



DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

ET - SÍMBOLOS E ABRÉVIACÕES.
PAINEL HIDRÁULICO - DIAGRAMA FUNCIONAL
UNIDADE HIDRÁULICA - DIAGRAMA FUNCIONAL

EQUIPAMENTOS			
TAG	DESCRIÇÃO	TIPO	CAPACIDADE
CP-120002/03/XX (NOTA 16)	ÁRVORE DE NATAL DO ESS-82	-	-
PN-120001 (1x100Z)	RACK DE CONTROLE DOS POÇOS	-	-

NOTAS GERAIS

- 1 - CHOKE AJUSTÁVEL REMOTAMENTE, TIPO "STEPPING ACTUATOR".
- 2 - A PSV DEVE SER DIMENSIONADA PARA A VAZÃO MÁXIMA DO VENT, VAZÃO ESTA QUE SERÁ DEFINIDA DURANTE O ESTUDO DA DISPERSÃO DE GASES PARA O DIMENSIONAMENTO DO VENT.
- 3 - CONEXÃO PARA INSTALAÇÃO DOS CUPONS DE CORROÇÃO, COMPATÍVEL COM O SISTEMA COSASCO TIPO MECÂNICO.
- 4 - INJEÇÃO DO INIBIDOR DE HIDRATO VIA UMBILICAL.
- 5 - CODIGOS PARA DISTRIBUIÇÃO E COLETA DE UTILIDADES E FACILIDADES.

23 - GÁS MOTRIZ

34 - DRENO ABERTO

92 - VENT

- 6 - SISTEMA DE AQUISIÇÃO DE DADOS. VER ET-3659.01-1200-800-PPC-001 REQUISITOS ADICIONAIS PARA INSTRUMENTAÇÃO/AUTOMAÇÃO E CONTROLE.
- 7 - INJEÇÃO DE INIBIDOR DE CORROÇÃO.
- 8 - O PONTO DE INJEÇÃO DEVE SER PROJETADO DE MODO A GARANTIR UMA MISTURA HOMOGÊNEA.
- 9 - SDV A SER INSTALADA O MAIS PRÓXIMO POSSÍVEL DA ENTRADA DA LINHA NA PLATAFORMA.
- 10 - O DIÂMETRO DA LINHA E O AJUSTE DO PSHH DEVERÃO SER CALCULADOS PELO PROJETO EXECUTIVO PARA ATENDER AO API RP 14 C APÊNDICE "A" ITEM A.1.2.2.1.
- 11 - SUPRIMENTO DE ÁGUA DO BARCO PARA ENCHIMENTO DA COLUNA DE PRODUÇÃO.
- 12 - TOMADA PARA CONEXÃO DE BOMBA DE PRESSURIZAÇÃO MANUAL. A PRESSÃO DE OPERAÇÃO DEVERÁ SER COMPATÍVEL COM A MÁXIMA PRESSÃO DE SHUT-IN DO CAMPO.
- 13 - O ACOPLAMENTO DO SUPORTE DO RISER DEVE SER ESPECIFICADO NO PROJETO DE DETALHAMENTO. DEVE SER PREVISTA A UTILIZAÇÃO DE FLANGE ROTATIVO PARA PERMITIR O PULL-IN SEM SERVIÇOS A QUENTE.
- 14 - O TRECHO COMPREENDIDO ENTRE O CONECTOR E 300 mm A JUSANTE DA SDV, ASSIM COMO A PRÓPRIA SDV, DEVEM SER DE MATERIAL RESISTENTE A GÁS COM 3% DE CO2 E PRESENÇA DE ÁGUA LIVRE DA FORMAÇÃO.
- 15 - FORNECIMENTO PELA PETROBRÁS.
- 16 - ESTE FLUXOGRAMA É TÍPICO, ONDE TODAS AS INSTALAÇÕES NA PLATAFORMA DEVEM SER CONSIDERADAS PARA OS 5 (CINCO) POÇOS SATÉLITES.
- 17 - TOMADA NA PARTE SUPERIOR DA TUBULAÇÃO.
- 18 - TOMADA NA LINHA DE CENTRO DA TUBULAÇÃO.
- 19 - ESTAS VÁLVULAS DEVEM POSSUIR INTERTRAVAMENTO MECÂNICO DE FORMA A GARANTIR QUE SEMPRE UMA ESTARÁ ABERTA.

REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.
C	REVISADO DEVIDO A ANÁLISE DE CONSISTÊNCIA/HAZOP.	26/02/21	EBP	PAOLUCCI	PAOLUCCI
B	INCLUIDO INTERTRAVAMENTO NAS PSVs.	10/02/21	EBP	PAOLUCCI	PAOLUCCI
A	REVISADO ONDE INDICADO	06/NOV/21	PAOLUCCI	REGINA	PAOLUCCI
0	ORIGINAL	05/OUT/01	PAOLUCCI	REGINA	PAOLUCCI

ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA PETROBRÁS. NÃO PODE SER REPRODUZIDO OU USADO PARA QUALQUER FINALIDADE DIFERENTE DAQUELA PARA A QUAL ESTÁ SENDO FORNECIDO.
pds-pil/v6 - f:\ehp\peroa_cangoa\cd_pper-01\rev.b\original\processo\de-3659.01-1210-944-ppc-102.cpi

PETROBRÁS

CENPES

CLIENTE OU USUÁRIO **UN - ES / AT - PC**

PROGRAMA OU PROJETO **DESENVOLVIMENTO DOS CAMPOS DE PERÓÁ-CANGÓÁ**

ÁREA OU UNIDADE **PLATAFORMA PPER-01**

TÍTULO **FLUXOGRAMA DE ENGENHARIA POÇOS SATÉLITES DE PRODUÇÃO ESS-77/ 82/ RESERVAS (TÍPICO)**

PROJ.	CENPES	DES.	EBP	VERIF.	REGINA	APROV.	PAOLUCCI
ESCALA	SEM ESCALA	FORM.	A1: 841 x 594mm	CC	609623	FOLHA	01 de 01
DATA	05/OUT/01	Nº	DE-3659.01-1210-944-PPC-102				