

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Utilidades– Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 14/03/2003 - Rev. 2

**Folha:** 27

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de produtos químicos (Trecho 6.1)	Vazamento em: . 150 m de linha rígida . 04 Tanques Atmosféricos . 08 Bombas . 18 Flanges . 36 válvulas esfera Derrame no suspiro dos Tanques Incêndios Explosões	- Liberação de produtos no Convés de Processo, contidos na Bacia de contenção.	D	1	RNC	1. Sensores de Nível nos Tanques (D) 2. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S) 3. Injeção de Produtos químicos é realizada através de linha dedicada, não havendo contato com linhas de gás (S)	(R1) (R2) (R7)	53
Grande liberação de produtos químicos (Trecho 6.1)	Ruptura em: . 150 m de linha rígida . 04 Tanques Atmosféricos . 08 Bombas . 18 Flanges . 36 válvulas esfera Incêndios Explosões	- Risco de derrame de produtos no mar	C	3	RM	1. Sensores de Nível nos Tanques (D) 2. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S) 3. Vasos localizados no centro da Plataforma, dificultando o derrame no mar (S) 4. Injeção de Produtos químicos é realizada através de linha dedicada,, não havendo contato com linhas de gás (S)	(R1) (R2) (R7)	54

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Utilidades– Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 14/03/2003 - Rev. 2

**Folha:** 28

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de Óleo Diesel (Trecho 6.2)	Vazamento em: . 200 m de linha rígida . 04 Tanques dos Turbogeneradores (TG's) . 02 Tanques Atmosféricos das Bombas de Incêndio . 01 Tanque do Gerador de Emergência . 04 Bombas . 18 Flanges . 08 válvulas esfera . 08 válvulas de retenção Derrame no suspiro dos Tanques	- Liberação de diesel no Convés de Processo, contido na Bacia de contenção.	D	2	RNC	1. Sensores de Nível nos Tanques (D) 2. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S) 3. Não há passagem de cargas suspensas sobre os equipamentos (S)	(R1) (R2) (R7) (O4) Uso de diesel como combustível é eventual, apenas em caso de falta de gás (TG's) ou em situação de incêndio (bombas de incêndio e Gerador de Emergência)	55
Grande liberação de Óleo Diesel (Trecho 6.2)	Ruptura em: . 200 m de linha rígida . 04 Tanques dos Turbogeneradores (TG's) . 02 Tanques Atmosféricos das Bombas de Incêndio . 01 Tanque do Gerador de Emergência . 04 Bombas . 18 Flanges . 08 válvulas esfera . 08 válvulas de retenção Derrame no suspiro Incêndios / Explosões	- Risco de derrame de diesel no mar	C	3	RM	1. Sensores de Nível nos Tanques (D) 2. Presença de Piso de chapa no <i>Main Deck</i> , com contenção lateral (S) 3. Não há passagem de cargas suspensas sobre os equipamentos (S)	(R1) (R2) (R7) (O4)	56