

## Familiarização e teste de equipamentos de resposta a vazamento de óleo no mar através de barreira RoBoom SPI e recolhedor Tarântula XL.

**Data:** 23/04/15

**Local:** Área fundeio – Baía de Guanabara, RJ

**Embarcação:** *Campos Contender*

**Embarcação de apoio:** *Relâmpago*

**Cliente:** Chevron

### Descrição do Treinamento:

No dia 23 de abril de 2015, às 08 horas, a equipe da Hidroclean chega a bordo da embarcação Campos Contender, na área 6 de fundeio, para realizar treinamento e familiarização dos equipamentos de resposta a vazamento de óleo no mar. Durante o treinamento foram testados o recolhedor Tarântula XL e a barreira de contenção RoBoom SPI.

### Objetivo do Treinamento:

- Treinar a tripulação na preparação, lançamento e operação da barreira de contenção e do recolhedor;
- Corrigir possíveis pontos falhos durante a operação;
- Revisão do procedimento operacional;
- Testar os equipamentos de OSR;

### Equipamentos utilizados no treinamento:

- Barreira RoBoom SPI (200 metros)
- Recolhedor Tarantula XL

<b>Equipe Hidroclean</b>	<b>Função</b>
Thiago M. Costa	Supervisor de Operações
Fernando Oliveira	Operador
Rodrigo Zamba	Operador
Charles Jacob	Operador
Jefferson Moraes	Auxiliar de Mecânica
Leo Weinberg	Coordenador de Manutenção
Erik Refsgaard	Representante Desmi
Rune Kristensen	Representante Desmi

<b>Cidade/Estado/País:</b> Rio de Janeiro, RJ, Brasil		<b>Área da Operação:</b> Área de fundeio, RJ
<b>Localização (LAT / LONG)</b>		<b>Registro Fotográfico</b>
<b>Empresa (Cliente):</b> Chevron		<b>Gerente de Operações:</b> Silvio Dantas
DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES		
DATA	HORA	ATIVIDADE
23/04/2015	08:00	Embarque da equipe Hidroclean no Campos Contender;
	08:30	Briefing no passadiço;
	09:00	Preparação dos equipamentos;
	09:30	Teste do recolhedor Tarantula XL no convés;
	10:30	Aguardando término das inspeções ABS na embarcação para início da atividade;
	14:00	Autorizado início do treinamento;
	14:05	Passagem do cabo de reboque para embarcação de apoio;
	14:23	Início do lançamento da barreira;
	14:30	Ajuste do aproamento do Campos Contender;
	14:40	Início da pressurização dos gomos da barreira;
	14:50	Mangote torcido dificulta pressurização dos gomos;
	15:00	Inflagem dos gomos utilizando soprador portátil.
	15:15	Barreira continua sendo lançada;
	15:00	Término do lançamento; Detectado um pequeno vazamento de ar na conexão de ar do carretel. Inspeção realizada pelos técnicos da Desmi;
	15:45	Início do recolhimento da barreira;
	16:10	Término do recolhimento da barreira;
	16:20	Início do segundo lançamento da barreira utilizando a função SPI;
	16:35	Metade da barreira lançada. Início do recolhimento;
	16:36	Familiarização com a tripulação. Passadas instruções para os tripulantes e lideranças de bordo;
	17:00	Término do recolhimento da barreira;
17:15	Organização dos equipamentos, acessórios e capas;	
18:40	Desembarque da equipe da Hidroclean.	

### **Conclusão:**

Embora tenha ocorrido um atraso no início da operação devido às inspeções realizadas na embarcação, foi possível realizar os testes com os equipamentos de *oil recovery*. A barreira de contenção foi lançada duas vezes. De acordo com os técnicos da Desmi, no primeiro teste, ela não estava pressurizando devido a um mangote torcido no carretel. Ao localizar o ponto de torção, notou-se que o ar passou a fluir pelos gomos de forma mais eficiente. No segundo lançamento, não foram observadas anomalias com o sistema de pressurização. Os testes foram conduzidos pela equipe da Hidroclean com apoio da Desmi que estava com dois técnicos a bordo. As instruções referentes à operação dos equipamentos foram passadas para parte da tripulação e lideranças de bordo. Com base nesse treinamento, o procedimento operacional da embarcação será revisado.

### **Pontos positivos**

- Tripulação pró ativa;
- Lançamento da barreira do mezanino diminuiu o tempo de lançamento e tornou a operação mais fácil;
- Redução do esforço durante lançamento e recolhimento da barreira.

### **Oportunidades de melhoria**

- Atentar durante recolhimento da barreira para evitar com que o mangote de ar fique torcido.

<b>Cidade/Estado/País:</b> Rio de Janeiro, RJ, Brasil	<b>Área da Operação:</b> Área de fundeio, Baía de Guanabara
---	---

<b>Localização (LAT / LONG)</b>
---------------------------------

<b>Empresa (Cliente):</b> CHEVRON	<b>Gerente de Operações:</b> Silvio Dantas
-----------------------------------	--

**REPRESENTAÇÃO GRÁFICA**





