



Nº DO FLUXO	PERÍODO SECO		PERÍODO CHUVOSO	
	1	-	1	-
DESCRIÇÃO	UNDERSIZE PENEIRAS SECUNDÁRIAS	SINTER FEED	UNDERSIZE PENEIRAS SECUNDÁRIAS	SINTER FEED
SÓLIDOS (t/h)	3.660,9	10.982,6	3.248,9	10.982,6
ÁGUA (m³/h)	344,5	1.033,4	377,1	1.277,7
SÓLIDOS + ÁGUA (t/h)	4.005,3	12.016,0	3.626,0	12.260,3
SÓLIDOS (m³/h)	-	-	-	-
SÓLIDOS + ÁGUA (m³/h)	-	-	-	-
DENSIDADE REAL DOS SÓLIDOS (t/m³)	5,0	5,0	5,0	5,0
DENSIDADE APARENTE DOS SÓLIDOS (t/m³)	2,6	2,6	2,6	2,6
% SÓLIDOS EM PESO (%)	-	-	-	-
UMIDADE (%)	8,6	8,6	10,4	10,4
REFERÊNCIA GRANULOMÉTRICA (mm)	-16	-16	-16	-16
PARTIÇÃO EM RELAÇÃO AO ROM (%)	24,03	72,10	21,33	72,10
PARTIÇÃO EM RELAÇÃO ALIM. USINA (%)	33,33	100,00	29,58	100,00

NOTAS

- 1- OS TRANSPORTADORES TR-2091KS-04/05 PODERÃO ALIMENTAR QUALQUER UM DOS TRANSPORTADORES TR-2091KS-07/08/09/10.
- 2- O TRANSPORTADOR TR-2091KS-06 PODERÁ ALIMENTAR QUALQUER UM DOS TRANSPORTADORES TR-2091KS-08/09/10/11.
- 3- OS TRANSPORTADORES TR-2091KS-04/05/06 PODERÃO "BY PASSAR" O PÁTIO DE ESTOCAGEM ALIMENTANDO O TR-2092KS-05.
- 4- A CAPACIDADE DE PROJETO DAS EMPILHADEIRAS EP-2091KS-01 A 04 É DE 8.000 t/h.
- 5- LEGENDA : SLM (SNC-LAVALIN MINERCONSULT); WP (WORLEY PARSONS); ISBL (INSIDE BATTERY LIMITS); OSBL (OUTSIDE BATTERY LIMITS).

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- 1- CP-2000KS-P-81300 - DADOS BÁSICOS E CRITÉRIOS DE PROJETO
- 2- SE-M-701 - SIMBOLOGIA DE MECÂNICA PARA FLUXOGRAMAS

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	SE.	DATA
3	C	APROVADO PELA VALE	MPE	TAA	MPE	AVF	-	04/10/11
2	B	REVISÃO ONDE INDICADO	KGM	TAA	MPE	AVF	-	19/08/11
1	C	ALTERAÇÃO DE FORMATO	RCD	TAA	MPE	RCI	-	10/11/10
0	C	APROVADO PELA VALE	RCD	TAA	MPE	RCI	-	12/08/10
A	B	EMISSÃO INICIAL	RCD	FGN	MPE	RCI	-	15/07/10

REVISÕES

T.E. (A) PRELIMINAR (C) PARA CONHECIMENTO (E) PARA CONSTRUÇÃO (G) CONFORME CONSTRUÍDO
 TIPO DE (B) PARA APROVAÇÃO (D) PARA COTAÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (H) CANCELADO
 EMISSÃO

VALE **WORLEYPARSONS** **SNC-LAVALIN MINERCONSULT**

Site/Projeto: **PROJETO FERRO CARAJÁS S11D** N° do Projeto: **N1030-01** N° do SE: **-**

PROJETO DETALHADO
USINA DE BENEFICIAMENTO / PÁTIO DE ESTOCAGEM DE PRODUTOS
FLUXOGRAMA DE PROCESSO

ESCALA: **S/ESC.** N° CONTRATADA: **2091KS-P-81300** N° VALE: **2091KS-P-81300** REVISÃO: **3**

COR	ESPESURA
BRANCO	0,1
AMARELO	0,1
VERDE	0,2
CINZA	0,3
ROSA	0,4
VERMELHO	0,4
PRETO	0,8