

ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

Fase de Produção: Plataforma PMXL-1 - Bacia de Santos, SP
Participantes: PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia
Sistema 04: Separador de Teste
Data da Elaboração: 01/03/2006 - Rev. 0

Desenho:
 I-DE-3926.01-1200-942-PPC-004 – Rev. 0
 I-DE-3926.01-1223-944-PPC- 002 (Rev.A)

Folha: 5

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S			R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
				I	A	S				
Pequena liberação de fluido (gás + condensado) Trecho 4.1 – (P = 73 bar)	- Vazamento em conexões, instrumentos e válvulas. - Corrosão	- Incêndio. - Derrame de condensado contido no Convés.	D	0	2	I	RNC	- Detectores de gás e chama (D) - Visual (D) - Piso de chapa (S). - Sistema de combate a incêndio (S) - Espaço sem fechamento lateral (S) - Conexões do equipamento com duplo bloqueio (S)	(R1), (R2), (R9), (R10), (R11), (R12) (O4) (O5) O projeto atual, sem bloqueio remoto para isolamento dos SG's, permite a comunicação dos inventários, aumentando a severidade de eventuais incêndios.	4.1
Grande liberação de fluido (gás + condensado) Trecho 4.1 – (P = 73 bar)	- Ruptura / vazamento em conexões, linhas, instrumentos e válvulas. - Corrosão	- Incêndio. - Possibilidade de explosão no Second Deck. - Possível derrame de condensado no mar.	B	1	2	III	RM	- Detectores de gás e chama (D) - Sensores de pressão (D) - Visual (D) - Sistema de combate a incêndio (S) - SDV de superfície limita inventário (S) - Espaço sem fechamento lateral (S) - Não há movimentação de carga suspensa sobre as linhas (S)	(R1), (R2), (R09), (R10), (R11), (R12) (O4), (O5)	4.2

ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

Fase de Produção: Plataforma PMXL-1 - Bacia de Santos, SP
Participantes: PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia
Sistema 04: Separador de Teste
Data da Elaboração: 01/03/2006 - Rev. 0

Desenho:
 I-DE-3926.01-1200-942-PPC-004 – Rev. 0
 I-DE-3926.01-1223-944-PPC- 002 (Rev.A)

Folha: 6

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S			R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
				I	A	S				
Pequena liberação de condensado Trecho 4.2 – (P = 73 bar)	- Vazamento em conexões, instrumentos, válvulas, flanges e selos mecânicos. - Corrosão.	- Incêndio. - Derrame de condensado contido no Convés.	D	0	2	I	RNC	- Detectores de gás e chama (D) - Visual (D) - Piso de chapa (S). - Sistema de combate a incêndio (S) - Espaço sem fechamento lateral (S) - Conexões do equipamento com duplo bloqueio (S)	(R1), (R2), (R10), (R11), (R12) (O4), (O5)	4.3
Grande liberação de condensado Trecho 4.2 – (P = 73 bar)	- Ruptura / vazamento em conexões, linhas, instrumentos, válvulas, flanges e selos mecânicos. - Corrosão	- Incêndio. - Possível derrame de condensado no mar.	B	1	2	III	RM	- Detectores de gás e chama (D) - Sensores de pressão (D) - Visual (D) - Sistema de combate a incêndio (S) - SDV de superfície limita inventário (S) - Espaço sem fechamento lateral (S) - Não há movimentação de carga suspensa sobre as linhas (S)	(R1), (R2), (R10), (R11), (R12) (O4), (O5)	4.4