

Duto	TRECHO	Descrição do Serviço	Situação da Medida na Resposta Complementar ao PT 421/12	Prazo Previsto para Conclusão	Data Efetiva de Conclusão	Status	Justificativa	Nova data para conclusão
GN-03-PCM-01/PCM-07	SUBMERSO	Reapertar todos os estojos que apresentam folga, dos níveis -6 e -10 metros, cuja função é fixar riser na plataforma PCM-01.	Atrasada	mai/15	07/jan/14	Atendida no Prazo		
		Eliminar vão livre na Plataforma PCM-01, com calçamentos do duto a cada 5,5 metros.	Atrasada	jan/15	24/out/12	Atendida no Prazo		
GN-03-PCM-02/PCM-03	EMERSO	Eliminar processo corrosivo e recompor o revestimento anticorrosivo na região do flange do riser do duto, na PCM-02	Atrasada	jun/14	11/abr/14	Atendida no Prazo		
		Substituir os estojos, que encontram-se incompatíveis com a classe de pressão, do flange da válvula do dreno da câmara de lançamento de pig por estojos compatíveis, na PCM-09	Atrasada	jun/14	07/jan/14	Atendida no Prazo		
		Identificar a válvula SDV com o TAG: SDV-101, localizada no convés de produção da PCM-03	Atrasada	jun/14	12/jun/14	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Eliminar vão livre do duto na plataforma PCM-03, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 2m.	Atrasada	set/14	15/abr/14	Atendida no Prazo		
GN-03-PCM-05/PCM-04	EMERSO	Substituir o revestimento anticorrosivo de massa epóxi na região a jusante da braçadeira do riser do duto GN-3"-PCM-05/PCM-04, na PCM-05.	A realizar	jun/14	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Identificar com o TAG: GN-3"-PCM-05/PCM-04, os trechos do duto no convés de produção e inferior da PCM-05.	A realizar	jun/14	25/nov/13	Atendida no Prazo		
		Substituir o trecho reto do corpo do duto GN-3"-PCM-05/PCM-04, localizado no convés inferior da PCM-05, logo abaixo da região de passagem do piso. O trecho apresenta redução de espessura devido processo corrosivo.	A realizar	jun/14		Atrasada		dez/14
		Identificar a SDV do duto GN-3"-PCM-05/PCM-04, na PCM-05, com o seu TAG.	A realizar	jun/14	25/nov/13	Atendida no Prazo		
		Retocar a pintura do duto GN-3"-PCM-05/PCM-04 nos trechos dos conveses de produção e inferior, na plataforma PCM-04.	A realizar	nov/15		No Prazo		
		Identificar com o TAG: GN-3"-PCM-05/PCM-04, o trecho do duto no convés de produção e no convés inferior da PCM-04.	A realizar	nov/15	28/mar/14	Atendida no Prazo		
		Identificar a SDV do duto GN-3"-PCM-05/PCM-04, na plataforma PCM-04.	A realizar	nov/15		No Prazo		
		Retocar a pintura do suporte do riser do duto GN-3"-PCM-05/PCM-04, na PCM-04, e recompor o seu revestimento anticorrosivo.	A realizar	nov/15		No Prazo		
GN-03-PCM-06/PCB-01	EMERSO	Aplicar proteção anticorrosiva nas ligações flangeadas das válvulas instaladas do duto, na PCM-06	Atrasada	mai/16	27/mar/13	Atendida no Prazo		
		Corrigir o Sistema de identificação do duto na PCM-06 que encontra-se com seu TAG errado.	A realizar	mai/16	11/abr/14	Atendida no Prazo		
		Eliminar processo corrosivo existente no duto, no sistema de suportação do flange do riser e no trecho reto acima deste suporte que encontra-se com corrosão ativa.	Atrasada	mai/16		No Prazo		
	SUBMERSO	Retirar sucatas metálicas e não metálicas que encontram-se em contato com a região localizada logo após a curva do riser do duto na plataforma PCB-01	A realizar	fev/15	18/dez/13	Atendida no Prazo		
		Eliminar vão livre do duto, instalando calçamento de apoio do duto a cada 6,5m.	Atrasada	fev/15	03/out/13	Atendida no Prazo		

Legenda
No prazo
Atendido fora do prazo
Atrasado
Atendido no prazo
Cancelada

GN-03-PCM-08/PCM-06	EMERSON	Identificar o duto GN 3" PCM-08/PCM-06 no trecho localizado no convés de produção da PCM-08. A identificação conforme consta no prontuário do duto é GN 3" PCM-08/PCM-06.	A realizar	mai/15		No Prazo		
		Identificar corretamente a SDV-102 instalada no gasoduto GN 3" PCM-08/PCM-06, na PCM-08.	A realizar	mai/15		No Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura nas ligações flangeadas do duto GN 3" PCM-08/PCM-06, na PCM-08. As ligações flangeadas apresentam corrosão por aeração diferencial de intensidade leve.	A realizar	mai/15		No Prazo		
		Recompor a integridade do revestimento anticorrosivo da ligação flangeada do riser do duto GN 3" PCM-08/PCM-06, na PCM-06.	A realizar	mai/15	31/mar/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura num trecho do riser do duto na PCM-08.	atrasada	mai/15	21/jan/14	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Instalar estojo de fixação do Duto GN-3"-PCM-08/PCM-06 no cavalete metálico localizado na curva do riser na plataforma de PCM-08.	atrasada	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
Eliminar vão livre do duto GN-03-PCM-08/PCM-06 na plataforma de PCM-08, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 2m.		atrasada	mai/15		No Prazo			
GN-03-PCM-09/PCM-10	EMERSON	Recompor o revestimento anticorrosivo de massa epóxi do riser do duto GN-3"-PCM-09/PCM-10, na PCM-09, na região localizada acima da braçadeira de fixação do riser.	A realizar	abr/16	19/mar/14	Atendida no Prazo		
		Substituir o niple do PI instalado na câmara de recebimento de pig do duto GN-3"-PCM-09/PCM-10, localizado no convés de produção da PCM-10.	A realizar	jul/14		No Prazo		
		Identificar a SDV do duto GN-3"-PCM-09/PCM-10 no trecho emerso localizado no convés de produção da plataforma PCM-10.	A realizar	jul/14		No Prazo		
		Retocar a pintura do corpo do duto (do riser até a junta flangeada de interligação com a câmara de recebimento de pig) GN 3"-PCM-09/PCM-10, na PCM-10, nos locais que apresentam processo corrosivo ativo, inclusive nas regiões de contato com os suportes.	A realizar	jul/14		No Prazo		
	SUBMERSO	Efetuar reaperto dos estojos da braçadeira de elevação EL - 13,0m (localizada no riser) do duto na plataforma PCM-10 que encontra-se folgada.	Atrasada	jul/14	10/dez/13	Atendida no Prazo		
		eliminar o vão livre do duto na plataforma PCM-09 instalando sistema de cavaletes/calços de apoio a cada 5,5 m.	Atrasada	jul/14	21/jan/14	Atendida no Prazo		
Eliminar o primeiro vão livre do duto na plataforma PCM-10 instalando sistema de cavaletes/calços de apoio a cada 5,5m.		Atrasada	jul/14	11/dez/13	Atendida no Prazo			
GN-03-PGA-01/PGA-02	EMERSON	Identificar o indicador de pressão instalado na câmara de lançamento de pig do duto GN 3" PGA-01/PGA-02, na PGA-01, de maneira correta.	A realizar	fev/14	28/jun/13	Atendida no Prazo		
		Substituir o indicador de pressão instalado no corpo do duto GN 3" PGA-01/PGA-02, na PGA-01.	A realizar	fev/14	28/jun/13	Atendida no Prazo		
		Recompor a integridade do suporte do duto GN 3" PGA-01/PGA-02, na região de passagem do convés de produção para o convés inferior da PGA-01.	A realizar	fev/14	07/mar/14	Atendida Fora do Prazo		
		Fixar devidamente os estojos das ligações flangeadas da válvula de bloqueio principal do duto GN 3" PGA-01/PGA-02, na PGA-02.	A realizar	dez/15	04/jul/14	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Ajustar o sistema de proteção catódica do duto GN-03"-PGA-01/PGA-02, na plataforma PGA-02, por meio de reposição dos anodos de sacrifício desta referida plataforma.	Atrasada	dez/15	26/nov/13	Atendida no Prazo		

