Testes de Longa Duração – TLDs, Polo Pré-Sal, Bacia de Santos, Etapa 2

Projeto de Desativação

FPSO BW Cidade de São Vicente

Volume 00

Revisão 01

Junho/14



E&P



CONTROLE DE REVISÕES

REV.	DESCRIÇÃO	DATA
00	Emissão do documento.	02/10/2013
01	Atendimento ao solicitado no Parecer Técnico CGPEG/IBAMA Nº 190/2014.	06/06/2014

	Original	Rev. 01	Rev. 02	Rev. 03	Rev. 04	Rev. 05	Rev. 06	Rev. 07	Rev. 08
Data	02/10/13	06/06/14							
Elaboração									
Verificação									
Aprovação									



ÍNDICE

1.	APRESENTAÇÃO	1
2.	~	
3.	JUSTIFICATIVA	1
4.	OBJETIVOS DO PROJETO (GERAL E ESPECÍFICOS)	2
	4.1. Geral	
	4.2. Específicos	2
5.	METAS	3
	Fase 1 – Interrupção da produção	
	Fase 2 – Limpeza das Linhas	
	Fase 3 – Despressurização e Drenagem das linhas e equipamentos	4
	Fase 4 – Preservação das Linhas da planta de processamento de óleo e gás	5
	Fase 5 – Desconexão do Sistema de Coleta	
	Fase 7 – Destinação das linhas e instalações submarinas	
	Fase 8 – Retirada do FPSO da Área do TLD	6
6.	,	6
7.		
8.	,	
	Fase 1 – Interrupção da produção	
	Fase 2 – Limpeza das Linhas	
	Fase 3 – Despressurização e Drenagem das linhas e equipamentos	
	Fase 4 – Preservação das Linhas da planta de processamento de óleo e gás	
	Fase 5 – Desconexão do Sistema de Coleta	
	Fase 7 - Destinação das linhas e instalações submarinas	
	Fase 8 – Retirada do FPSO BW Cidade de São Vicente da Área do TLD	
	ACOMPANHAMENTO E AVALIAÇÃO	
). RESULTADOS ESPERADOS	
11	. INTER-RELAÇÃO COM OUTROS PROJETOS	. 14
	2. ATENDIMENTO A REQUISITOS LEGAIS E/OU OUTROS REQUISITOS	
	B. CRONOGRAMA	
	I. RESPONSÁVEIS PELA IMPLEMENTAÇÃO DO PROJETO	
	5. RESPONSÁVEL TÉCNICO	. 17
16	S REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS	18



1. APRESENTAÇÃO

Este documento está sendo apresentado à CGPEG/DILIC/IBAMA em consonância com os programas ambientais exigidos no Termo de Referência 02/13 e descritos no Estudo de Impacto Ambiental (EIA).

2. PROJETO DE DESATIVAÇÃO

Os procedimentos de desativação serão realizados em conformidade com a Portaria da ANP Nº 25/2002 e efetuados após o término dos Testes de Longa Duração desenvolvidos pelo FPSO BW Cidade de São Vicente, na Bacia de Santos.

As operações previstas ao final dos TLDs referem-se à desmobilização do FPSO (*Floating Production Storage and Offloading*) BW Cidade de São Vicente, sendo que esta atividade contempla o remanejamento das linhas de ancoragem e do sistema de coleta que conectam o poço ao FPSO. Na seqüência, as linhas serão remanejadas para acompanhar o FPSO BW Cidade de São Vicente em sua futura locação.

3. JUSTIFICATIVA

Ao final da realização de cada TLD será necessário realizar a desativação do empreendimento como proposto neste projeto. Mesmo que os resultados dos testes indiquem a viabilidade da produção, que permita a instalação de um Sistema de Produção Definitivo, o FPSO BW Cidade de São Vicente será removido da locação.

A desativação da atividade implica a realização de uma série de procedimentos, visando à proteção e à manutenção da qualidade ambiental local, levando-se ainda em consideração fatores operacionais técnicos, econômicos e de segurança.

Após a execução do TLD, o FPSO BW Cidade de São Vicente passará pelas etapas de desativação, permitindo sua movimentação para a locação do próximo TLD.



