

II.2 - CENÁRIOS ACIDENTAIS

O quadro abaixo apresenta os cenários acidentais, com base na seção II.2 do Anexo II.2-1 - Informações Referenciais, deste PEI.

Quadro II.2-1 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
Subsistema: Elevação de Petróleo

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
1	Descontrole do poço (<i>Blow out</i>) por falha da DSHV / ANM	116.076 <i>(descontrole do poço por 30 dias – vazão: 3.869 m³/d)</i>
2	Vazamento de óleo pelo riser, dutos, equipamentos ou conexões	Inferior a 8
4 e 6	Vazamento de óleo através de ruptura do riser ou dutos, devido a corrosão ou colisão com embarcação	163,4 <i>[riser com 7.980m de comprimento e diâmetro de 6", vazão de 8,9m³/min – Tempo necessário (2 minutos) para fechamento da DHSV]</i>

Quadro II.2-2 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
Subsistema: Separação de Petróleo

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
8	Vazamento de óleo através de ruptura dos dutos ou equipamentos, devido a ruptura do separador de produção	120,9 <i>[separador de produção com volume de 112,1m³ e vazão de 4,4m³/min – Tempo necessário (2 minutos) para interrupção do fluxo]</i>

Quadro II.2-3 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
Subsistema: Tratamento de água produzida

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
10 e 11	Vazamento de óleo por falha no tratamento de água produzida devido a erro humano.	120,9 [separador de produção com volume de 112,1m ³ e vazão de 4,4m ³ /min – Tempo necessário (2 minutos) para interrupção do fluxo]

Quadro II.2-4 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
Subsistema: Tratamento de óleo

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
13	Vazamento de óleo através de ruptura dos dutos ou equipamentos, devido a ruptura do coalescedor eletrostático	102,2 [coalescedor eletrostático com volume de 93,4m ³ e vazão de 4,4m ³ /min – Tempo necessário (2 minutos) para interrupção do fluxo]

Quadro II.2-5 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
Subsistema: Estocagem de óleo

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
15	Vazamento de óleo pelo casco da unidade marítima, devido á corrosão	Inferior a 8
17	Vazamento de óleo devido transbordamento do tanque de carga	17,8 [vazão do tanque de 8,9m ³ /min – Tempo necessário (2 minutos) para alinhamento de outro tanque]

18	Vazamento de óleo devido ao rompimento dos tanques de carga por colisão com embarcação	13.806,4 (Volume dos dois maiores tanques de carga adjacentes)
19, 20 e 21	Vazamento de óleo devido o afundamento da plataforma por colisão com embarcação, falha do sistema de lastro ou erro humano.	115.029

Quadro II.2-6 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados

Subsistema: Slop

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
23	Vazamento de óleo através de ruptura dos dutos ou equipamentos, devido á ruptura do coalescedor eletrostático.	102,2 [coalescedor eletrostático com volume de 93,4m ³ e vazão de 4,4m ³ /min – Tempo necessário (2 minutos) para interrupção do fluxo]

Quadro II.2-7 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados

Subsistema: Estocagem de óleo sujo

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
25	Vazamento de óleo pelo casco devido a corrosão	Inferior a 8
27	Vazamento de óleo devido ao transbordamento do tanque de óleo sujo e toda a vazão alinhada a este	17,8 [tanque com vazão de 8,9m ³ /min – Tempo de (2 minutos) para alinhamento de outro tanque]

Quadro II.2-8 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
Subsistema: Offloading

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
29	Vazamento de óleo através dos dutos, equipamentos ou conexões	Inferior a 8
30	Vazamento de óleo através de ruptura dos dutos ou equipamentos, devido a rompimento do mangote de offloading	86,6 [mangote com 20" de diâmetro, 230m de comprimento e vazão de 4.800m ³ /h – Tempo de (30 segundos) para interromper o fluxo]
31	Vazamento de óleo devido ao afundamento da unidade marítima por colisão com navio aliviador	115.029

Quadro II.2-9 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
Subsistema: Suprimento de diesel

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
33	Vazamento de óleo através dos dutos, equipamentos ou conexões	Inferior a 8
34	Vazamento de óleo através de ruptura dos dutos ou equipamentos, devido ao rompimento do mangote de transferência de diesel	4,1 [mangote com 4" de diâmetro, 100m de comprimento e vazão de 100m ³ /h – Tempo de (2 minutos) para interromper o fluxo]
35	Vazamento de óleo através do afundamento da embarcação de apoio, devido a colisão da embarcação com a unidade marítima	500

Quadro II.2-10 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
 Subsistema: Estocagem de diesel

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
37	Vazamento de óleo através dos dutos, equipamentos ou conexões	Inferior a 8
38 e 39	Vazamento de óleo devido a ruptura dos dutos ou equipamentos ou colisão com embarcação	1.324,2 (Rompimento do maior tanque de diesel)

Quadro II.2-11 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
 Subsistema: Ancoragem

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
40 e 41	Vazamento de óleo através da perda de posicionamento, devido a falha de equipamentos e condições ambientais extremas	116,076 (Descontrole do poço por 30 dias devido a perda da ANM Vazão blow-out 3.869m ³ /d)

Quadro II.2-12 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
 Subsistema: Manutenção da estabilidade

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
42, 43 e 44	Vazamento de óleo através do afundamento da unidade marítima, devido a falha do sistema de lastro, erro humano e condições ambientais extremas	115.029

Quadro II.2-11 - Hipóteses acidentais e respectivos volumes vazados
 Subsistema: Alívio para o flare

HIPÓTESES ACIDENTAIS	DESCRIÇÃO	VOLUME (m ³)
45	Vazamento devido ao arraste de óleo para o flare	Inferior a 8

Todos os cenários acidentais apresentados implicam em derramamento de óleo para o mar. As áreas possivelmente atingidas pelo óleo foram identificadas por meio das modelagens realizadas, as quais estão contidas no Anexo II.2-2.- Resultado das Modelagens. A caracterização do óleo utilizado na modelagem é apresentada no Anexo “II.2-3 – Caracterização do óleo”.