegradation:** N.A.

**Bioaccumulation Potential:** N.A.

**Elaborado por:**

(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Rhuan Ribeiro**

**Verificado por:**

(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**

**Aprovado por:**

(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**





FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	9 de 11

**Mobilidade no Solo:** N.A.**Outros Efeitos Adversos:** N.A

### 13. CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

#### Métodos Recomendados para Tratamento e Disposição Aplicados ao

**Produto:** Recuperar o máximo do produto possível. Recolher através de pá em um recipiente de emergência, devidamente etiquetado e bem fechado, para posterior reciclagem ou eliminação.

**Restos de Produtos:** Não descartar em sistemas de esgoto. Não dispor em lixo comum. A disposição final desses materiais deverá ser acompanhada de acordo com a legislação ambiental vigente.

**Embalagem Usada:** N.A.

### 14. INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE

#### REGULAMENTAÇÕES NACIONAIS E INTERNACIONAIS

**Terrestres:** Resolução ANTT N° 420 de 12 de fevereiro de 2004.

**Hidroviário:** N.A.

**Aéreo:** N.A.

#### PARA PRODUTO CLASSIFICADO COMO PERIGOSO PARA O TRANSPORTE (Conforme Modal):

**Número da ONU:** N.A.

**Nome Adequado Para Embarque:** N.A.

**Classe / Subclasse de Risco Principal e Subsidiário:** N.A.

**Número de Risco:** N.A.

**Mobility on the ground:** N.A.**Other adverse effects:** N.A

### 13. DISPOSAL AND TREATMENT CONSIDERATIONS

#### Recommended methods for treatment and disposal Applicable to

**Product:** Recupere product as much as possible. Collect it with a spade and place it into an emergency container, properly identified and well closed for later recycling or elimination.

**Rests of Products:** Do not dispose material into sewerage system nor into ordinary waste. Dispose in accordance with state, local and federal regulations.

**Usual Container:** N.A.

### 14. TRANSPORT INFORMATION

#### NATIONAL AND INTERNATIONAL REGULATIONS

**Ground:** ANTT Resolution N.420 of 12 February 2004.

**Water:** N.A.

**Air:** N.A.

#### FOR PRODUCTS CLASSIFIED AS DANGEROUS FOR TRANSPORTATION (as Modal):

**UN Number:** N.A.

**Proper Shipping Name:** N.A.

**Class / Subclass of Main and Subsidiary Hazards:** N.A.

**Hazard Number:** N.A.

**Elaborado por:**

(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Rhuan Ribeiro****Verificado por:**

(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto****Aprovado por:**

(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**



Newpark  
Drilling Fluids  
do BRASIL

FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

# ESPONJA DE FERRO (Óxido de Ferro)

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	10 de 11

**Grupo de Embalagem:** N.A.

**Regulamentações Adicionais:** NR 29.

## 15. REGULAMENTAÇÕES

**Regulamentações Específicas para o Produto Químico:** N.A.

## 16. OUTRAS INFORMAÇÕES

**Informações Importantes, mas não Especificamente Descritas às Seções Anteriores:** N.A.

**Referências Bibliográficas:** ABNT NBR 14725:2009

### Legendas e Abreviaturas:

**N.A.** – Não Aplicável

**EPI** – Equipamento de Proteção Individual

**MTE** – Ministério do Trabalho e Emprego

**MOPP** – Movimentação de Produtos Perigosos

**ANTT** – Agência Nacional de Transportes Terrestres

**NR** – Norma Regulamentadora

**Treinamentos Requeridos para o Manuseio:** Requisitos de Proteção Química; MOPP (para funcionários envolvidos no transporte).

Esta FISPQ atende a norma ABNT NBR 14725:2009

**Packing Group:** N.A.

**Additional Regulations:** NR 29.

## 15. REGULATORY INFORMATION

**Specific Regulations for the Chemical:** N.A.

## 16. OTHER INFORMATION

**Important information, but not specifically described on previous sections:** N.A.

**References:** ABNT NBR 14725:2009

### Subtitles and abbreviations:

**N.A.** – Not Applicable

**PPE** – Personal Protective Equipment

**MTE** – Ministry of Labor (Brazilian abbreviation)

**MOPP** – Hazardous Products' Movement (Brazilian abbreviation)

**ANTT** – National Agency for Terrestrial Transportation

**NR** – Regulation Norm

**Required Training for Handling:** Chemical Protection requirements; MOPP (transport personnel).

This MSDS is in accordance with ABNT NBR 14725:2009

### Elaborado por:

(Created by)

**Rhuan Ribeiro**

Data (Date): Fevereiro/13

### Verificado por:

(Verified by)

**Laerte Neto**

Data (Date): Fevereiro/13

### Aprovado por:

(Approved by)

**Laerte Neto**

Data (Date): Fevereiro/13



Newpark  
Drilling Fluids  
do BRASIL

FISPQ/MSDS

FS-ESPONJA DE FERRO

**ESPONJA DE FERRO  
(Óxido de Ferro)**

Rev.:	000
Data:	FEV./2013
Pág.:	11 de 11

**Nota**

A Newpark Drilling Fluids do Brasil acredita que todas as declarações, informações e dados apresentados nesta FISPQ sejam confiáveis e corretos. Portanto, a Newpark assume uma garantia, afirmação e responsabilidade junto a qualquer usuário na tomada de precauções ligadas à utilização do produto.

**Note**

Newpark Drilling Fluids do Brazil believes that all the declarations, information and presented data in this FISPQ are reliable and correct. Therefore, it means a guaranty, affirmation and entire responsibility of the company, along with any user, taking precautions relating to use of the product.

**Elaborado por:**

(Created by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Rhuan Ribeiro**

**Verificado por:**

(Verified by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**

**Aprovado por:**

(Approved by)  
Data (Date): Fevereiro/13

**Laerte Neto**