Os procedimentos para desativação têm como base os seguintes princípios: a manutenção da qualidade ambiental local; a maximização da reutilização das instalações e equipamentos; a reciclagem dos materiais, bem como a disposição final adequada dos resíduos não-recicláveis preferencialmente em terra, salvo nos casos de utilização das estruturas como recifes artificiais, considerando aspectos técnicos, ambientais e econômicos.

O Projeto fornece os subsídios necessários à execução da desativação da plataforma, considerando a região de inserção do empreendimento, as características da unidade, as tecnologias disponíveis e a legislação vigente à época da desativação, bem como a possibilidade de novos usos para esta unidade.

Dessa forma, justifica-se a elaboração deste Projeto de Desativação a fim de propiciar que as ações de desativação serão implementadas em consonância com as diretrizes da Portaria Nº 25/2002 da Agência Nacional do Petróleo e Biocombustíveis, contando ainda com a experiência da PETROBRAS nesse tipo de operação.

4. OBJETIVOS DO PROJETO (GERAL E ESPECÍFICOS)

4.1. Geral

O Projeto de Desativação tem como objetivo geral planejar a desativação da instalação em conformidade com a legislação vigente, de modo a propiciar a manutenção da qualidade ambiental local.

4.2. Específicos

Para atender ao objetivo geral estabelecido nesse Projeto de Desativação foram fixados objetivos específicos relacionados a cada uma das fases (descritas na Metodologia) que o constitui:

- Fase 1 Interromper a produção
- Fase 2 Limpeza das linhas;



- Fase 3 Despressurização e drenagem das linhas e equipamentos;
- Fase 4 Preservação das linhas da planta de processamento de óleo e gás;
- Fase 5 Desconexão do Sistema de Coleta;
- Fase 6 Realizar o Hook-out das linhas de ancoragem do FPSO;
- Fase 7 Destinação das linhas e instalações submarinas;
- Fase 8 Retirada do FPSO da Área do TLD ou SPA.

Destaca-se que estruturas, equipamentos, tubulações, efluentes, resíduos, produtos químicos e materiais em geral provenientes da operação de desativação do FPSO BW Cidade de São Vicente terão a disposição adequada, em conformidade com o Projeto de Controle da Poluição.

5. METAS

Visando alcançar os objetivos propostos, foram estabelecidas as seguintes metas para cada uma das fases de desativação do FPSO BW Cidade de São Vicente:

Fase 1 – Interrupção da produção

• Garantir o fechamento em 100% do poço, o qual terá sua produção interrompida no TLD, podendo compor o arranjo de poços integrantes do Projeto de Desenvolvimento de Produção. Entre o fechamento para este TLD no FPSO BW Cidade de São Vicente e sua interligação ao projeto de desenvolvimento, o poço permanecerá abandonado temporariamente com a árvore de natal instalada e válvulas fechadas, além da DHSV (*Down Hole Safety Valve*) também fechada, atendendo aos requisitos de segurança de poço necessários.



Fase 2 - Limpeza das Linhas

Proceder à limpeza de 100% das linhas e instalações submarinas do Sistema de Coleta da Unidade, através da circulação de diesel e lançamento de pig para remoção de possíveis deposições parafínicas das paredes das linhas, e circulação da água do mar por estas tubulações e equipamentos para remover o óleo e/ou diesel remanescentes. Após a limpeza das linhas, será injetado etanol no bloco da ANM (Árvore de Natal Molhada) para prevenção de hidrato.

Fase 3 – Despressurização e Drenagem das linhas e equipamentos

- Proceder à despressurização de 100% das linhas e equipamentos da Planta de Processamento de Óleo e Gás, através do alinhamento dos gases de hidrocarbonetos (petróleo) para o *flare* da unidade, onde serão queimados, visando à sua retirada do interior destas tubulações e equipamentos;
- Drenar 100% dos líquidos (petróleo, diesel e água) presentes em todas as linhas e equipamentos da Planta de Processamento de Óleo para o Sistema de Drenagem da unidade, visando ao total esgotamento destes do interior das tubulações e equipamentos.

