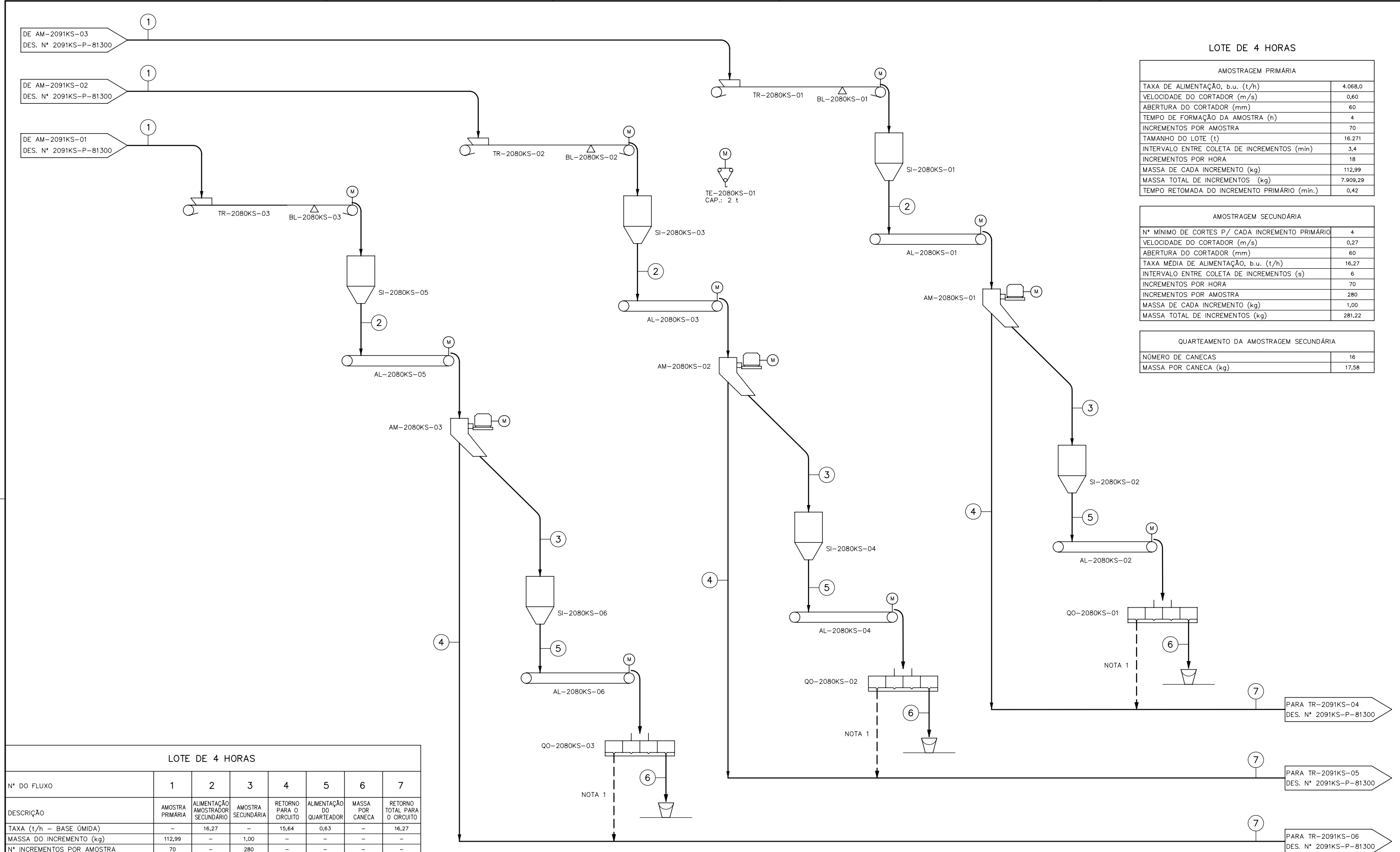


LOTE DE 4 HORAS

AMOSTRAGEM PRIMÁRIA	
TAXA DE ALIMENTAÇÃO, b.u. (t/h)	4.068,0
VELOCIDADE DO CORTADOR (m/s)	0,60
ABERTURA DO CORTADOR (mm)	60
TEMPO DE FORMAÇÃO DA AMOSTRA (h)	4
INCREMENTOS POR AMOSTRA	70
TAMANHO DO LOTE (t)	16.271
INTERVALO ENTRE COLETA DE INCREMENTOS (min)	3,4
INCREMENTOS POR HORA	18
MASSA DE CADA INCREMENTO (kg)	112,99
MASSA TOTAL DE INCREMENTOS (kg)	7.909,29
TEMPO RETOMADA DO INCREMENTO PRIMÁRIO (min.)	0,42

