

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Fase de Produção:** Plataforma PMXL-1 - Bacia de Santos, SP  
**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia  
**Sistema 03:** Separador de Produção  
**Data da Elaboração:** 01/03/2006 - Rev. 0

Desenho:  
 I-DE-3926.01-1200-942-PPC-004 – Rev. 0  
 I-DE-3926.01-1223-944-PPC- 005 (Rev.A)

Folha: 4

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S			R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
				I	A	S				
Pequena liberação de fluido (gás + condensado) Trecho 3.1 – (P = 73 bar)	- Vazamento em conexões, instrumentos e válvulas.  - Corrosão	- Derrame de condensado contido no Convés.  - Incêndio.	D	0	2	I	RNC	- Detectores de gás e chama (D) - Visual (D) - Piso de chapa (S). - Sistema de combate a incêndio (S) - Espaço sem fechamento lateral (S) - Conexões do equipamento com duplo bloqueio (S)	(R1), (R2), (R8), (R9) (R10) Prever que as câmeras de CCTV na região dos separadores deverão permitir a monitoração dos mesmos. (R11) Avaliar instalar SDV a jusante dos SG-1223001 A/B e do SG-1223002, de forma a minimizar os inventários disponíveis para vazamento. (R12) Avaliar a implementação de depressurização automática dos inventários de gás em caso de fogo. (O4) As válvulas das linhas de processo nos sistemas de gás serão do tipo VET.	3.1
Grande liberação de fluido (gás + condensado) Trecho 3.1 – (P = 73 bar)	- Ruptura / vazamento em conexões, linhas, instrumentos e válvulas.  - Corrosão	- Incêndio. - Possibilidade de explosão no Second Deck. - Possível derrame de óleo no mar.	B	1	2	III	RM	- Detectores de gás e chama (D) - Sensores de pressão (D) Visual (D) - Sistema de combate a incêndio (S) - SDV de superfície limita inventário (S) - Espaço sem fechamento lateral (S) - Não há movimentação de carga suspensa sobre as linhas (S)	(R1), (R2), (R8), (R9), (R10), (R11), (R12)  (O4)	3.2