

ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

Atividade: Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

Participantes: PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

Subsistema Analisado: Tratamento de Água de Drenagem Aberta – Atividade de Produção

Data da Elaboração: Outubro/2005 - Rev. 3

Folha: 33

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 8.1)	- Vazamento em: . 400 m de linha rígida . 01 Tanque Atmosférico - Incêndios - Explosões	- Risco de derrame de água oleosa no convés, contido na Plataforma	C	2	RNC	1. Sensores de Nível (D) 2. Linha com baixo teor de óleo e contaminantes (S) 3. Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e linhas (S)	(R1) (R2) (R7)	66
Grande liberação de água oleosa (Trecho 8.1)	- Ruptura em: . 400 m de linha rígida . 01 Tanque Atmosférico - Incêndios - Explosões	- Risco de derrame de água oleosa no mar	B	3	RM	1. Sensores de Nível nos Tanque de Slop (D) 2. Linha com baixo teor de óleo e contaminantes (S) 3. Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e linhas (S)	(R1) (R2) (R7)	67

ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

Atividade: Plataforma P-52 – Campo de Roncador - Bacia de Campos, RJ

Participantes: PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

Subsistema Analisado: Tratamento de Água de Drenagem Aberta – Atividade de Produção

Data da Elaboração: Outubro/2005 - Rev. 3

Folha: 34

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 8.2)	- Vazamento em: . 100 m de linha rígida . 01 Tanque Atmosférico . 02 Bombas . 02 SDVs . 02 Válvulas de Retenção . 12 flanges - Incêndios - Explosões	- Derrame de água oleosa, contido na bacia de contenção, na Plataforma.	C	1	RNC	1. Sensores de Nível (D) 2. Sensor de Pressão (D) 3. Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e tubulações (S) 4. Não há grandes inventários de óleo e gás próximos a estes equipamentos e linhas (S)	(R1) (R2) (R7) (R8)	68
Grande liberação de água oleosa (Trecho 8.2)	- Ruptura em: . 100 m de linha rígida . 01 Tanque Atmosférico . 02 Bombas . 02 SDVs . 02 Válvulas de Retenção . 12 flanges - Incêndios - Explosões	- Risco de derrame de água oleosa no mar	B	3	RM	1. Sensores de Nível (D) 2. Sensor de Pressão (D) 3. Não há passagem de carga suspensa sobre estes equipamentos e tubulações (S) 4. Não há grandes inventários de óleo e gás próximos a estes equipamentos e linhas (S)	(R1) (R2) (R7) (R8)	69