	SO	Recompor o sistema de fixação da braçadeira do lado da estrutura da jaqueta na elevação -10,0 metros do duto GN-03"-PGA-01/PGA-02 na plataforma PGA-02 que encontra-se com 4 dos seus estojos ausentes.	Atrasada	fev/14	18/fev/13	Atendida no Prazo		
GN-03-PGA-01/PGA-04	EMERSON	Efetuar tratamento de pintura no trecho localizado na PGA-01	A realizar	fev/14	16/abr/14	Atendida Fora do Prazo		
		Recompor a integridade do suporte do duto, na região de passagem do convés de produção para o convés inferior da PGA-01.	A realizar	fev/14	16/abr/14	Atendida Fora do Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura no trecho localizado no convés de produção inferior da PGA-01	A realizar	nov/13	25/nov/13	Atendida no Prazo		
		Fixar devidamente os estojos das ligações flangeadas da válvula de bloqueio principal do duto, na PGA-04	A realizar	nov/13	25/nov/13	Atendida no Prazo		
		Fixar devidamente os estojos das ligações flangeadas da válvula de drenagem da câmara do duto, na PGA-04	A realizar	nov/13	25/nov/13	Atendida no Prazo		
GN-03-PGA-01/PGA-05	EMERSON	Pintar o corpo do duto GN-03-PGA-01/PGA-05, principalmente sob o convés de produção, na PGA-05, de acordo com a norma N-1374 e NR-26.	Atrasada	nov/13	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Identificar, de forma padronizada e indelevel, o duto GN-03-PGA-01/PGA-05, nos convés de produção e inferior, da PGA-05.	Atrasada	nov/13	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Pintar o sistema de suportação do duto GN-03-PGA-01/PGA-05, na PGA-05, de acordo com a norma N-1374 e NR-26.	Atrasada	nov/13	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Pintar as ligações flangeadas das válvulas de bloqueio do sistema de operação do duto GN-03-PGA-01/PGA-05, na PGA-05, de acordo com a norma N-1374 e NR-26.	Atrasada	nov/13	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Eliminar processo corrosivo nos estojos das ligações flangeadas das válvulas de bloqueio do sistema de operação do duto GN 3"-PGA-01/PGA-05 na PGA-05 e nos estojos do seu sistema de interligação duto/riser.	A realizar	nov/13	05/jun/13	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Ajustar o sistema de proteção catódica do duto GN-03"-PGA-01/PGA-05, na plataforma PGA-05, por meio de reposição dos anodos de sacrifício desta referida plataforma.	Atrasada	nov/13	26/nov/13	Atendida no Prazo		
GN-03-PGA-02/PGA-07	EMERSON	Pintar todo trecho emerso do gasoduto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-02.	A realizar	dez/15	27/jun/14	Atendida no Prazo		
		Substituir o revestimento anticorrosivo de massa epóxi do riser do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-02.	A realizar	dez/15		No Prazo		
		Identificar com o TAG: GN-3"-PGA-02/PGA-07, o trecho emerso do duto na PGA-02.	A realizar	dez/15	09/jul/14	Atendida no Prazo		
		Eliminar vazamento da válvula pneumática da SDV do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-02.	A realizar	dez/15	14/fev/14	Atendida no Prazo		
		Retocar a pintura do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07, nos locais com falha, na plataforma PGA-07.	A realizar	mar/14	10/jan/14	Atendida no Prazo		
		Recompor o revestimento anticorrosivo do riser do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07.	A realizar	mar/14	10/jan/14	Atendida no Prazo		
		Identificar com o TAG: GN-3"-PGA-02/PGA-07, o trecho do duto no convés de produção e no convés inferior da PGA-07.	A realizar	mar/14	07/mar/14	Atendida no Prazo		
		Substituir a derivação do PI instalado na linha de by pass da câmara de recebimento do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, localizado no convés de produção da PGA-07.	A realizar	mar/14	17/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Remover o suporte do corpo do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07, localizado no convés onde está instalada a BCI, o qual encontra-se inservível.	A realizar	mar/14	20/set/13	Atendida no Prazo		
		Substituir as braçadeiras dos suportes do corpo do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07, as quais apresentam processo corrosivo médio e severo.	A realizar	mar/14	25/nov/13	Atendida no Prazo		
Pintar os suportes do corpo do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07, inclusive na região de contato suporte/duto e eliminar o contato metálico suporte/duto.	A realizar	mar/14	26/nov/13	Atendida no Prazo				