Após a desativação do TLD, o FPSO BW Cidade de São Vicente será, conforme previsto, imediatamente mobilizado para o próximo TLD. A limpeza e inertização só serão realizadas nas linhas e equipamentos da Planta de Processamento de Óleo e Gás quando houver intervenção planejada nos vasos ou desativação definitiva dos equipamentos, sendo que não está planejada uma intervenção nos vasos durante esta desativação. A não realização de intervenção nos vasos durante esta desativação não acarreta em riscos à segurança e à integridade dos equipamentos, já que a manutenção e a inspeção dos equipamentos serão feitas de acordo com o cronograma especificado para cada equipamento. Sem a limpeza e inertização, a geração de resíduo (água oleosa) é minimizada, causando um menor impacto ambiental.

Pág.



Fase 4 – Preservação das Linhas da planta de processamento de óleo e gás

Garantir em 100% a preservação das linhas da planta e suas drenagens, onde apenas nitrogênio será injetado, a fim de propiciar a inertização das linhas. Não está prevista a injeção de inibidores de corrosão, de forma que menos resíduos serão gerados e o impacto ambiental será minimizado. Esta estratégia será realizada por conta da mobilização do FPSO para a produção no próximo TLD.

Fase 5 – Desconexão do Sistema de Coleta

• Desconectar em 100% a linha de produção, a linha de serviço e o umbilical eletro-hidráulico (previamente lavados na Fase 1) do FPSO BW Cidade de São Vicente. Na ANM do poço, desconectar a linha de produção, a linha de serviço e o umbilical eletro-hidráulico. Estas atividades serão realizadas com o apoio de embarcações tipo LSV (embarcação de lançamento de linha) e RSV (embarcação de suporte a operação via ROV – Remote Operated Vehicle). As referidas embarcações são aprovadas no âmbito do Processo Administrativo dos Projetos Ambientais Continuados N° IBAMA 02022.001637/11 e serão informadas no relatório de desativação.

Fase 6 – Realizar o Hook-Out das linhas de ancoragem do FPSO

 Retirar em 100% o tensionamento das linhas de ancoragem e realizar o hook-out (retirada) das mesmas.





Fase 7 – Destinação das linhas e instalações submarinas

 As linhas de produção, serviço e umbilical serão recolhidas durante a desmobilização do FPSO, sendo que as mesmas serão reutilizadas no próximo TLD ou enviadas para terra para serem aplicadas em futuras operações por meio do BW São Vicente.

Fase 8 – Retirada do FPSO da Área do TLD

- Remover as linhas de ancoragem;
- Relocar o FPSO para nova locação.

6. INDICADORES DE IMPLEMENTAÇÃO DAS METAS

Visando a avaliação do cumprimento das metas, são propostos os Indicadores abaixo:

- Percentual de linhas e instalações submarinas lavadas;
- Percentual de linhas e equipamentos inertizados (da Planta de Processamento de Óleo e Gás);
- Percentual de equipamentos limpos (da Planta de Processamento de Óleo e Gás);
- Percentual de linhas preenchidas com produtos químicos;
- Percentual de linhas e instalações submarinas desconectados;
- Percentual de reutilização das linhas e instalações submarinas;
- Número de poços abandonados;
- Percentual de remoção dos cabos de ancoragem.



7. PÚBLICO ALVO

O Projeto de Desativação tem como público-alvo:

- Os trabalhadores envolvidos no processo de desativação, incluindo empregados próprios e contratados da PETROBRAS e de empresas contratadas envolvidas com o planejamento e a execução da atividade de desativação;
- O IBAMA e a ANP, órgãos responsáveis pelo licenciamento, regulação e fiscalização das atividades de produção de petróleo e gás;
- A Autoridade Marítima responsável pela fiscalização das condições de segurança e salvatagem das plataformas.

8. METODOLOGIA E DESCRIÇÃO DO PROJETO

A base para a elaboração do Projeto de Desativação está fundamentada no princípio de prevenção de potenciais impactos negativos ao meio ambiente, considerando a disposição final adequada dos resíduos e efluentes gerados, bem como aspectos técnicos e de segurança.

A Operação de Desativação do FPSO será iniciada após o término da atividade de produção para pesquisa (TLD), o encerramento da produção do poço e a parada total de suas instalações submarinas, planta e equipamentos de processamento de óleo e gás instalados na superfície da unidade.

