

ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

Fase de Produção: Plataforma PMXL-1 - Bacia de Santos, SP

Participantes: PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

Sistema 06: Secagem de Gás com TEG

Data da Elaboração: 01/03/2006 - Rev. 0

Folha: 8

Desenho:

I-DE-3926.01-1200-942-PPC-004, 005 e 006 – Rev. 0

I-DE-3926.01-1231-944-PPC-001 - Rev. 0

I-DE-3926.01-1233-944-PPC-002 - Rev. 0

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S			R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
				I	A	S				
Pequena liberação de gás Trecho 6.1 – (P = 73 bar)	- Vazamento em conexões, instrumentos e válvulas. - Corrosão	- Incêndio. - Possibilidade de dano a equipamentos vizinhos, porém com derrame contido no convés.	D	0	2	I	RNC	- Detectores de gás e chama (D) - Visual (D) - Sistema de combate a incêndio (S) - Torres localizadas na borda na plataforma, em espaço aberto (S) - Ventos predominantes tendem a levar o gás para fora da planta (S) - Conexões do equipamento com duplo bloqueio (S)	(R1), (R2), (R12) (R13) Avaliar a instalação de SDV na linha de gás a jusante das T-1233001 A/B, de forma a limitar os inventários. (O4) (O6) O projeto atual, sem bloqueio remoto na saída para isolamento das T-1233001 A/B, permite a comunicação dos inventários destas através do header de exportação, aumentando a severidade de eventuais incêndios.	6.1
Grande liberação de gás Trecho 6.1 – (P = 73 bar)	- Ruptura / vazamento em conexões, linhas, instrumentos e válvulas. - Corrosão. - Queda de objetos no topo da T-1233001 A/B e linhas.	- Incêndio. - Possibilidade de explosão no Second Deck. - Possibilidade de dano a equipamentos vizinhos, porém com derrame contido no convés.	B	0	2	I	RNC	- Detectores de gás e chama (D) - Sensores de pressão (D) - Visual (D) - Sistema de combate a incêndio (S) - Torres localizadas na borda na plataforma, em espaço aberto (S) - Ventos predominantes tendem a levar o gás para fora da planta (S)	(R1), (R2), (R12), (R13) (R14) Minimizar a passagem de carga suspensa sobre as T-1233001 A/B e T-1237001 (corredor de cargas), prevendo proteção contra queda de objetos, se necessário. (O4), (O6)	6.2

ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

Fase de Produção: Plataforma PMXL-1 - Bacia de Santos, SP
Participantes: PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia
Sistema 06: Secagem de Gás com TEG
Data da Elaboração: 01/03/2006 - Rev. 0

Folha: 9

Desenho:
 I-DE-3926.01-1200-942-PPC-004, 005 e 006 – Rev. 0
 I-DE-3926.01-1231-944-PPC-001 - Rev. 0
 I-DE-3926.01-1233-944-PPC-002 - Rev. 0

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S			R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
				I	A	S				
Pequena liberação de condensado. Trecho 6.2 – (P = 73 bar)	- Vazamento em conexões, instrumentos e válvulas. - Corrosão	- Incêndio. - Possível derrame de condensado no mar.	C	1	2	III	RM	- Detecção de gás e chama (D) - Visual (D) - Sistema de combate a incêndio (S) - Piso de chapa, com contenção lateral (S) - Torres localizadas na borda na plataforma, em espaço aberto (S) - Ventos predominantes tendem a levar vapores para fora da planta (S)	(R1), (R2), (R12), (R13) (O4), (O6)	6.3
Grande liberação de condensado Trecho 6.2 – (P = 73 bar)	- Ruptura / vazamento em conexões, linhas, instrumentos e válvulas. - Corrosão.	- Incêndio. - Possível derrame de condensado no mar.	B	1	2	III	RM	- Detecção de gás e chama (D) - Sensores de pressão (D) - Visual (D) - Sistema de combate a incêndio (S) - Torres localizadas na borda na plataforma, em espaço aberto (S) - Ventos predominantes tendem a levar os vapores para fora da planta (S)	(R1), (R2), (R12), (R13) (O4), (O6)	6.4