		Substituir as válvulas do by pass da câmara de recebimento do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07, as quais apresentam processo corrosivo médio. Obs: Substituir uma válvula de DN 4" e a válvula de DN 4".	A realizar	mar/14	29/out/13	Atendida no Prazo		
		Substituir a ligação flangeada (ligação com flange cego) da linha de by pass da câmara de recebimento do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07, a qual apresenta processo corrosivo severo.	A realizar	mar/14	29/out/13	Atendida no Prazo		
		Substituir os estojos das ligações flangeadas do duto GN-3"-PGA-02/PGA-07, na PGA-07, os quais apresentam processo corrosivo médio e severo.	A realizar	mar/14	20/set/13	Atendida no Prazo		
GN-04-PCM-01/PCM-05	EMERSON	Efetuar pintura na SDV-107 do duto GN-4"-PCM-01/PCM-05, na PCM-01. Conforme norma Petrobras N-1374-G e norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento e pintura nos suportes do duto GN-4"-PCM-01/PCM-05, na PCM-01. Conforme norma Petrobras N-1374-G e norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	mai/15	12/mar/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento e pintura no trecho do duto GN-4"-PCM-01/PCM-05, na PCM-05, localizada a partir da junta flangeada de interligação com o riser até a câmara de recebimento. Conforme norma Petrobras N-1374-G e norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	jun/14	07/mar/14	Atendida no Prazo		
		Identificar a SDV-103 do duto GN-4"-PCM-01/PCM-05, na PCM-05.	Atrasada	jun/14	25/nov/13	Atendida no Prazo		
		Aplicar proteção anticorrosiva nas ligações flangeadas das válvulas instaladas no duto GN-4"-PCM-01/PCM-05, na PCM-05.	Atrasada	jun/14	25/nov/13	Atendida no Prazo		
		Substituir o estojo que se apresenta com corrosão por esfoliação do duto GN-4"-PCM-01/PCM-05, na PCM-05.	Atrasada	jun/14		Atrasada		dez/14
	SUBMERSO	Corrigir a fixação do duto GN 4" PCM-01/PCM-05 na plataforma de PCM-01, nas elevações -3,0m e -9,0m: 1 – Instalar um estojo faltante na braçadeira fixada na perna da plataforma na elevação -3,0m. 2 – Reapertar um estojo da braçadeira de fixação do telescópio da elevação EL -9,0m.	Atrasada	mai/16	07/jan/14	Atendida no Prazo		
	Corrigir a fixação do duto GN 4" PCM-01/PCM-05 na plataforma de PCM-05, na elevação -5,0m, por meio da instalação de um estojo faltante na braçadeira fixada na perna da plataforma.	atrasada	mai/16	06/fev/14	Atendida no Prazo			
GN-04-PCM-09/PCM-08	EMERSON	Efetuar tratamento de pintura nos suportes do duto GN-4"-PCM-09/PCM-08, na PCM-08.	A realizar	mai/15		No Prazo		
		Identificar a SDV do duto GN-4"-PCM-09/PCM-08, na plataforma PCM-08, com o TAG: SDV-103.	A realizar	mai/15	26/set/12	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura no suporte metálico do riser do duto GN-4"-PCM-09/PCM-08, na PCM-09, localizado no convés inferior da plataforma.	A realizar	abr/16		No Prazo		
		Instalar revestimento anticorrosivo de massa epóxi na braçadeira do riser do duto GN-4"-PCM-09/PCM-08, na PCM-09.	A realizar	abr/16	24/jan/13	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Eliminar vão livre do duto GN-04"-PCM-09/PCM-08 na plataforma de PCM-09, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 8,0m.	A realizar	abr/16	21/jan/14	Atendida no Prazo		
GN-04-PGA-01/PGA-03	EMERSON	Efetuar tratamento de pintura, conforme norma N-1374 e NR-26, nos trechos do duto na PGA-03, localizado a partir da junta flangeada do riser até a sua válvula de bloqueio geral (SDV)	Atrasada	ago/15	21/mai/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura, conforme norma N-1374 e NR-26, nos suportes do duto na PGA-03, 03 posicionados abaixo do convés de produção e sob a câmara de recebimento de pig, que encontra-se com falhas/ausência de pintura	Atrasada	ago/15	22/ago/13	Atendida no Prazo		
		Efetuar proteção anticorrosiva da junta flangeada da válvula de bloqueio geral (SDV) do duto na PGA-03.	Atrasada	ago/15		No Prazo		

GN-04-PGA-08/GA-64	EMERSO	Identificar com o tag: GN 4" PGA-08/GA-64, assim como o seu sentido de fluxo, o trecho emerso do duto na plataforma de PGA-08.	A realizar	jul/16		No Prazo		
	SUBMERSO	Corrigir o calçamento de apoio e estabilização do duto GN 4" PGA-08/GA-64 localizada a 3,5m da árvore de natal do poço GA-64, o qual não está atuando de forma eficiente.	Atrasada	abr/14	25/fev/14	Atendida no Prazo		
GN-06/04-PGA-01/PGA-08	EMERSO	identificar o duto na PGA-01, com faixa de leitura compatível com a pressão de operação do duto e com a sua devida identificação.	Atrasada	jul/16		No Prazo		
	EMERSO	Identificar SDV-03 do duto na PGA-08.	Atrasada	jul/16		No Prazo		
GN-06-ECA/PCM-01	EMERSO	Efetuar tratamento de pintura, conforme a norma N-1374 e NR-26, nos trechos do duto GN 6" ECA/PCM-01, na plataforma de PCM-01, nos pontos de derivação em Tê próximo da câmara e na sua passagem do piso envolvendo o convés de produção/intermediário.	Atrasada	jun/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Recompôr a braçadeira na elevação EL -13,0 metros do duto GN 6" ECA/PCM-01, na plataforma PCM-01 com relação aos seguintes pontos: 1 – braçadeira do lado do duto: eliminar processo de folga em um dos seus estojos e verificar o restante. 2 – braçadeira do lado da estrutura da jaqueta: recompôr o conjunto que encontra-se sem um dos seus estojos.	A realizar	mai/15		No Prazo		
GN-06-PCM-01/PCM-02	EMERSO	Retocar a pintura do duto nas regiões com processo corrosivo localizado no convés de produção e inferior da PCM-01, inclusive nas regiões de contato com o suporte.	Atrasada	mai/15	12/mar/14	Atendida no Prazo		
		Pintar SDV do duto na PCM-01	A realizar	mai/15	10/fev/14	Atendida no Prazo		
		Pintar a válvula principal do duto localizada a montante da câmara de recebimento de pig, na PCM-01 e seu suporte.	A realizar	jun/14	12/dez/12	Atendida no Prazo		
		Retocar pintura da válvula do PI da câmara de lançamento de pig do duto.	A realizar	mai/15	12/mar/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar manutenção/prevenção nos estojos das ligações flangeadas do duto na PCM-01	A realizar	mai/15	23/mar/14	Atendida no Prazo		
GN-06-PCM-01/PCM-09	EMERSO	Efetuar tratamento de pintura na região de passagem do duto desde o convés de produção para o convés inferior, na PCM-01	Atrasada	mai/15	12/mar/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura no trecho vertical de passagem, localizado no convés inferior da PCM-01, apresenta alvéolo de corrosão de intensidade leve.	Atrasada	mai/15	12/mar/14	Atendida no Prazo		
GN-06-PGA-01/PGA-07	SUBMERSO	Retirar a sucata metálica que está em contato com a curva do riser do duto GN 6" PGA-01/PGA-07, na plataforma PGA-01.	A realizar	fev/14	Cancelada	Cancelada	A Norma N-2838, no processo de cálculo de massa total de anodos utilizado no sistema de proteção catódica do duto, leva em consideração no seu cálculo, o fator de revestimento da estrutura a ser protegida durante a etapa de projeto. Durante a vida útil do duto as possíveis irregularidades no seu revestimento são compensadas pelo seu potencial galvânico sendo opcional qualquer intervenção so sentido de sua recomposição. Do ponto de vista da integridade do duto não se faz necessário a retirada da sucata identificada como não metálica.	