Permanecerão operando apenas alguns equipamentos das Utilidades de Sistema e Utilidades Elétricas, necessários à realização da operação de desativação.

A operação da desativação será efetuada numa sequência de oito fases, conforme descrito a seguir.

Fase 1 – Interrupção da produção

A interrupção da produção terá início com o fechamento das válvulas Master 1 e Master 2 na ANM do poço. Isto permitirá isolar o ambiente de poço do sistema



das linhas submarinas de coleta, permitindo dar início à fase de lavagem das linhas descritas a seguir. Serão fechadas também as válvulas Wing 1 e DHSV, proporcionando isolamento completo entre o poço e o ambiente externo.

Fase 2 - Limpeza das Linhas

O procedimento de limpeza das linhas submarinas se dará, inicialmente, por meio de bombeio de *diesel* e circulação de *pig* a fim de remover compostos parafínicos que possam ter-se depositado ao longo da linha de produção durante a vida do TLD. Posteriormente, será efetuado o bombeio de água do mar pelo FPSO, circulando no sentido da linha de serviço para a linha de produção, com retorno para os tanques de *slop* do FPSO. Ao longo da execução da atividade de limpeza, serão feitas amostragens da água de limpeza, para fins de determinação do TOG (Teor de Óleos e Graxas) pelo Método Espectrofotometria de Absorção Molecular (Padrão PETROBRAS E&P – PE-3D-01388), cujas análises serão realizadas no Laboratório do FPSO. Serão realizadas quantas lavagens forem necessárias até que a água resultante da limpeza apresente TOG inferior a 15 ppm. Nessa condição as linhas serão consideradas limpas e liberadas. Como esse procedimento não limita a quantidade de água salgada que circulará, não é possível determinar o volume total de água salgada a ser utilizado.

O efluente resultante dessa limpeza será constituído por água oleosa (mistura da água circulada com o óleo removido) que será encaminhado para o sistema de drenagem da plataforma. Esse sistema tratará a água oleosa, garantindo que somente o efluente com TOG igual ou inferior a 15 ppm será descartado para o mar. A porção oleosa (óleo separado) será bombeada para o navio aliviador.

Após a conclusão da limpeza das linhas, será realizada a injeção de etanol no bloco da ANM para prevenção da formação de hidrato.



Fase 3 – Despressurização e Drenagem das linhas e equipamentos

Despressurização

O procedimento de despressurização dos equipamentos da Planta de Processamento de Óleo e Gás será constituído pela abertura das válvulas de despressurização (BDV – *Blow Down Valve*) para cada equipamento ou vaso de pressão. A abertura destas válvulas colocará o vaso de pressão em comunicação com o coletor (*header*) do sistema de tocha (*flare*), o qual encaminhará os gases de hidrocarbonetos (petróleo) do equipamento para o Vaso de Tocha, e deste para o queimador da unidade onde ocorrerá a queima destes gases. Nessa queima serão geradas emissões atmosféricas constituídas, principalmente, de CO₂ e vapor d'água e, em menor quantidade, dos compostos NO_x, CO, N₂O, CH₄, HCNM, SO_x e material particulado.

A despressurização dos vasos de pressão será complementada pelo acionamento das válvulas de *vent* (ventilação) manuais localizadas nos pontos altos das tubulações, as quais se interligam através de linhas ramais com o coletor do sistema de tocha.

Além de atender a essas diretrizes, a despressurização seguirá o procedimento operacional específico do FPSO BW Cidade de São Vicente que contempla os detalhes adequados às características da sua planta de processamento de óleo e gás.

Drenagem

O procedimento de drenagem das linhas e equipamentos da Planta de Processamento de Óleo ocorrerá através da abertura de suas válvulas de dreno manuais. A abertura destas válvulas colocará as linhas e equipamentos em comunicação com o coletor de dreno, o qual encaminhará os líquidos (petróleo e condensado de hidrocarbonetos) para o vaso de drenagem fechado. O óleo separado neste vaso será bombeado para o navio aliviador e apenas a água com TOG igual ou inferior a 15 ppm será descartada para o mar.

