

Anexo IV – Peças de comunicação das campanhas

Folder da campanha “Coleta Seletiva”



Inaugurada em janeiro de 2009, a Central de Resíduos possui uma área de 611,80 m², que comporta o armazenamento de Resíduos Classe I – Perigosos, Classe IIA - Recicláveis (plástico, papel, metais), Classe IIA Não-Recicláveis (orgânico, rejeito), bem como área para movimentação de caçambas e caminhões, balança digital, prensa e enfardadeira.



No canteiro de obra, os resíduos gerados são segregados e acondicionados conforme padrão de cores definido pela Resolução CONAMA 275/2001, de onde são coletados pela Equipe de Meio Ambiente com o auxílio do caminhão Papa-Tudo, tanto no período diurno, como no noturno, e encaminhados para armazenamento temporário na Central de Resíduos, onde realiza-se a pesagem, o controle de documentação e a coleta, feita pelas empresas contratadas para destinação dos materiais.

Os resíduos recicláveis são pesados, enfardados e armazenados separadamente até o encaminhamento para a empresa de reciclagem. Devido à composição de alguns resíduos perigosos, somente pessoas autorizadas entram no local, ou mediante autorização e acompanhamento da Equipe de Meio Ambiente.

Todos os resíduos perigosos são identificados pela sua composição química, a fim de se garantir um armazenamento seguro do ponto de vista da compatibilidade química, atendendo aos padrões exigidos pela NBR 10004/2004.



Aproveite sua visita e colabore na coleta seletiva!



Cartaz da “Coleta Seletiva”



Programação dos dias de visita à central de resíduos

Fevereiro
dia 25

Março
dias 11 e 25

Abril
dias 09 e 23

Maior
dias 14 e 28

Quer participar?
procure a equipe de meio ambiente

Crachá entregue na visita da Central de Resíduos da UTGCA



COLETA SELETIVA

É O PROCESSO DE SEPARAÇÃO DOS RESÍDUOS, NO MOMENTO DE SUA GERAÇÃO, CONFORME SUA COMPOSIÇÃO E DESTINO FINAL (REAPROVEITAMENTO, RECICLAGEM OU ATERRO)

FAÇA A SUA PARTE!

VEJA NO VERSO O PADRÃO DAS CORES DOS RESÍDUOS →

Banner da campanha da “Coleta Seletiva” sobre madeira



REAPROVEITAMENTO DA MADEIRA

POR QUE RECICLAR?

-  Diminuição do desmatamento, a fim de obter-se nova matéria prima para atividades diversas.
-  Economia, devido a reutilização da madeira, para os seguimentos que necessitam desta como matéria-prima;
-  Para cada 1 m³ de resíduo de madeira reutilizado, evita-se que 1m³ de material lenhoso seja cortado, a fim de utilizar a madeira como matéria-prima. Prática 100% EFICAZ do ponto de vista socioambiental e econômico.



O que pode ser reutilizado como resíduo de madeira?

Toda a madeira gerada no Consórcio Caraguatatuba, mesmo AS PERFURADAS com pregos, parafusos e/ou grampos.

O que é feito com o resíduo de madeira?

O resíduo de madeira é encaminhado para co-processamento, operação que utiliza do poder energético da madeira para a alimentação de caldeiras e/ou fornos.



O Consórcio Caraguatatuba por intermédio da disciplina da CARPINTARIA realiza a prática da reutilização da madeira, de modo a garantir a racionalização e economia desta matéria prima, antes de encaminhá-la para a adequada destinação final, o Co-processamento.

O Consórcio Caraguatatuba gerou até o momento aproximadamente 906.450,00 kg de resíduo de madeira, sendo todo este material encaminhado a CENTRAL DE RESÍDUOS, para que posteriormente possa-se encaminhá-lo ao co-processamento, contribuindo para a redução do desmatamento de aproximadamente 906.450 kg de material lenhoso, que serviria de matéria-prima.

Banner da campanha da “Coleta Seletiva” sobre metal

Campanha
Coleta Seletiva
colete essa ideia e viva melhor!



COLETOR AMARELO
METAL

POR QUE RECICLAR?

 Os metais são 100% recicláveis, por exemplo, para fabricação de 1 tonelada de alumínio são necessárias 5 toneladas de bauxita. A reciclagem de 1 tonelada de sucata de alumínio economiza 5 toneladas de bauxita.

 Cada tonelada de aço reciclado representa uma economia de 1.140 kg de minério de ferro, 154 kg de carvão e 18 kg de cal.