PE-04-PDO-03/PDO-02	EMERSON	Retocar pintura na região acima da junta flangeada do riser que apresenta falha do revestimento anticorrosivo do duto, na PDO-03	A realizar	jul/14		No Prazo			
		Identificar o oleoduto no convés superior e no convés inferior da PDO-03, conforme o seu prontuário.	A realizar	jul/14		No Prazo			
	SUBMERSO	Eliminar vão livre do duto na região localizada entre 980m e 1080m da plataforma de PDO-02, instalando calçamento para apoio do duto a cada 6 m.	A realizar	jul/14		No Prazo			
PE-04-SAT.SES121/PDO-01	SUBMERSO	Remover sucata metálica em contato com o duto, na interligação com a árvore de natal molhada do poço SES-121.	A realizar	out/14	26/mar/14	Atendida no Prazo			
		Eliminar vão livre do duto na interligação com a árvore de natal do poço SES-121, instalando calçamentos de apoio de duto a cada 6m.	Atrasada	out/14	03/out/13	Atendida no Prazo			
		Ajustar o sistema de proteção catódica que compõe a ANM do poço SES-121 e do duto por meio da reposição de anodos galvanicos na estrutura da ANM e/ou na jaqueta da plataforma PDO-01	Atrasada	out/14	Cancelada	Cancelada	As Plataformas encontram-se protegidas catodicamente de forma que não há comprometimento operacional ótimo de proteção galvânica.		
		Eliminar vazamento de óleo pelo flange do spool da ANM do poço SES-121	Atrasada	out/14	11/jan/14	Atendida no Prazo			
PE-06-PDO-02/PDO-01	EMERSON	Identificar duto, na PDO-02, bem como indicar o sentido do fluxo.	A realizar	jul/14		No Prazo			
		Efetuar tratamento de pintura no trecho do duto, na PDO-01, localizado no convés inferior da plataforma.	A realizar	jul/14		No Prazo			
		Efetuar tratamento de pintura na região de contato do oleoduto, na PDO-01, com o suporte metálico localizado no convés de produção e no convés inferior (suporte da ligação flangeada da SDV) localizado no convés inferior da plataforma.	A realizar	jul/14		No Prazo			
		Efetuar tratamento de pintura nas ligações flangeadas do oleoduto, na PDO-01, localizado no convés inferior da plataforma.	A realizar	jul/14		No Prazo			
		Aplicar fita anticorrosiva nas ligações flangeadas do oleoduto, localizadas na PDO-01, exceto pela ligação flangeada a montante do convés de produção (Levando em consideração o sentido de fluxo) que está devidamente protegida.	A realizar	jul/14		No Prazo			
		Efetuar tratamento de pintura nos estojos das ligações flangeadas localizadas no convés inferior da PDO-01 do oleoduto.	A realizar	jul/14		No Prazo			
PE-06-PGA-01/PGA-03	EMERSON	Efetuar tratamento de pintura na região de contato do duto com o suporte metálico instalado na parte superior do riser.	A realizar	fev/14		Atrasada		dez/14	
		Substituir o suporte do duto que rompeu devido ao processo corrosivo no contato Duto x Suporte	A realizar	fev/14		Atrasada		dez/14	
		Substituir os dois estojos da ligação flangeada do riser do duto, que não são compatíveis com a classe de pressão da ligação flangeada.	A realizar	fev/14	14/mar/14	Atendida Fora do Prazo			
		Efetuar tratamento de pintura no suporte do riser do duto.	A realizar	ago/15		No Prazo			
		Substituir 4 estojos do flange cego da derivação de 2" do duto, na PGA-03	A realizar	ago/15	11/abr/14	Atendida no Prazo			
		Efetuar tratamento de pintura no suporte e na região de contato com o duto PE 6" PGA-05/PGA-02, na PGA-02, localizado abaixo do convés de produção da plataforma.	Atrasada	dez/15	09/jul/14	Atendida no Prazo			

PE-06-PGA-05/PGA-02	EMERSON	1-Pintar o corpo do duto PE-6-PGA-05/PGA-02, principalmente na abertura do piso do convés de produção e no convés inferior, na PGA-05, de acordo com a norma N-1374 e NR-26.	Atrasada	nov/14		No Prazo		
		1-Recompor o revestimento anticorrosivo do riser do duto PE-6-PGA-05/PGA-02, na PGA-05.	Atrasada	nov/14		No Prazo		
		1-Identificar, de forma padronizada e indelevel, o duto PE-6-PGA-05/PGA-02, no convés de produção e inferior, da PGA-05.	Atrasada	nov/14		No Prazo		
PE-06-SAT.GA-54/PGA-02	EMERSON	Identificar com o TAG: PE-6 ^{GA-54} /PGA-02, o trecho emerso do duto no convés de produção e no convés inferior da PGA-02.	A realizar	dez/15	09/jul/14	Atendida no Prazo		
		Retocar a pintura da SDV-107 do duto PE-6 ^{GA-54} /PGA-02, localizada no convés inferior da PGA-02.	A realizar	dez/15	27/jun/14	Atendida no Prazo		
PE-08-PCM-08/PCM-06	EMERSON	Ampliar o anel de contenção do duto na interface da passagem do piso do convés de produção para o convés inferior	Atrasada	fev/14	09/jul/14	Atendida Fora do Prazo		
		Identificar o duto conforme o seu prontuário.	A realizar	mai/15	11/abr/14	Atendida no Prazo		
		Colocar as juntas de proteção anticorrosiva nas ligações flangeadas das válvulas de operação do duto que encontram-se desprotegidas.	A realizar	mai/15	11/abr/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar preservação dos estojos da válvula de bloqueio principal do duto que encontram-se com processo corrosivo ativo.	A realizar	mai/15	25/jul/12	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura no corpo e na braçadeira de fixação do duto, nas proximidades do riser que encontra-se com processo corrosivo ativo.	A realizar	dez/15	07/mar/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura na região de contato dos suportes com o duto nos pontos localizados no convés de produção e na região próxima ao riser.	A realizar	dez/15		No Prazo		
	Efetuar tratamento de pintura nos estojos da ligação flangeada da linha de despressurização da câmara do duto.	A realizar	dez/15		No Prazo			
	SUBEMERSON	Eliminar vão livre do duto PE-08-PCM-08/PCM-06, no leito marinho da plataforma PCM-08, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 11 metros.	Atrasada	mai/15	19/dez/13	Atendida no Prazo		
PE-08-PCM-10/PCM-09	EMERSON	Eliminar vão livre do duto PE-8 ^{PCM-10} /PCM-09 na plataforma de PCM-09, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 12,0 m.	Atrasada	nov/13	21/jan/14	Atendida Fora do Prazo		
PE-10-PCM-03/PCM-02	EMERSON	Sanar vazamento no corpo da SDV do oleoduto PE 10 ^{PCM-03} /PCM-02, instalada na PCM-03.	A realizar	set/14	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Desviar a descarga da PSV da câmara de recebimento de pig do oleoduto PE 10 ^{PCM-03} /PCM-02 para um local onde, caso ela venha a atuar, a descarga não seja direcionada às pessoas.	A realizar	jun/14	30/jun/14	Atendida no Prazo		
	EMERSON	Efetuar tratamento de pintura na geratriz superior da câmara de recebimento de pig	A realizar	mai/15	26/dez/12	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento no vent da câmara de recebimento de pig.	A realizar	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura na região de contato dos suportes metálicos do duto	A realizar	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura na região de contato do suporte metálico com a câmara de recebimento de pig do duto	A realizar	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar preservação dos estojos das ligações flangeadas da tomada de pressão de 2" do duto	A realizar	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar a retirada do indicador de passagem de pig da câmara de recebimento do duto que encontra-se obsoleto/inoperante.	A realizar	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Identificar o duto na PCM-07 de acordo os dados existentes em seu prontuário.	A realizar	jan/15	04/jul/14	Atendida no Prazo		