Além de atender a essas diretrizes, a drenagem seguirá o procedimento operacional específico do FPSO BW Cidade de São Vivente que contempla os



detalhes adequados às características da sua planta de processamento de óleo e gás.

Lavagem

A lavagem da planta será feita durante a operação de limpeza das linhas de produção, pois a água utilizada na limpeza dessas linhas passará pela planta de processo e linhas de superfície, e sendo enviadas ao tanque de *SLOP* do FPSO, onde será armazenada, e posteriormente descartada, conforme procedimento específico, atendendo aos limites de TOG estabelecidos na MARPOL e ratificados pela Nota Técnica CGPEG/DILIC/IBAMA nº 01/11 (atendendo ao padrão de lançamento de no máximo 15 ppm).

Além de atender a essas diretrizes, a lavagem seguirá o procedimento operacional específico do FPSO BW Cidade de São Vicente que contempla os detalhes adequados às características da sua planta de processamento de óleo e gás.

Limpeza

Não está prevista a limpeza dos vasos, pois essa operação é realizada apenas para caso de necessidade de abertura para intervenção ou para desativação definitiva dos equipamentos.

Inertização

A inertização será feita com injeção de nitrogênio, obtida com unidade de geração de nitrogênio existente no FPSO, com purga dos gases para o *flare*. Além de atender a essas diretrizes, a inertização seguirá o procedimento operacional específico do FPSO BW Cidade de São Vivente que contempla os detalhes adequados às características da sua planta de processamento de óleo e gás.

Técnico Responsável



Fase 4 – Preservação das Linhas da planta de processamento de óleo e gás

Durante esta fase não está prevista a injeção de inibidores de corrosão, de forma que menos resíduos serão gerados e o impacto ambiental será minimizado. Reforça-se que não será utilizado qualquer biocida. Esta estratégia será realizada por conta da mobilização do FPSO para a produção no próximo TLD.

Fase 5 – Desconexão do Sistema de Coleta

As linhas do sistema de coleta (previamente lavadas na fase 1) que interligam a ANM do poço ao FPSO BW Cidade de São Vicente, serão desconectadas com a utilização de embarcações tipo LSV (embarcação de lançamento de linha) e RSV (embarcação de suporte a operação via ROV).

As operações de retirada das linhas e umbilicais do FPSO BW Cidade de São Vicente seguirão uma sequência predefinida, que considera a desconexão do umbilical hidráulico, desde a ANM até o FPSO. Em seguida será realizada a retirada da linha de anular, podendo ser abandonada no leito marinho temporariamente até a futura conexão com o FPSO. Na sequência, a linha de produção será retirada, tal como a anular.

Quando for executada a desconexão do *spool* sobre o *riser* de produção realizando *pull-out* de 2ª extremidade, será montada a cabeça de tração para *pull-out* da linha. Após a desconexão dos *risers* deverão ser instalados flanges cegos nos *spools*.

Fase 6 – Realizar o Hook-Out (retirada) das linhas de ancoragem do FPSO

O procedimento aplicado será de retirar o tensionamento das linhas de ancoragem e realizar o hook-out (retirada) das sete linhas de ancoragem. O sistema de ancoragem do FPSO é do tipo SPM (Single Point Mooring) com 7 linhas de ancoragem, sendo que após o término do TLD ou SPA, será totalmente removido e reutilizado em outros projetos da companhia. O sistema de ancoragem (SPM) é o que vem sendo adotado nos projetos do Pré-Sal, sendo dimensionado para resistir a condições ambientais extremas (combinação de



ventos, ondas e correnteza), sem causar danos a outros equipamentos e instalações submarinas no local. Caso haja necessidade de destinação dos sistemas de ancoragem, os mesmos serão encaminhados para empresas licenciadas.

Fase 7 - Destinação das linhas e instalações submarinas

As linhas e instalações submarinas serão destinadas e inspecionadas em terra, com o objetivo de verificar se, devido ao tempo de uso, realmente tais equipamentos terão possibilidade de serem reaproveitados em outros projetos da companhia. Não sendo possível a reutilização, as mesmas deverão ter sua destinação adequada, em atendimento aos requisitos legais vigentes.