AMOSTRAGEM SECUNDÁRIA	
Nº MÍNIMO DE CORTES P/ CADA INCREMENTO PRIMÁRIO	4
VELOCIDADE DO CORTADOR (m/s)	0,27
ABERTURA DO CORTADOR (mm)	60
TAXA MÉDIA DE ALIMENTAÇÃO, b.u. (t/h)	16,27
INTERVALO ENTRE COLETA DE INCREMENTOS (s)	6
INCREMENTOS POR HORA	70
INCREMENTOS POR AMOSTRA	280
MASSA DE CADA INCREMENTO (kg)	1,00
MASSA TOTAL DE INCREMENTOS (kg)	281,22

QUARTEAMENTO DA AMOSTRAGEM SECUNDÁRIA	
NÚMERO DE CANECAS	16
MASSA POR CANECA (kg)	17,58



LOTE DE 4 HORAS

Nº DO FLUXO	1	2	3	4	5	6	7
DESCRIÇÃO	AMOSTRA PRIMÁRIA	ALIMENTAÇÃO AMOSTRADOR SECUNDÁRIO	AMOSTRA SECUNDÁRIA	RETORNO PARA O CIRCUITO	ALIMENTAÇÃO DO QUARTEADOR	MASSA POR CANECA	RETORNO TOTAL PARA O CIRCUITO
TAXA (t/h - BASE ÚMIDA)	-	16,27	-	15,64	0,63	-	16,27
MASSA DO INCREMENTO (kg)	112,99	-	1,00	-	-	-	-
Nº INCREMENTOS POR AMOSTRA	70	-	280	-	-	-	-
Nº DE INCREMENTOS POR HORA	18	-	70	-	-	-	-
MASSA TOTAL DA AMOSTRA (kg)	7.909,29	-	281,22	-	-	-	17,58

NOTAS

1- FLUXO ALTERNATIVO, QUANDO O QUARTEADOR ESTIVER EM POSIÇÃO DE CAÇAMBA VAZIA.
2- ESTA ÁREA (2080) FAZ PARTE DO ESCOPO DA WORLEY PARSONS.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

1- CP-2000KS-P-81300 - DADOS BÁSICOS E CRITÉRIOS DE PROJETO
2- SE-M-701 - SIMBOLOGIA DE MECÂNICA PARA FLUXOGRAMAS

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	SE.	DATA
5	C	APROVADO PELA VALE	MPE	TAA	MPE	AVF	-	04/10/11
4	B	REVISÃO ONDE INDICADO	KGM	TAA	MPE	AVF	-	19/08/11
3	C	APROVADO PELA VALE	KGM	TAA	MPE	FSN	-	27/04/11
2	B	REVISÃO ONDE INDICADO	KGM	TAA	MPE	RCI	-	27/04/11
1	C	ALTERAÇÃO DE FORMATO	RCD	TAA	MPE	RCI	-	10/11/10
0	C	APROVADO PELA VALE	RCD	TAA	MPE	RCI	-	12/08/10
A	B	EMISSION INICIAL	RCD	FGN	MPE	RCI	-	21/07/10

REVISÕES

T.E. (A) PRELIMINAR (C) PARA CONHECIMENTO (E) PARA CONSTRUÇÃO (G) CONFORME CONSTRUÍDO
TIPO DE (B) PARA APROVAÇÃO (D) PARA COTAÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (H) CANCELADO

Site/Projeto: PROJETO FERRO CARAJÁS S11D
 N° do Projeto: N1030-01
 PROJETO DETALHADO
 USINA DE BENEFICIAMENTO / AMOSTRAGEM DE PRODUTOS
 FLUXOGRAMA DE PROCESSO
 N° VALE: 2080KS-P-81300
 REVISÃO: 5

INSTRUÇÕES / PLANTAS	COR	ESPESSURA
BRANCO	0,1	
AMARELO	0,1	
VERDE	0,2	
ROSA	0,3	
VERMELHO	0,4	
PRETO	0,8	