PE-10-PCM-07/PCM-01

EMERSON	Efetuar, de acordo com as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, retoque de pintura nos trechos do corpo do duto, situados no convés de utilidades e no convés inferior da plataforma PCM-01.	A realizar	jan/15		No Prazo		
	Pintar, de acordo com as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o suporte de alça localizado entre a curva do 90º e os flanges do riser do duto, na plataforma PCM-07	A realizar	jan/15		No Prazo		
	Pintar, de acordo com as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o suporte do duto principal, localizado na abertura do piso do convés da produção, na plataforma PCM-01	A realizar	mai/15		No Prazo		
	Pintar, de acordo com as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o suporte de derivação de DN=10" do duto, localizado na abertura do piso do convés da produção, na plataforma PCM-01	A realizar	mai/15		No Prazo		
	Pintar, de acordo com as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o suporte de derivação de DN=10" derivada do duto, localizado na abertura do piso do convés da produção, na plataforma PCM-01	A realizar	mai/15		No Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o trecho horizontal da linha de tomada de pressão de DN=2" derivada do duto, localizado no convés inferior da plataforma PCM-01	A realizar	mai/15		No Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o spool de 10" da derivação do duto localizado no convés de produção da plataforma PCM-01	A realizar	mai/15	04/jul/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o trecho horizontal da derivação de 10" do duto, que encontra-se localizado no convés inferior da plataforma PCM-01.	A realizar	mai/15	30/jan/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, a curva de 90º da linha de DN=2" derivada do duto, localizada no convés inferior da plataforma PCM-01	A realizar	mai/15	23/mai/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, os dois suportes do duto, localizados no convés inferior da plataforma PCM-07.	A realizar	jan/15	15/jan/14	Atendida no Prazo		
	Efetuar a identificação com o TAG de processo da válvula de bloqueio (SDV) do duto, na plataforma PCM-01	A realizar	mai/15	06/fev/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o corpo da válvula esfera de 2" da derivação do duto, localizada no convés inferior da plataforma PCM-07	A realizar	jan/15	15/jan/14	Atendida no Prazo		
	Corrigir a identificação do duto no convés inferior da plataforma PCM-01 que encontra-se comdesacordo com o seu prontuário.	A realizar	mai/15	30/jan/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, os cordões de solda da terceira curva de 90º (DN=10"), localizada no convés de utilidades e da quinta curva de 90º (DN=10") localizada no convés inferior da plataforma PCM-07	A realizar	jan/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o corpo do colar de DN=2" (threadolet) localizado na geratriz superior do duto, no convés de produção da plataforma PCM-07	A realizar	jan/15	25/abr/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o corpo e os cordões de solda do colar tipo weldolet (DN=2") localizado próximo a câmara de lançamento do duto na plataforma PCM-07	A realizar	jan/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o trecho do duto que passa pela abertura do piso do convés de produção da plataforma PCM-01.	A realizar	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
	Indicar, através de seta, o sentido do fluxo do duto localizado no convés inferior da plataforma PCM-01.	A realizar	mai/15	15/jan/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, a primeira curva de 90º (sentido fluxo) da derivação de DN=10" do duto localizado no convés inferior da plataforma PCM-01	A realizar	mai/15	15/jan/14	Atendida no Prazo		
	Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o corpo dos flanges da derivação de 2" do duto na PCM-07.	A realizar	jan/15	15/jan/14	Atendida no Prazo		
Pintar, de acordocom as normas PETROBRAS N-1374 e N-2747, o spool de DN=10" da camara de recebimento do duto, localizado entre a camara e a sua válvula de bloqueio principal.	A realizar	mai/15	30/jan/14	Atendida no Prazo			