Na impossibilidade de previsão de recolhimento imediato destes equipamentos, os mesmos podem ser posicionados no leito marinho, adequadamente protegidos, para serem recolhidos posteriormente. Cabe salientar que este tipo de atividade depende da logística das embarcações.

Fase 8 – Retirada do FPSO BW Cidade de São Vicente da Área do TLD

Ao final da realização do TLD, o FPSO BW Cidade de São Vicente deverá ser removido da locação atual. Para tanto, o procedimento de remoção do sistema de ancoragem contará com o apoio de embarcações tipo AHTS (embarcação de manuseio de âncora). As referidas embarcações fazem parte do Projeto Continuado da Petrobras no âmbito do Processo Administrativo nº IBAMA 02022.001637/11 e serão informadas no relatório de desativação.

Nesse processo, os cabos de ancoragem serão desconectados das estacas de ancoragem e recolhidos.

O FPSO BW Cidade de São Vicente não possui propulsão própria. Portanto, seu transporte do local atual de realização do TLD para a próxima locação, no âmbito de outro projeto, será realizado por rebocadores.

Cabe salientar que todo o efetivo da força de trabalho será mantido com vistas à realização do próximo projeto onde será alocado o FPSO BW Cidade de



São Vicente, não implicando impacto socioeconômico negativo para os trabalhadores nesta transição entre os projetos.

9. ACOMPANHAMENTO E AVALIAÇÃO

Este Projeto prevê a consolidação dos procedimentos e ações a serem empregados durante a desativação, prevendo a manutenção e revisão dos mesmos ao longo do desenvolvimento dele, de modo a adequá-los às novas tecnologias, tendências da indústria petrolífera e requisitos legais vigentes. Desta forma, o acompanhamento do desenvolvimento do Projeto inclui revisão e atualização dos procedimentos, metas e indicadores, levando à emissão do Projeto atualizado.

O acompanhamento do Projeto de Desativação será realizado por meio de coleta e sistematização de informações sobre todas as atividades de desativação implementadas. As informações coletadas serão consolidadas em relatório para encaminhamento ao CGPEG/IBAMA, de acordo com as diretrizes fixadas pelo órgão ambiental.

10. RESULTADOS ESPERADOS

Como resultado, espera-se evitar qualquer poluição ambiental, garantir a integridade e a manutenção das tubulações, preservando-as contra a corrosão, e garantir a segurança da operação de *pull out*.

Os resultados a seguir são também esperados:

- Tratamento e destinação adequada dos efluentes;
- Destinação final adequada dos resíduos, estruturas metálicas, equipamentos, tubulações, linhas e materiais em geral.

A obtenção destes resultados é condição necessária para o alcance do objetivo geral do Projeto de Desativação.



11. INTER-RELAÇÃO COM OUTROS PROJETOS

O Projeto de Controle de Poluição estará diretamente relacionado com o Projeto de Desativação devido à necessidade de gerenciar, controlar e dar destinação adequada aos resíduos e efluentes gerados durante a operação de desativação, de acordo com as normas técnicas e requisitos legais aplicáveis, e desta forma o Projeto de Controle de Poluição fornecerá embasamento técnico nestes quesitos ao Projeto de Desativação.

O Projeto de Comunicação Social também se relaciona diretamente com o Projeto de Desativação, à medida em que informa sobre o prazo de realização deste projeto, contribui para conscientização da sociedade sobre a atividade em causa.

Outro projeto relacionado ao de Desativação é o Projeto de Educação Ambiental dos Trabalhadores, à medida em que este enfatiza junto a este público-alvo os cuidados necessários à execução de suas atividades, incluindo aquelas inseridas na operação de desativação e suas interferências com o meio ambiente.

12. ATENDIMENTO A REQUISITOS LEGAIS E/OU OUTROS REQUISITOS

Este Projeto atende aos seguintes requisitos legais, normas e diretrizes:

- Termo de Referência CGPEG/DILIC/IBAMA Nº 002/13: dá as diretrizes para a elaboração do Estudo de Impacto Ambiental – EIA e respectivo Relatório de Impacto sobre o Meio Ambiente - RIMA, para a Produção e Escoamento de Petróleo e Gás Natural do Polo Pré-Sal da Bacia de Santos – Etapa 2;
 - Portaria ANP Nº 25, de 06 de março de 2002: Aprova o Regulamento que trata do abandono de poços perfurados com vistas à exploração ou produção de petróleo e/ou gás.



