

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água Produzida e Drenagem Fechada – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 14/03/2003 - Rev. 2

**Folha:** 29

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 7.1)	Vazamento em: . 120 m de linha rígida . 04 Vasos de Pressão . 04 Hidrociclones . 04 Placas de orifício . 24 Flanges . 05 válvulas globo . 05 SDV's Incêndios Explosões	- Risco de derrame de água oleosa no convés	C	2	RNC	1. Sensores de Nível nos vasos (D) 2. Sensores de Pressão (D) 3. Medidores de vazão nas linhas (D) 4. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S)	(R1) (R2) (R7) (R8)	57
Grande liberação de água oleosa (Trecho 7.1)	Ruptura em: . 120 m de linha rígida . 04 Vasos de Pressão . 04 Hidrociclones . 04 Placas de orifício . 24 Flanges . 05 válvulas globo . 05 SDV's Incêndios Explosões	- Risco de derrame de água oleosa no mar Formação de poça	B	3	RM	1. Sensores de Nível nos vasos (D) 2. Sensores de Pressão (D) 3. Medidores de vazão nas linhas (D) 4. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S)	(R1) (R2) (R7) (R8)	58

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água Produzida e Drenagem Fechada – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 14/03/2003 - Rev. 2

**Folha:** 30

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de óleo (Trecho 7.2)	Vazamento em: . 60 m de linha rígida . 02 Vasos de Pressão . 06 Flanges . 02 válvula globo . 02 Bombas . 04 SDV's . 16 Válvula esfera . 02 Válvula de retenção Incêndios Explosão	- Risco de derrame de água oleosa no convés	C	2	RNC	1. Controle de vazão no hidrociclone (D) 2. Sensores de Pressão (D) 3. Sensores de Nível Tanque de Sump (D) 4. Vazão de óleo é reduzida (S) 5. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S)	(R1)  (R2)  (R7)  (R8)	59
Grande liberação de óleo (Trecho 7.2)	Ruptura em: . 60 m de linha rígida . 02 Vasos de Pressão . 06 Flanges . 02 válvula globo . 02 Bombas . 04 SDV's . 16 Válvula esfera . 02 Válvula de retenção Incêndios Explosão	- Risco de derrame de água oleosa no mar	B	3	RM	1. Controle de vazão no hidrociclone (D) 2. Sensores de Pressão (D) 3. Sensores de Nível Tanque de Sump (D) 4. Vazão de óleo é reduzida (S) 5. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S)	(R1)  (R2)  (R7)  (R8)	60

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água Produzida e Drenagem Fechada – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 14/03/2003 - Rev. 2

**Folha:** 31

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 7.3)	Vazamento em: . 30 m de linha rígida . 02 Vaso de Pressão . 02 Tanques . 06 Bombas . 02 Permutadores . 02 Placas de orifício . 04 SDV . 12 Flanges Incêndio Explosão	- Risco de derrame de água oleosa na plataforma, contida no sistema de drenagem.	C	2	RNC	1. Sensores de Nível no vaso (D) 2. Sensores de Pressão (D) 3. Medidores de temperatura e vazão nas linhas (D) 4. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S) 5. Água com baixo teor de óleo (S)	(R1)  (R2)  (R7)  (R8)	61
Grande liberação de água oleosa (Trecho 7.3)	Ruptura em: . 30 m de linha rígida . 02 Vaso de Pressão . 02 Tanques . 06 Bombas . 02 Permutadores . 02 Placas de orifício . 04 SDV . 12 Flanges Incêndio Explosão	- Risco de derrame de água oleosa no mar	B	3	RM	Idem (1) a (5) da HA 61	(R1)  (R2)  (R7)  (R8)	62
Descarte de água com teor de óleo acima do permitido	Falha do Sistema de Tratamento de Óleo e do Sistema de medição da qualidade da água	- Risco de derrame de água oleosa no mar	C	3	RM	1. Medidores de temperatura e vazão nas linhas (D) 2. Água com baixo teor de óleo (S) 3. Amostragem periódica da água (S)	(R1)  (R2)  (R13) Manter rotina periódica de amostragem e teste da água descartada	63

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água Produzida e Drenagem Fechada – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 14/03/2003 - Rev. 2

**Folha:** 32

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 7.4)	Vazamento em: . 100 m de linha rígida . 01 Tanque . 01 SDV . 06 Flanges Incêndio Explosão	- Vazamento de água oleosa no Convés, contido no Sistema de Drenagem	C	2	RNC	1. Sensores de Nível nos Tanques de Slop (D) 2. Baixa frequência de utilização desta linha (S) 3. Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos (S) 4. Sistema de drenagem do convés (S)	(R1)  (R2)  (R7)	64
Grande liberação de água oleosa (Trecho 7.4)	Ruptura em: . 100 m de linha rígida . 01 Tanque . 01 SDV . 06 Flanges Incêndio Explosão	- Vazamento de água oleosa no Convés, com risco de derrame no mar	B	3	RM	Idem (1) a (4) da HA 64	(R1)  (R2)  (R7)	65