PE-10-PDO-01/PGA-03	EMERSON	Aplicar proteção anticorrosiva nas válvulas de bloqueio do sistema de operação do duto PE 10"-PDO-01/PGA-03 na PGA-03.	Atrasada	ago/15	07/mai/12	Atendida no Prazo		
		Efetuar preservação dos estojos das ligações flangeadas das válvulas do sistema de dreno e do sistema de alívio da câmara do duto PE 10"-PDO-01/PGA-03 na PGA-03 que encontra-se com corrosão atmosférica.	Atrasada	ago/15	07/mai/12	Atendida no Prazo		
PE-10-PGA-07/PGA-03	SUBMERSO	Eliminar vão livre do duto PE-10"-PGA-07/PGA-03 no trecho compreendido entre as plataformas de PGA-02 e a PGA-03, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 14m.	Atrasada	ago/15	26/nov/13	Atendida no Prazo		
		Ajustar o sistema de proteção catódica do duto PE-10"-PGA-07/PGA-03, na plataforma PGA-02, por meio de reposição dos anodos de sacrifício desta referida plataforma.	Atrasada	ago/15	14/fev/14	Atendida no Prazo		
	EMERSON	Preservar acessórios	Atrasada	ago/15	26/nov/13	Atendida no Prazo		
		Identificar duto.	Atrasada	ago/15	28/nov/12	Atendida no Prazo		
		Preservar acessórios.	Atrasada	ago/15		No Prazo		
Recompor revestimento	Atrasada	mar/15	29/abr/14	Atendida no Prazo				
PE-12-PCM-02/PCM-01	EMERSON	Recompor a integridade do revestimento anticorrosivo de massa epoxi do riser do duto PE-12"-PCM-02/PCM-01 na PCM-01 no trecho que foi removido para o processo de inspeção.	Atrasada	mai/15	31/jan/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar a remoção do revestimento anticorrosivo de epoxi do riser do duto PE-12"-PCM-02/PCM-01 na PCM-01 em toda a sua circunferência no trecho onde foi efetuado a quebra do revestimento para inspeção.	Atrasada	mai/15	22/jan/14	Atendida no Prazo		
		Recompor a integridade do revestimento anticorrosivo do riser do duto PE-12"-PCM-02/PCM-01 na PCM-02, com massa epoxi na região onde houve a sua remoção para o processo de inspeção.	Atrasada	jun/14	05/fev/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura na parte do riser do duto PE-12"-PCM-02/PCM-01 na plataforma de PCM-02 nos locais onde foram removidos os revestimentos anticorrosivos.	Atrasada	jun/14	30/jun/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura na região de contato da derivação de 2" para instrumentação do duto PE 12"-PCM-02/PCM-01 com o suporte metálico. O trecho da derivação encontra-se no convés de produção da PCM-02.	Atrasada	jun/14	05/fev/14	Atendida no Prazo		
PE-12-PCM-04/PCM-05	EMERSON	Remover os suportes do duto, localizados no convés inferior da PCM-04, e reinstalar os mesmos em regiões próximas que não apresentam processo corrosivo, eliminando o contato metálico duto/suporte.	Atrasada	nov/15	30/abr/14	Atendida no Prazo		
		Retocar pintura do duto, nas regiões com processo corrosivo localizados no convés inferior da PCM-04, inclusive nas regiões de contato com os suportes (após remoção dos mesmos)	Atrasada	nov/15		No Prazo		
		Substituir revestimento anticorrosivo de massa epóxi na região do flange de riser do duto, na PCM-04	A realizar	nov/15		No Prazo		
		Identificar com o TAG: PE-12"-PCM-04/PCM-05, o trecho do duto no convés de produção e corrigir o TAG no convés inferior da PCM-04	A realizar	nov/15		No Prazo		
		Substituir o niple da derivação do PI da câmara de lançamento de pig do duto, na PCM-04.	A realizar	nov/15	30/abr/14	Atendida no Prazo		
		Pintar a ligação flangeada do riser do duto.	A realizar	nov/15	28/nov/12	Atendida no Prazo		
		Identificar com o TAG: PE-12"-PCM-04/PCM-05, o trecho do duto no convés de produção e no convés inferior da PCM-05	A realizar	jun/14	30/jun/14	Atendida no Prazo		
	EMERSON	Pintar o corpo do duto PE-12-PGA-08/PGA-03, principalmente no trecho sob o convés de produção, na PGA-03, de acordo com as normas N-1374 e NR-26.	Atrasada	ago/15	28/jun/13	Atendida no Prazo		
		Recompor a braçadeira do riser do duto PE 12"-PGA-08/PGA-03 na plataforma PGA-08 localizada na ZVM, a qual encontra-se sem a sua calha externa.	Atrasada	ago/15	28/mar/14	Atendida no Prazo		

PE-12-PGA-08/PGA-03	SUBMERSO	Eliminar folga entre a braçadeira e o riser do duto PE 12"-PGA-08/PGA-03 na plataforma PGA-03 localizada na elevação -25 metros, por meio de utilização de calço.	Atrasada	ago/15		No Prazo		
		Eliminar vão livre do duto PE 12"-PGA-08/PGA-03 na plataforma de PGA-03, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 16 metros.	Atrasada	ago/15	28/mar/14	Atendida no Prazo		
PE-16-PCM-01/EPA	TERRESTRE	Efetuar reparos nos pontos de testes eletroquímico 01,02,05 e 07, pois apresentam danos físicos e funcionais.	Atrasada	dez/14	13/mai/13	Atendida no Prazo		
PE-16-PCM-05/PCM-01	SUBMERSO	Efetuar a substituição ou fixação de um dos estojos da braçadeira da elevação EL - 5,0m localizada no riser duto PE 16"-PCM-05/PCM-01 na plataforma PCM-05 que se encontra folgado.	A realizar	jun/14	06/fev/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar a substituição ou fixação de um dos estojos da braçadeira da elevação EL - 5,0m do duto PE 16"-PCM-05/PCM-01 localizada na estrutura da jaqueta na plataforma PCM-05 que encontra-se folgado.	A realizar	jun/14	06/fev/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar a instalação de dois dos estojos da braçadeira da elevação EL -10,0m localizada no riser duto PE 16"-PCM-05/PCM-01 na plataforma PCM-01 que encontram-se ausente.	A realizar	jun/15	07/jan/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar o reaperto ou substituição de um dos dos estojos da braçadeira da elevação EL -10,0m localizada no riser do duto PE 16"-PCM-05/PCM-01 na plataforma PCM-01 que encontra-se folgado.	A realizar	jun/15	07/jan/14	Atendida no Prazo		
PE-16-PGA-03/EPA	SUBMERSO	Eliminar vãos livres do duto PE-16"-PGA-03/EPA na plataforma de PGA-03, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 14,5m.	Atrasada	dez/13	26/dez/13	Atendida no Prazo		
		Recorpar o revestimento do riser do duto PE 16"-PGA-03/EPA na plataforma de PGA-03 no seu trecho submerso na região que apresentou a falha verificada na EL -25,0 metros.	Atrasada	dez/13	23/out/13	Atendida no Prazo		
PE-08-SAT.GA64-PGA-03	EMERSO	Efetuar tratamento e pintura do trecho do duto PE-8-GA-64/PGA-03, na PGA-03, que compreende o duto abaixo do convés de produção da plataforma até o flange do riser. Conforme norma Petrobras N-1374-G e norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	ago/15	03/out/13	Atendida no Prazo		
		Eliminar folga entre a braçadeira e o riser do duto PE-08"-GA-64/PGA-03 na plataforma PGA-03 localizada na elevação -4 metros, por meio de utilização de calço adequado.	A realizar	ago/15	11/dez/13	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Eliminar vão livre do duto PE-08"-GA-64/PGA-03 na plataforma de PGA-03, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 11m.	Atrasada	ago/15	09/dez/13	Atendida no Prazo		
		Ajustar o cavalete de suportes do duto PE-08"-GA-64/PGA-03 localizado próximo à curva do riser deste duto na plataforma PGA-03, pois o mesmo encontra-se com seu parafuso de regulagem de altura solto e sem atuar adequadamente.	Atrasada	ago/15	06/fev/14	Atendida no Prazo		
		Substituir anodo de sacrifício do cavalete de suportes do duto PE-08"-GA-64/PGA-03 localizado próximo à curva do riser deste duto na plataforma PGA-03, pois o mesmo encontra-se com desgaste severo.	A realizar	ago/15	29/jan/14	Atendida no Prazo		
		Substituir o isolamento na região de cruzamento do duto PE-08"-GA-64/PGA-03 com o duto de 16" localizado a 15m da plataforma PGA-03, pois este isolamento encontra-se desgastado.	A realizar	ago/15	09/dez/13	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento e pintura do substrato do duto GN-3"-PCB-01/PCB-02, na PCB-01, nas regiões localizadas no convés inferior as quais apresentam processo corrosivo, conforme a norma Petrobras N-1374 e a norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	ago/14		No Prazo		
		Identificar o duto GN-3"-PCB-01/PCB-02, na PCB-01, conforme o seu novo TAG: GN-3"-PCB-01/PCB-02.	Atrasada	ago/14		No Prazo		