- International Maritime Organization IMO 1989: Guidelines and Standards for the Removal of Offshore Installations and Structures on the Continental Shelf.
- Padrão PETROBRAS E&P-PE-11-00142-G: "Procedimento de Desativação de Instalações de Produção de Petróleo – Fase Produção", 07 de janeiro de 2006.



13. CRONOGRAMA

As principais etapas a serem desenvolvidas após o TLD terão a duração apresentada abaixo:

Cronograma da atividade de desativação do TLD

Fase	Etano			Meses																																
газе	Etapa	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
1	Interrupção de produção	_																																		
2	Limpeza das linhas																																			
3	Despressurização e Drenagem das linhas e equipamentos																																			
4	Preservação das Linhas da planta de processamento de óleo e gás																																			
5	Desconexão do Sistema de Coleta																																			
6	Realizar Hook-out das linhas de ancoragem do FPSO																								_		_									
7	Destinação das linhas e instalações submarinas																																			
8	Retirada do FPSO da Área do TLD																																			

		_	1 1	
ER PETROBRAS		PETROBRAS		Revisão 01
	Coordenador da Equipe	Técnico Respo	onsável	06/2014



14. RESPONSÁVEIS PELA IMPLEMENTAÇÃO DO PROJETO

A PETROBRAS/UO-BS – Unidade de Operações de Exploração e Produção da Bacia de Santos, por meio da Gerência do Ativo de Produção Centro, será responsável pela implementação do Projeto de Desativação.

A PETROBRAS/UO-BS está localizada à Avenida Conselheiro Nébias, 159, Paquetá, Santos /SP - CEP: 11015-001 e pode ser contatada pelo telefone (13) 3249-2772.

15. RESPONSÁVEL TÉCNICO

O técnico responsável pela elaboração do Projeto de Desativação dos Testes de Longa Duração realizados pelo FPSO Cidade de São Vicente encontra-se abaixo identificado.

Profissional	Fábio Fakih Cascardi
Empresa	Petrobras
Formação Profissional	Engenheiro Químico
Registro no Conselho de Classe	5063696322
Cadastro IBAMA	1531489
Assinatura	



16. REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

Portaria ANP № 25, de 06 de março de 2002: Aprova o Regulamento que trata do abandono de poços perfurados com vistas à exploração ou produção de petróleo e/ou gás.

Norma Técnica PETROBRAS N-2730 de novembro de 2003: Abandono de Poço.

Thomas, J.E. **Fundamentos de Engenharia de Petróleo**, Ed. Interciência, 2001.

IMO. Guidelines and Standards for the removal of Offshore Installations and Structures on the Continental Shelf and in the Exclusive Economic Zone, Res. A.672 (16) de 1989.



Ministério do Meio Ambiente Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis



CADASTRO TÉCNICO FEDERAL CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Registro n.º	Data da Consulta:	CR emitido em:	CR válido até:					
1531489	08/04/2014	08/04/2014	08/07/2014					

Dados Básicos:

CPF: 162.432.988-84

Nome: FABIO FAKIH CASCARDI

Endereço:

Logradouro: AV CONSELHEIRO NÉBIAS

N.°: 159 Complemento:

Bairro: VILA PAQUETÁ Município: SANTOS

CEP: 11015-001 UF: SP

Atividades de Defesa Ambiental:

Categoria:

Código	Descrição					
1	5001 - Consultor Técnico Ambiental - Classe 5.0					
Atividade:						

Código	Descrição						
1	7 - Controle da Poluição						
2	2 - Qualidade da Água						
3	13 - Segurança do Trabalho						

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama.

- O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarar e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades.
- O Certificado de Regularidade não habilita o transporte e produtos e subprodutos floretais e faunísticos.
- O Certificado de Regularidade tem validade de três meses, a contar da data de sua emissão.

Chave de autenticação	qqam.74pv.ew68.sjbf
,	,, ,

IBAMA - CTF/APP 08/04/2014