

## Exercício prático de resposta a vazamento de óleo no mar com barreira RoBoom SPI e Recolhedor Tarântula XL

**Data:** 21/05/15

**Local:** Área de fundeio – Baía de Guanabara, RJ

**Embarcação:** *Campos Contender*

**Embarcação de apoio:** *Garotinho III*

**Cliente:** Chevron

### Descrição do Treinamento:

No dia 21 de maio de 2015, às 08 horas, a equipe da Hidroclean chega a bordo da embarcação Campos Contender, na área 6 de fundeio, para realizar treinamento operacional de resposta a vazamento de óleo no mar. Durante o treinamento foram testados, o recolhedor Tarantula XL e a barreira de contenção RoBoom SPI.

### Objetivo do Treinamento:

- Treinar a tripulação na preparação, lançamento e operação da barreira de contenção e do recolhedor;
- Corrigir possíveis pontos falhos durante a operação;
- Revisão do procedimento operacional;
- Testar os equipamentos de OSR;

### Equipamentos utilizados no treinamento:

- Barreira RoBoom SPI (200 metros)
- Recolhedor Tarantula XL

<b>Equipe Hidroclean</b>	<b>Função</b>
Thiago M. Costa	Supervisor de Operações
Fernando Oliveira	Operador
Rodrigo Zamba	Operador
Jefferson Moraes	Auxiliar de Mecânica
Douglas Linhares	Analista Comercial

<b>Cidade/Estado/País:</b> Rio de Janeiro, RJ, Brasil		<b>Área da Operação:</b> Área de fundeio, RJ
<b>Localização (LAT / LONG)</b>		<b>Registro Fotográfico</b>
<b>Empresa (Cliente):</b> Chevron		<b>Gerente de Operações:</b> Silvio Dantas
DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES		
DATA	HORA	ATIVIDADE
21/05/2015	08:00	Embarque da equipe Hidroclean no Campos Contender;
	09:00	Briefing no passadiço;
	09:30	Embarcação navega para área livre no fundeio;
	10:00	Preparação dos equipamentos;
	10:20	Instruções teóricas no convés sobre a operação dos equipamentos;
	10:40	Início do lançamento da barreira;
	10:50	Metade da barreira lançada;
	11:05	Término do lançamento da barreira;
	11:36	Início da formação de contenção (U);
	11:48	Término da formação de contenção (U);
	12:00	Formação em "J" completa;
	12:07	Içamento do recolhedor;
	12:09	Posicionamento do recolhedor na água;
	12:10	Início do bombeio;
	12:15	Término do bombeio;
	12:20	Recolhedor posicionado no convés;
	13:40	Início do recolhimento;
	14:00	<i>Campos Contender</i> fundeia devido a problema no <i>bow thruster</i> . Recolhimento interrompido;
	15:00	Término do recolhimento da barreira;
15:30	Arrumação dos equipamentos;	
16:00	Término do treinamento;	

### **Conclusão:**

Ao embarcar no Campos Contender, foi realizado um briefing no passadiço com toda tripulação em que todos as etapas da operação foram abordadas, assim como os itens de segurança. Instruções sobre a operação de cada equipamento foram passadas aos tripulantes. Após toda preparação dos equipamentos e cabos, a embarcação se posicionou para o lançamento da barreira. A função *single point inflation* funcionou perfeitamente durante toda a inflagem da barreira. O lançamento da barreira foi feito em aproximadamente 25 minutos minimizando o esforço da tripulação graças à função SPI. Após as formações de contenção e recolhimento serem feitas, o recolhedor foi posicionado na água e testado. Devido ao peso do gato do guindaste, foi difícil o posicionamento do recolhedor no seio da formação. É necessária uma cinta de maior comprimento para que o recolhedor possa ser desconectado no gato do guindaste e possa navegar até o seio da formação. A tripulação teve excelente participação durante todo o treinamento e diversas dúvidas foram sanadas. A operação foi concluída em 1h e 35min (início do lançamento até recolhedor bombeando).