GN-03-PCB-01/PCB-02	EMERSO	Efetuar tratamento e pintura do substrato dos suportes do duto GN 3"-PCB-01/PCB-02, na PCB-01, nas regiões que apresentam processo corrosivo, conforme a norma Petrobras N-1374 e a norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	ago/14		No Prazo		
		Identificar o duto GN 3"-PCB-01/PCB-02, na PCB-02, conforme o seu novo TAG: GN-3"-PCB-01/PCB-02.	Atrasada	mai/14	03/abr/14	Atendida no Prazo		
		Padronizar a pintura das válvulas do duto GN 3"-PCB-01/PCB-02, localizadas no convés intermediário da PCB-02, conforme a norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	mai/14	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Identificar o duto GN 3"-PCB-01/PCB-02, na PCB-02, conforme o seu novo TAG: GN-3"-PCB-01/PCB-02.	Atrasada	mai/14	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Efetuar tratamento de pintura, confoem as normas N-1374 e NR-26, nas ligações flangeadas das válvulas de bloqueio do sistema de operação do duto GN 3"-PCB-01/PCB-02 na PCB-01.	Atrasada	ago/14	28/nov/12	Atendida no Prazo		
		Efetuar preservação nos estojos das ligações flangeadas das válvulas de bloqueio do sistema de operação do duto GN 3"-PCB-01/PCB-02 na PCB-01.	Atrasada	ago/14	29/abr/14	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Eliminar o vão livre do duto GN 3"-PCB-01/PCB-02 na plataforma de PCB-01, instalando suportes de apoio a cada 8 mts no trecho compreendido entre a curva do riser desta plataforma até o ponto de toque no leito marinho ou, alterar o seu projeto atual com instalação de um spool de forma a promover a descida do riser de forma vertical até seu fechamento com a parte posicionada no leito marinho.	Atrasada	ago/14		No Prazo		
GN-04-PCM-01/PCM-02	EMERSO	Efetuar tratamento e pintura na região de contato do duto GN 4" PCM-01/PCM-02 com os suportes metálicos localizados abaixo do convés de produção da PCM-01 e no trecho localizado abaixo do convés intermediário. Os trechos apresentam processo corrosivo de intensidade média.	A realizar	dez/14	20/mar/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento e pintura no trecho do duto GN 4" PCM-01/PCM-02, localizado a montante da passagem do convés inferior para o convés de produção da PCM-02. Trecho apresenta alvéolo de corrosão de intensidade média.	A realizar	jan/14	12/mar/14	Atendida Fora do Prazo		
		Recmpor integridade do revestimento de massa epóxi do suporte do riser do duto GN 4" PCM-01/PCM-02, localizado na PCM-02. O revestimento de massa epóxi apresenta-se danificado pelo processo corrosivo.	A realizar	jan/14	20/mar/14	Atendida Fora do Prazo		
		Fixar devidamente os estojos (2) da ligação flangeada da linha de despressurização da câmara de recebimento de pig do duto GN 4" PCM-01/PCM-02.	A realizar	jan/14	07/jan/14	Atendida no Prazo		
		Recmpor integridade do revestimento de massa epóxi da ligação flangeada do riser do duto GN 4" PCM-01/PCM-02, localizado na PCM-02. O revestimento de massa epóxi apresenta-se danificado pelo processo corrosivo.	A realizar	jan/14	27/dez/13	Atendida no Prazo		
	SUBMERSO	Reapertar os estojos da braçadeira de fixação do riser nas elevações -6,0m e -10,0m, do duto GN-04-PCM-01/PCM-02, na PCM-02.	A realizar	jan/14		Atrasada		dez/14
GN-08-06-PARU-ENTROC.-FURADOROBALO	TERRESTRE	Trocar Cartuchos danificados da junta isolante de 6" da saída da estação de PARU do GN-08-06-PARU-Entroc.-FURADO-ROBALO.	A realizar	mar/15		No Prazo		
		Recuperar o revestimento do duto GN 8" ALS-39 (PARU), nos trechos de 0,5 e 7,0 KM da árvore de natal molhada, (ANNM).	A realizar	jan/14		Atrasada		dez/14
	SUBMERSO	Reposicionar e reapertar os estojos da abraçadeira do cavalete nº 14 no KM 7,14.	A realizar	jan/14		Atrasada		dez/14
		Substituir o cavalete nº 15 localizado no KM 7,14, e reposicionar o cavalete nº 16, no mesmo KM.	A realizar	jan/14		Atrasada		dez/14
		Instalar 03 unidades de cavaletes no vão livre no KM 2, utilizando o coral existente como ponto de referência e distribuindo os mesmos nos vãos de 21 m e 30 m.	A realizar	jan/14		Atrasada		dez/14

