ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

Folha: 24

Fase de Produção: Plataforma PMXL-1 - Bacia de Santos, SP Participantes: PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

Sistema 14: Drenagem Fechada Data da Elaboração: 01/03/2006

- **Rev**. 0

Desenho:

I-DE-3926.01-1200-942-PPC-001 - Rev. 0 I-DE-3926.01-5336-944-PPC-001, 002 - Rev. A

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F		S		R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
				ı	Α	S				
Pequena liberação de condensado (Trecho 14.1)	Vazamento em linhas, flanges e conexões	- Incêndio Possível derrame de condensado no mar	D	1	2	III	RM	- Detecção de gás e chama (D) - Piso de chapa, com contenção (S)	(R1), (R2) (O10) Está previsto que a operação manterá sempre limpa a bandeja do V-5336001 A/B, de forma a impedir envio de óleo para o mar em caso de acionamento do dilúvio ou água de chuva.	14.1
Grande liberação de condensado (Trecho 14.1)	Ruptura / vazamento em linhas, flanges e conexões	- Incêndio em poça - Derrame de condensado no mar.	В	1	2	III	RM	- Detecção de gás e chama (D) - Pressostato da descarga da bomba, intertravado com o fechamento da SDV-5336003 A/B e desligando a B-5336001 A/B - Piso de chapa, com contenção (S)	(R1), (R2) (R24) Avaliar a implementação de PALL no PIT-5336004. (O16) A localização do Slop no Cellar Deck facilita que o condensado atinja o mar.	14.2
Transbordame nto de condensado pelo vent (Trecho 14.1)	Falha das 2 bombas.	- Derrame de condensado no mar Entupimento do corta-chamas.	В	1	2	III	RM	- Sensores de nível alto e muito alto, gerando ESD2 por LSHH (D) - Vents localizados em ponto elevado (S)	(R1), (R2) (R25) Os tanques de slop deverão operar em paralelo, sem stand-by, conectados. (R26) Em caso de necessidade de inspeção/manutenção de um dos tanques de Slop, o mesmo deverá ter todas as conexões de entrada e saída isoladas por figura 8. (R27) Manter trancada aberta a válvula manual na linha de água entre o V-5336001 A/B e a entrada do TD-5336002.	14.3