### **Pontos positivos**

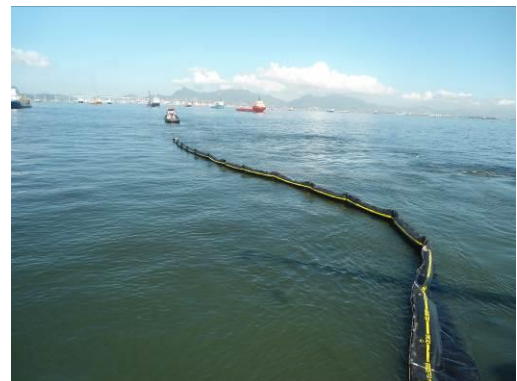
- Lançamento da barreira do mezanino diminuiu o tempo de lançamento e tornou a operação mais fácil;
- Redução do esforço durante lançamento e recolhimento da barreira;
- Facilidade na preparação dos equipamentos de resposta antes do exercício;
- Tripulação pró-ativa
- Redução do número de operadores/tripulantes necessários durante a operação de *oil recovery* no mezanino.

### **Oportunidades de melhoria**

- Manter barreira afilada durante lançamento e recolhimento;
- Problema no *bow thruster* dificultou o recolhimento da barreira;
- Utilizar cinta maior para içamento do recolhedor e desconectar o mesmo do gato do guindaste para que possa ser posicionado no seio da formação;

<b>Cidade/Estado/País:</b> Rio de Janeiro, RJ, Brasil	<b>Área da Operação:</b> Área de fundeio, Baía de Guanabara
<b>Localização (LAT / LONG)</b>	
<b>Empresa (Cliente):</b> Chevron	<b>Gerente de Operações:</b> Silvio Dantas

**REPRESENTAÇÃO GRÁFICA**





BRAVANTE	<b>Formulário de Treinamento</b> <i>Training Form</i>	Nº do Docum:	Nº da Página:
		FGC-004	2/2
		Data:	Nº da revisão:
		25/02/2013	06

PAG: <u>  </u> / <u>  </u>	<b>DESCRIÇÃO DO TREINAMENTO</b> <i>DESCRIPTION OF TRAINING</i>	<b>LOCAL:</b> <b>SITE:</b>	<b>Campos Contender</b>
<b>Item</b>	<b>Descrição</b> <i>Description</i>	<b>Responsável/Assinat.</b> <i>Person in charge/Signat.</i>	<b>Carga Horária</b> <i>Schedule</i>
	Treinamento Operacional de barreira RoBoom SPI e recolhedor Tarantula XL com formações em U e J	Thiago Costa Rodrigo Zamba Fernando Oliveira	7h

PARTICIPANTES/ PARTICIPANTS					
Nome <i>Name</i>	Função <i>Function</i>	Empresa <i>Company</i>	Data/Date	Data/Date	Data/Date
			21/05		
			Assinatura <i>Signature</i>		
Joassis Soares de Assis	CMT	BRAM			
José Vivekananda Amorim do Nascimento Jr.	IMT	BRAM			
Othon Kleber Lima Fernandes	2ON	BRAM			
Marcos Aurelio Dias Oliveira	2ON	BRAM			
Fernando dos Santos Bastos	CFM	BRAM			
Flavio Rodrigues Gonçalves	SCM	BRAM			
Amos Bernardino de Souza	2OM	BRAM			
Ademir Juliaty dos Santos	CTR	BRAM			
Jorge José Ferreira da Silva	MNC	BRAM			
Geison Leal Conceição	MNC	BRAM			
Valmor Roberto da Costa	MNC	BRAM			
Cleones Matos da Silva	MNM	BRAM			
Allisson Rodrigues de Sousa Carneiro	MNM	BRAM			
Merrias Ribeiro de Souza	CZA	BRAM			
George Pereira dos Anjos	TAA	BRAM			
Nicolle Boari Silva Rocha	PON	BRAM			
Érika Caroline Ferreira de Moraes	POM	BRAM			

<b>Elaboração/Elaborat</b>	<b>Verificação/Verif</b>	<b>Aprovação/Approval</b>
Nome: Regina David Cargo: Coord. de RH	Nome: Caroline Gandara Cargo: Coord. de RH	Nome: Ana Beatriz Cargo: Diretora de RH

Thiago Costa  
Operations Supervisor  
CRBio - 91398/02  
CTF/IBAMA - 4271800