		Redistribuir os cavaletes instalados nos trechos de 1300m, 2070m e 7100m, de forma que os trechos em vão livre não ultrapassem 12 metros máximo.	A realizar	jan/14		Atrasada		dez/14
PE-DO16-PDO-02	EMERSO	Identificar o duto PE-03-DO-16-PDO-02, com TAG e sentido, no trecho localizado no convés inferior da PDO-02 e Eliminar identificação 3-P-E1-040 pintada no corpo do duto, na região localizada no convés de produção da PDO-02.	A Realizar	jul/14		No Prazo		
PE-03-PDO-02/PDO-01	EMERSO	Efetuar tratamento e pintura no trecho do duto PE-3°-PDO-02/PDO-01, na PDO-01, localizado no convés inferior da plataforma.	A realizar	abr/14		Atrasada		dez/14
		Recompor a integridade do revestimento de massa epóxi do riser do duto PE 3° PDO-02/PDO-01, na PDO-01.	A realizar	abr/14		Atrasada		dez/14
		Efetuar tratamento e pintura na região de contato do oleoduto PE 3° PDO-02/PDO-01, na PDO-01, com os suportes metálicos localizado no convés inferior da plataforma.	A realizar	abr/14		Atrasada		dez/14
		Efetuar tratamento e pintura nas ligações flangeadas do oleoduto PE 3° PDO-02/PDO-01, localizadas no convés inferior da PDO-01.	A realizar	abr/14	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Eliminar processo de abrasão, localizado na elevação -14,0m, entre o cabo do umbilical elétrico da Plataforma de PDO-01 com o riser do duto PE-03-PDO-02-PDO-01.	A realizar	abr/14		Atrasada		dez/14
		Efetuar tratamento de pintura nos estojos das ligações flangeadas da SDV do oleoduto PE 3° PDO-02/PDO-01, localizados no convés inferior da PDO-01.	Atrasada	abr/14	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
PE-06-SG-03-PRB-01	EMERSO	Corrigir sistema de TAG no corpo do duto PE-06°-SG-03/-PRB-01 localizado no convés de produção da plataforma de PRB-01, que encontra-se com sua identificação colocada de forma errada.	A Realizar	fev/14	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
		Identificar da câmara de recebimento de pig do duto PE-06°-SG-03/PRB-01 localizado no convés de produção da plataforma de PRB-01 com o TAG RP-3240.0101 conforme norma N-505-F.	A Realizar	fev/14	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo		
PE-08-PCB-04/PCB-01	EMERSO	Efetuar tratamento de pintura e revestimento com massa epóxi dos trechos P1 e P2 do duto PE 8°-PCB-04/PCB-01 na plataforma PCB-04.	Atrasada	mar/14	03/abr/14	Atendida Fora do Prazo		
		Efetuar tratamento e pintura do substrato do duto PE-8°-PCB-04/PCB-01, nos locais com danos no revestimento anticorrosivo, localizados na ZVM (Zona de Variação da Maré) e recompor o revestimento anticorrosivo nestes locais.	Atrasada	mar/15	03/abr/14	Atendida no Prazo		
		Padronizar a pintura da válvula de bloqueio do corpo do duto PE-8°-PCB-04/PCB-01, localizada no convés intermediário da PCB-04, conforme a norma regulamentadora NR 26.	Atrasada	mar/15		No Prazo		
		Tratar, pintar e instalar proteção anticorrosiva na ligação flangeada da válvula de bloqueio da câmara de lançamento de pig do duto PE-8°-PCB-04/PCB-01 e na ligação flangeada de interligação do corpo do mesmo duto com o seu riser, na PCB-04, conforme norma Petrobras N-1374 e a norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	mar/15		No Prazo		
		Retocar a pintura dos suportes do duto PE-8°-PCB-04/PCB-01, localizados no convés inferior da PCB-01, conforme norma Petrobras N-1374 e a norma regulamentadora NR 26.	Atrasada	mar/15	05/set/13	Atendida no Prazo		
	SUMERSO	Apertar os estojos das duas braçadeiras (no lado do riser) de fixação do trecho submarino do riser do duto PE-8°-PCB-04/PCB-01, na PCB-01. As braçadeiras encontram-se nas elevações -10m e -18m.	Atrasada	mar/15	17/jan/14	Atendida no Prazo		
		Remover as sucatas metálicas e não metálicas localizadas nas proximidades e em contato com o corpo do duto PE-8°-PCB-04/PCB-01, após a curva do riser na PCB-01.	A Realizar	mar/15	25/nov/13	Atendida no Prazo		
		Eliminar vão livre do duto PE-8°-PCB-04/PCB-01 na plataforma de PCB-04, instalando calçamentos de apoio do duto a cada 13 m.	Atrasada	mar/15	03/out/13	Atendida no Prazo		
		Remover revestimento de Epóxi em todo o trecho do duto PE-10-PCB-02-PCB-01, abaixo da braçadeira na PCB-02, efetuar jateamento ao metal branco e refazer o revestimento.	Atrasada	mai/14	16/mai/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento e pintura no tampão e na câmara de recebimento do duto PE-10°-PCB-02/PCB-01, na PCB-01.	Atrasada	mar/16	21/fev/14	Atendida no Prazo		
		Efetuar tratamento e pintura nas válvulas do duto PE-10°-PCB-02/PCB-01, na PCB-01. Conforme norma Petrobras N-1374-G e norma regulamentadora NR-26.	Atrasada	mar/16	21/fev/14	Atendida no Prazo		

PE-10-PCB-02/PCB-01	EMERSON	Aplicar proteção anticorrosiva nas ligações flangeadas das válvulas instaladas no duto PE-10"-PCB-02/PCB-01, na PCB-01.	Atrasada	mar/16	21/fev/14	Atendida no Prazo	
		Efetuar tratamento e pintura nas ligações flangeadas do duto PE-10"-PCB-02/PCB-01, na PCB-01.	Atrasada	mar/16	13/mai/14	Atendida no Prazo	
		Efetuar preservação dos estojos das ligações flangeadas do duto PE-10"-PCB-02/PCB-01, na PCB-01.	Atrasada	mar/16	13/mai/14	Atendida no Prazo	
		Efetuar tratamento e pintura na face externa do dispositivo de acionamento da SDV-104 do duto PE-10-PCB-02/PCB-01 na PCB-01.	A realizar	mar/16	13/mai/14	Atendida no Prazo	
		Tratar processo corrosivo leve existente na braçadeira do duto PE 10"-PCB-02/PCB-01 na PCB-02 que encontra-se com processo corrosivo ativo.	A realizar	mar/16	23/mai/14	Atendida no Prazo	
		Eliminar processo corrosivo ativo do duto PE 10"-PCB-02/PCB-01 na PCB-01 nos seguintes pontos: 1-Sistema de suportação da camara de recebimento de pig e, 2-Sistema de suporte posicionado no conves de produção localizado em uma das pernas da plataforma.	A realizar	mar/16	21/fev/14	Atendida no Prazo	
PE-12-PRB-01-EPRB	EMERSON	Efetuar tratamento de pintura na curva de 45º do duto PE 12" PRB-01/EPRB, na PRB-01.	Atrasada	out/13	31/jan/14	Atendida Fora do Prazo	
		Efetuar tratamento de pintura no suporte do duto PE 12" PRB-01/EPRB, na PRB-01, da região de passagem do conves de produção para o conves inferior.	Atrasada	out/13		Atrasada	dez/14
		Instalar estojos nas ligações flangeadas da válvula de bloqueio principal da câmara de lançamento de pig do duto PE 12" PRB-01/EPRB, na PRB-01, compatíveis com as características do flange (diâmetro e classe de pressão).	Atrasada	out/13		Atrasada	dez/14
		Corrigir o sistema de TAG no corpo do duto PE 12"-PRB-01/EPRB, localizado no conves de produção, que encontra-se com sua identificação colocada de forma errada.	A realizar	out/13	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo	
		Efetuar processo de preservação nos estojos das ligações flangeadas das juntas das válvulas de bloqueio do duto PE 12"-PRB-01/EPA.	A realizar	out/13	31/jan/14	Atendida Fora do Prazo	
		Efetuar tratamento de pintura nas válvulas do bloqueio operacional do duto PE 12"-PRB-01/EPR com o proposito de se adequar as condições normativas da NR-26.	A realizar	out/13	30/jun/14	Atendida Fora do Prazo	
PE-22-PCB-01-EPA	TERNESTRE	Envelopar com concreto o trecho do duto que interfere com o fundo da caixa de drenagem 06, localizada no atrás da antiga área de jato, EPA.	Atrasada	jan/14		Atrasada	dez/14
	SUBMERSO	Remover sucata metálica, tipo cabo de aço, que encontra-se em contato com a curva do riser do duto PE-22-PCB-01-EPA na PCB-01.	A realizar	ago/14	25/nov/13	Atendida no Prazo	