



EQUIPAMENTOS			
TAG	DESCRIÇÃO	TIPO	CAPACIDADE
AQ-Z-1227001-A/C (3 x 50.0%)	REFERVIDOR DA REGENERADORA DE TEG	ELETRICO	0.450 E6W
B-1227001A/C (2 x 100.0%)	BOMBA DE CIRCULAÇÃO DE TEG	ALTERNATIVA	3.5 m³/h
FT-1227001A/B (2 x 100.0%)	FILTRO CARTUCHO PRIMÁRIO DO TEG	CARTUCHO	7.4 m³/h
FT-1227002 (1 x 100.0%)	FILTRO DE CARVÃO DO TEG	CARVÃO	1.5 m³/h
FT-1227003 (1 x 100.0%)	FILTRO CARTUCHO SECUNDÁRIO DO TEG	CARTUCHO	1.5 m³/h
P-1227001A/B (2 x 100.0%)	PERMUTADOR TEG QUENTE X TEG FRIO	CASCO E TUBO	0.387 E6W
P-1227002A/B (2 x 50.0%)	RESFRIADOR DO TEG	CASCO E TUBO	0.141 E6W
P-1227003A/B (2 x 100.0%)	PERMUTADOR TEG FRIO X TEG QUENTE	CASCO E TUBO	0.320 E6W
P-1227010 (1 x 100.0%)	RESFRIADOR DA TORRE DE ESGOTAMENTO DE TEG	CASCO E TUBO	0.0075 E6W
P-Z-1227001 (1 x 100.0%)	CONDENSADOR DA REGENERADORA DE TEG	RESFRIADOR	0.045 E6W
T-1227001 (1 x 100.0%)	COLUNA DE POLIMENTO DO TEG	RECHEIO	7.8 m³/h
T-1233001A/B (2 x 50.0%)	TORRE DE ABSORÇÃO POR TEG	RECHEIO	7500000 m³/d
T-Z-1227001 (1 x 100.0%)	TORRE DE ESGOTAMENTO DA REGENERADORA DE TEG	RECHEIO	
V-1227001 (1 x 100.0%)	VASO TEG FLASH	HORIZONTAL	10.7 m³ (NOTA 10)
V-1227002 (1 x 100.0%)	VASO TEG SURGE	HORIZONTAL	5.9 m³
V-1227003 (1 x 100.0%)	VASO TEG SUMP	HORIZONTAL	56.3 m³ (NOTA 1)
V-T-1233001A/B (2 x 50.0%)	VASO DA ABSORVEDORA DE TEG	VERTICAL	7500000 m³/d
V-Z-1227001 (1 x 100.0%)	RECONCENTRADOR DE TEG	HORIZONTAL	50.8 m³
Z-1227001 (1 x 100.0%)	UNIDADE DE REGENERAÇÃO DE TEG		7.8 m³/h

- NOTAS GERAIS**
- OS FILTROS DEVERÃO SER PROJETADOS APARA OPERAR COM UM DIFERENCIAL DE PRESSÃO MÁXIMO DE (QUANDO SUJOS):
 FT-1227001A/B P=147 kPa
 FT-1227002 P=49 kPa
 FT-1227003 P=49 kPa
 - COMPOSIÇÃO DO GÁS A SER DESIDRATADO:
 COMPONENTES % MOLAR COMPONENTES % MOLAR
 H2O 0.0611 IC5 0.1293
 N2 0.4049 NC5 0.1113
 CO2 0.2119 NC6 0.0725
 C1 91.6333 NC7 0.0375
 C2 4.7701 NC8 0.0256
 C3 1.7558 NC9 0.0104
 C4 0.3198 NC10 0.0049
 NC4 0.4525
 - PONTO DE ORVALHO DO GÁS DESIDRATADO:
 -21° C A 7300 kPa abs.
 - CONDENSADO (NÃO FOI CONSIDERADO NO BALANÇO DE MASSA).
 - A INJEÇÃO DE GÁS É CONTÍNUA DURANTE A OPERAÇÃO.
 - CONTROLE DE VAZÃO SERÁ ATRAVÉS DE VÁLVULAS DE CONTROLE D E VAZÃO.
 - TEG RICO: 95.5% (PERCENTAGEM MÁSSICA).
 - TEG POBRE: 99.5% (PERCENTAGEM MÁSSICA).
 - O BALANÇO DE MASSA REFERE-SE A 2 (DUAS) TORRES ABSORVEDORAS DE TEG. CADA UMA COM 7.500.000 m³/d DE GÁS. MAIS A TORRE DE ESGOTAMENTO OPERANDO COM 195.000 m³/d DE GÁS. O SISTEMA DE REGENERAÇÃO DE TEG DEVE SER PROJETADO PARA A QUANTIDADE TOTAL DE TEG REQUERIDA PARA OPERAR AS TRÊS TORRES SIMULTANEAMENTE
 - PARA ESTES VASOS A CAPACIDADE REFERE-SE AO VOLUME TOTAL.
 - RESISTÊNCIA ELÉTRICA.
 - A VAZÃO DE GÁS DISSOLVIDO DE 31 kg/h NÃO FOI CONSIDERADA NO BALANÇO DE MASSA.

NÚMERO DA CORRENTE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
VAZÕES DE PROJETO (kg/h)	232436	232296	3790	7832	7832	7832	7832	7049	7832	7832	7832	7544	7544	7544	7544	7300	3650	244	252	244	137	76	81	32	425						
TEMPERATURA (°C)	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	
PRESSÃO (kPa abs)	7231.0	7222.0	685.0	685.0	635.0	639.0	392.0	294.0	294.0	247.0	247.0	7329.0	7231.0	7329.0	685.0	7104.0	588.4	118.0	118.0	118.0	7231.0	539.0	101.3								
MASSA ESPECÍFICA (kg/m³)	62.0	61.5	1118.0	1118.0	1113.0	1067.0	1067.0	1067.0	1067.0	1018.0	973.0	1019.0	1067.0	1067.0	1067.0	1112.0	1102.0	4.5	0.6	0.6	0.6	609.0	524.0	0.6							
NOTAS:				NOTA 12	NOTA 12	NOTA 12																									

BR PETRÓLEO BRASILEIRO S.A. **PETROBRAS**

UN-RIO/IPGBS

DESENVOLVIMENTO DO CAMPO DE MEXILHÃO

PLATAFORMA DE MEXILHÃO 1 (PMXL-1)

DESIDRATAÇÃO DE GÁS/SISTEMA DE REGENERAÇÃO DE TEG

I-DE-3926.01-1233-943-PPC-001