O que **NÃO** pode ser reciclado como resíduo de metal?

Grampos, cliques de papel, embalagens de alimento aluminizadas.



BOAS PRÁTICAS

O Consórcio Caraguatatuba realiza o total reaproveitamento do resíduo de sucata metálica gerado na trituração de estacas.



Na Carpintaria, uma invenção que parece um brinquedo ajuda na coleta de pregos originados de madeiras reaproveitadas. Para otimizar um trabalho que seria feito de prego em prego, a equipe criou um carrinho que funciona como uma ferramenta. A estrutura de madeira com quatro rodinhas é conduzida por um barbante. E um ímã na parte inferior é o segredo que garante a atração dos metais à medida que o carrinho roda pela oficina. A cada passada, ele pode recolher mais de 50 pregos. Depois de recolhidos, eles são separados e encaminhados à Central de Resíduos.

O Consórcio Caraguatatuba gerou até o momento aproximadamente 304.147,6 kg de sucata metálica ferrosa, sendo todo este material enviado para reciclagem, contribuindo para a redução da extração de aproximadamente 346.728.264,0 kg de minério de ferro, 46.838.730,4 kg de carvão e 5.474.656,8 de cal, que serviriam de matéria-prima.



Consórcio Caraguatatuba

Banner da campanha da “Coleta Seletiva” sobre papel

Campanha
Coleta Seletiva
colete essa ideia e viva melhor!

 **COLETOR AZUL**
PAPEL 

POR QUE RECICLAR?

 Uma tonelada de resíduo de papel/papelão pode substituir de 2 a 4 m³ de madeira, utilizada como matéria-prima no processo de fabricação do papel, conforme o tipo de papel/papelão a ser fabricado, salvando assim de 15 a 30 árvores.

 Na fabricação de uma tonelada de papel reciclado são necessários apenas 2.000 litros de água, ao passo que, no processo tradicional, este volume pode chegar a 100.000 litros por tonelada. Em média, economiza-se metade da energia utilizada nos processos convencionais de obtenção de papel.



Segregação



Beneficiamento



Reutilização

Você sabe o que **NÃO** pode ser reciclado como resíduo de papel/papelão?

Papel higiênico, papel carbono, fotografias, papel toalha, guardanapos ou embalagens de papel que protegem o lanche engordurado ou molhado, fitas ou etiquetas adesivas, papel ou papelão contaminado por produtos químicos em geral.

BOAS PRÁTICAS

O Consócio Caraguatatuba reutiliza o resíduo de papel gerado e separado corretamente para produzir blocos de anotação.

O Consócio Caraguatatuba recicla o papel/papelão gerado na obra.

Até o momento aproximadamente 56.232,8 kg de papel/papelão, beneficiado na CENTRAL DE RESÍDUOS em forma de fardos, foi encaminhado a reciclagem, contribuindo para a redução do corte de aproximadamente 1.710 árvores, que serviriam de matéria-prima.



Banner da campanha da “Coleta Seletiva” sobre plástico

Campanha
Coleta Seletiva
colete essa ideia e viva melhor!



POR QUE RECICLAR?

-  Aumento de vida útil dos aterros sanitários, possibilitando o envio de resíduos que não podem ser reciclados.
-  Redução de poluição ambiental gerada pela má destinação dos resíduos de plástico, pois em média um fio de nylon leva 30 anos, um copo plástico leva 50 anos e uma garrafa plástica de refrigerante leva 400 anos para se degradar após serem enterrados.
-  No processo de reciclagem do plástico, economiza-se 30 % da energia utilizada nos processos convencionais de obtenção de plástico, e a cada 100 toneladas de plástico reciclado, evita-se a extração de 1 tonelada de petróleo.



Você sabe o que **NÃO** pode ser reciclado como resíduo plástico?

Borrachas, plásticos contaminados por produtos químicos ou concreto.



O Consórcio Caraguatatuba pode reduzir a geração de resíduos de plástico gerados por meio do consumo racional de copos plásticos. No refeitório, devemos utilizar apenas **1 copo durante nossa refeição**, e enche-lo quantas vezes for necessário. Na área de trabalho, principalmente administrativa, devemos adotar um copo, de modo a utilizá-lo mais de uma vez durante o dia.



O Consórcio Caraguatatuba gerou até o momento aproximadamente 46.852,7 kg de resíduo de plástico, sendo todo este material encaminhado a CENTRAL DE RESÍDUOS, para que posteriormente possa-se encaminhá-lo a reciclagem.

Capa da cartilha da Sabesp durante a Campanha da Água

